

97055023

Rev. 00

2019-03

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ	5
1.1. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СИМВОЛЫ	5
1.2. СИМВОЛЫ, ИМЕЮЩИЕСЯ НА УСТРОЙСТВЕ	5
1.3. ПРИМЕНИМЫЕ ЕВРОПЕЙСКИЕ ДИРЕКТИВЫ	5
1.4. КЛАССИФИКАЦИЯ	5
1.5. НАЗНАЧЕНИЕ	6
1.5.1. ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ	6
1.6. ОСНОВНЫЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ	6
1.7. ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ	7
1.8. ИНФОРМАЦИЯ О СНИЖЕНИИ ОСТАТОЧНЫХ РИСКОВ	7
2. СОДЕРЖИМОЕ УПАКОВКИ	8
2.1. РАЗМЕРЫ И МАССА	8
2.2. ОПИСАНИЕ СОДЕРЖИМОГО	9
2.3. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	10
2.4. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ	10
3. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ - ПРЕЗЕНТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ	11
3.1. ОБЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ	11
3.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	12
3.2.1. СВОДНАЯ ТАБЛИЦА	12
3.3. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА	14
3.4. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОДАВАЕМОЙ ВОДЫ	15
3.5. ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ	16
3.6. ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ	17
3.7. ЗНАЧКИ ДИСПЛЕЯ	18
3.8. ПРИМЕР ЦИКЛА ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ	19
4. УСТАНОВКА	20
4.1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	20
4.2. РАЗМЕРЫ ОТСЕКА ДЛЯ ВСТРАИВАНИЯ	21
4.3. ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ДЛЯ МОНТАЖА	21
4.4. ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	21
4.5. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ	22
4.6. ПРЯМОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЦЕНТРАЛИЗОВАННОМУ СЛИВУ	22
5. ПЕРВЫЙ ЗАПУСК	23
5.1. ВКЛЮЧЕНИЕ	23
5.2. ГЛАВНОЕ МЕНЮ	24
5.3. ОТКРЫВАНИЕ ВЕРХНЕЙ ДВЕРКИ	24
5.4. СИСТЕМА ДЕМИНЕРАЛИЗАЦИИ И РЕГЕНЕРАЦИИ ОТРАБОТАВШЕЙ ВОДЫ	25
5.4.1. УСТАНОВКА РЕЦИРКУЛЯЦИОННОГО ФИЛЬТРА В БАЧОК	26
5.4.2. УСТАНОВКА ДЕМИНЕРАЛИЗУЮЩЕГО ФИЛЬТРА В БАЧОК	27
5.4.3. МЕРЫ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ	27
5.4.4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	28
5.5. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ВСТРОЕННОГО ДЕМИНЕРАЛИЗУЮЩЕГО ФИЛЬТРА	28
5.6. ЗАГРУЗКА ДИСТИЛЛИРОВАННОЙ ВОДЫ	29
5.6.1. РУЧНАЯ ЗАГРУЗКА	29
5.6.2. АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЗАГРУЗКА	29
6. КОНФИГУРАЦИЯ	30
6.1. НАСТРОЙКИ	30
6.1.1. ЯЗЫК	30
6.1.2. ДАТА И ВРЕМЯ	31
6.1.3. ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	32
6.1.4. ЭКРАН И АУДИО	32
6.1.5. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ	34
6.1.6. ЗАПОЛНЕНИЕ ВОДОЙ	35
6.1.7. ПРИНТЕРЫ	36
6.1.7.1. ПЕЧАТЬ ЭТИКЕТОК	37
7. СПИСОК ЦИКЛОВ	38
8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ	40
8.1. Wi-Fi	40
8.2. РУЧНОЙ РЕЖИМ DHCP	41
8.3. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ETHERNET	41
8.4. NFC	41
9. УПРАВЛЕНИЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯМИ	42
9.1. СОЗДАТЬ НОВЫЙ	43
9.2. ИЗМЕНИТЬ	43
9.3. ИЗМЕНИТЬ PIN	44
9.4. ПРИСВОИТЬ NFC	45
9.5. ЗАПРОС PIN-КОДА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ	45
9.6. УДАЛЕНИЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ	46
9.7. СПИСОК ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ	47

10. УКАЗАНИЯ	48
11. СЕРВИС	48
12. ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА	49
12.1. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛА ПЕРЕД СТЕРИЛИЗАЦИЕЙ	49
12.2. РАЗМЕЩЕНИЕ ПРЕДМЕТОВ В КАМЕРЕ	50
12.3. РАСПОЛОЖЕНИЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОПОРЫ (ДЕРЖАТЕЛЯ) ДЛЯ ЛОТКОВ	52
13. ЦИКЛЫ СТЕРИЛИЗАЦИИ	53
13.1. ПУСК С ЗАДЕРЖКОЙ	54
13.2. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ СУШКА	55
13.3. ВЫПОЛНЕНИЕ ЦИКЛА	55
13.4. ИСХОД ЦИКЛА	55
13.5. ОТКРЫВАНИЕ ДВЕРКИ В КОНЦЕ ЦИКЛА	56
13.6. ЦИКЛ, ЗАДАННЫЙ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ	57
14. ХРАНЕНИЕ МАТЕРИАЛА	58
15. ПРОГРАММЫ ТЕСТОВ	59
15.1. ЦИКЛ VACUUM ТЕСТ (ИЛИ ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ)	59
15.2. ТЕСТИРОВАНИЕ HELIX / BOWIE DISK	60
15.3. ЦИКЛ VACUUM + ТЕСТИРОВАНИЕ HELIX / BOWIE DISK	60
15.4. НАПОМИНАНИЕ ТЕСТИРОВАНИЯ	61
15.5. ТЕСТ H ₂ O	62
15.6. ОТКРЫВАНИЕ ДВЕРКИ	63
15.7. ПРЕРЫВАНИЕ РУЧНОЙ	63
16. К ЦЕНТРАЛИЗОВАННОМУ ОТРАБОТАВШЕЙ ВОДЫ	64
17. ИНФОРМАЦИЯ О СТЕРИЛИЗАТОРЕ	64
18. УПРАВЛЕНИЕ ДАННЫМИ	65
18.1. СКАЧАТЬ ЦИКЛЫ	65
19. ПРИЛОЖЕНИЕ – ПРОГРАММЫ	66
19.1. СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ 17 220 V - 240 V	67
19.2. СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ 17 120 V	69
19.3. СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ 22 220 V - 240 V	71
19.4. СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ 22 120 V	73
19.5. СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ 28 220 V - 240 V	75
19.6. СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ 28 120 V	77
19.7. СХЕМА ПРОГРАММ СТЕРИЛИЗАЦИИ	80
19.8. СХЕМА ПРОГРАММ ТЕСТОВ	82
20. ПРИЛОЖЕНИЕ – ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ	83
20.1. ПРОГРАММА ПЛАНОВОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ	83
20.2. СООБЩЕНИЯ ПЛАНОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	84
20.3. НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ	85
20.3.1. ОЧИСТКА ПРОКЛАДКИ И ОКОШКА	85
20.3.2. ОЧИСТКА СТЕРИЛИЗАЦИОННОЙ КАМЕРЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ	85
20.3.3. ОЧИСТКА И ДЕЗИНФЕКЦИЯ ВНЕШНИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	85
20.3.4. ОЧИСТКА ФИЛЬТРА КОТЛА	85
20.3.5. СМАЗКА БЛОКА ДВЕРИ	86
20.3.6. ОЧИСТКА ПЫЛЕВОГО ФИЛЬТРА	86
20.3.7. ЗАМЕНА БАКТЕРИОЛОГИЧЕСКОГО ФИЛЬТРА	86
20.3.8. ЧИСТКА И ДЕЗИНФЕКЦИЯ ФИЛЬТРОВ И ВОДЯНЫХ БАЧКОВ	86
20.3.9. ЗАМЕНА КАРТРИДЖА СИСТЕМЫ ДЕМИНЕРАЛИЗАЦИИ	87
20.3.10. ЗАМЕНА КАРТРИДЖА РЕЦИРКУЛЯЦИОННОГО ФИЛЬТРА	87
20.3.11. ЗАМЕНА ПРОКЛАДКИ КОТЛА	87
20.4. ПЕРИОДИЧЕСКАЯ АТТЕСТАЦИЯ СТЕРИЛИЗАТОРА	88
20.5. СРОК ПОЛЕЗНОЙ СЛУЖБЫ	88
20.6. УТИЛИЗАЦИЯ В КОНЦЕ СРОКА СЛУЖБЫ	88
21. ПРИЛОЖЕНИЕ – ОБЩИЕ НЕИСПРАВНОСТИ	89
21.1. АНАЛИЗ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	89
22. ПРИЛОЖЕНИЕ – ТРЕВОЖНАЯ ИНДИКАЦИЯ	91
22.1. ПОДАЧА СИГНАЛА ТРЕВОГИ	91
22.2. СИГНАЛ ТРЕВОГИ ВО ВРЕМЯ ЦИКЛА	91

23. СБРОС СИСТЕМЫ.....	92
24. КОДЫ СИГНАЛОВ ТРЕВОГИ	93
24.1. ОШИБКИ (КАТЕГОРИЯ E).....	93
24.2. АВАРИЙНЫЕ СИГНАЛЫ (КАТЕГОРИЯ A)	95
24.3. ОПАСНОСТИ (КАТЕГОРИЯ H)	97
24.4. ОШИБКИ СИСТЕМЫ (КАТЕГОРИЯ S).....	98
24.5. АНАЛИЗ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	99
24.5.1. ОШИБКИ (КАТЕГОРИЯ E).....	99
24.5.2. АВАРИЙНЫЕ СИГНАЛЫ (КАТЕГОРИЯ A).....	102
24.5.3. ОПАСНОСТИ (КАТЕГОРИЯ H)	105
24.5.4. ОШИБКИ СИСТЕМЫ (КАТЕГОРИЯ S).....	106
25. СБРОС PIN-КОДА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ	108
26. ПРИЛОЖЕНИЕ – КОМПЛЕКТУЮЩИЕ.....	108
27. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЛОКАЛЬНОГО ПРИНТЕРА	110
27.1. ПОДКЛЮЧЕНИЕ СЕТЕВОГО ПРИНТЕРА	110
28. ПРИЛОЖЕНИЕ - ЗАПЧАСТИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ	111
29. ПРИЛОЖЕНИЕ - ТЕХНИЧЕСКОЕ СОДЕЙСТВИЕ	112
30. ПРИЛОЖЕНИЕ – ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И МЕСТНЫЕ ПРАВИЛА	112

1. ВВЕДЕНИЕ

В этой инструкции описывается правильный порядок использования устройства. Просим внимательно прочесть это руководство перед тем, как использовать устройство.

Запрещено воспроизводить, сохранять на запоминающих устройствах и передавать в любой форме (электронной, механической, посредством сканирования, перевода или иными средствами) эту публикацию без письменного разрешения изготовителя.

Изготовитель ведет политику постоянного совершенствования своей продукции, поэтому возможно, что в некоторых инструкциях, спецификациях и на изображениях, содержащихся в этом руководстве, будет дана информация, несколько отличающаяся от информации для приобретенного вами изделия. Изготовитель также оставляет за собой право вносить любые изменения в это руководство без предварительного уведомления.

Оригинальный текст данного руководства написан на итальянском языке.

1.1. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СИМВОЛЫ



ПРИМЕЧАНИЕ:

Обратите особое внимание на параграфы, обозначенные указанным символом.



ВНИМАНИЕ:

Потенциальная опасность для людей, окружающей среды и имущества.

Действуйте в соответствии с процедурами, описанными в руководстве, чтобы предотвратить возможное повреждение материалов, устройств и/или имущества.

1.2. СИМВОЛЫ, ИМЕЮЩИЕСЯ НА УСТРОЙСТВЕ



Потенциальная опасность из-за высокой температуры.



Символ, обозначающий утилизацию в соответствии с требованиями директивы 2012/19/ЕС.



Устройство отвечает требованиям директивы 93/42/ЕС и ее последующих поправок и изменений.
Аккредитованный орган: IMQ spa



Обращайтесь к руководству по эксплуатации.



Устройство соответствует требованиям, установленным Директивой 2014/68/ЕС (Директива об оборудовании, работающем под давлением), категория II, для стерилизаторов объемом 22 и 28 литров.
Аккредитованный орган: CSI spa



Национальный знак соответствия Украины.



Устройство соответствует требованиям, установленным Директивой 2014/68/ЕС (Директива об оборудовании, работающем под давлением), категория I, для стерилизаторов объемом 17 литров.
Аккредитованный орган: CSI spa

UA.TR.101

1.3. ПРИМЕНИМЫЕ ЕВРОПЕЙСКИЕ ДИРЕКТИВЫ

Изделие, описанное в настоящем руководстве, изготовлено в соответствии с самыми строгими стандартами безопасности и не представляет никакой опасности для оператора при условии, что оно используется в соответствии с приведенными ниже указаниями. Изделие **соответствует** требованиям следующих **применимых европейских директив**:

93/42/ЕЭС, и последующих поправок и дополнений, касающихся медицинских устройств.
2011/65/ЕС, (**Rohs II**) в которой установлено ограничение использования определенных опасных веществ в электрических и электронных устройствах.

Изделие соответствует требованиям стандарта **EN 13060/2014**.



1.4. КЛАССИФИКАЦИЯ

Классификация устройства согласно правилам, указанным в приложении IX к директиве 93/42/ЕЭС и в ее последующих поправках и дополнениях: **КЛАСС IIb**.


1.5. НАЗНАЧЕНИЕ

Изделие, описанное в настоящем руководстве, предназначено исключительно для стерилизации многоразовых хирургических инструментов и материалов.

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ


-  Устройство разрешается использовать только квалифицированному персоналу. Категорически запрещено его использование или обслуживание неопытными и/или неуполномоченными лицами. Это устройство не должно использоваться для стерилизации рабочих сред, жидкостей и фармацевтических препаратов.
-  Стерилизатор не является мобильным или портативным устройством

1.5.1. ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

-  Информация, содержащаяся в настоящем руководстве, может быть изменена без предварительного уведомления. Изготовитель не несет ответственности за прямые, косвенные, случайные, вторичные убытки или убытки, связанные с предоставлением или использованием этой информации. Запрещается воспроизводить, адаптировать или переводить настоящий документ или его части без получения предварительного письменного разрешения от изготовителя.


1.6. ОСНОВНЫЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Изделие должно **всегда** использоваться в соответствии с процедурами, указанными в настоящем руководстве. Запрещается использовать его для целей, отличных от предусмотренных.


-  Пользователь несет ответственность за соблюдение нормативных требований, связанные с установкой и использованием изделия. При неправильном монтаже или эксплуатации изделия или недостаточном техобслуживании изготовитель освобождается от ответственности за поломки, неисправности, повреждение имущества и/или травмы людей.

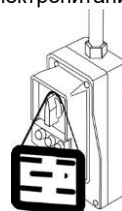
Для предупреждения опасных ситуаций с возможным материальным ущербом и/или травмами людей настоятельно просим соблюдать следующие меры предосторожности:

- Используйте **ТОЛЬКО** высококачественную деминерализованную и/или дистиллированную воду (ЕСЛИ В БАЧКЕ ЗАЛИВКИ ОТСУТСТВУЕТ ДЕМИНЕРАЛИЗУЮЩИЙ ФИЛЬТР).

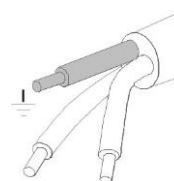
-  Использование воды ненадлежащего качества может даже повредить устройство, в том числе серьезно. см. приложение с техническими характеристиками.


- Не** проливайте на устройство воду или другие жидкости.
- Не** проливайте на устройство воспламеняющиеся вещества.
- Не** используйте устройство при наличии взрывоопасных или воспламеняющихся газов или паров.
- Перед выполнением любых операций по техобслуживанию или чистке, **ВСЕГДА ОТКЛЮЧАЙТЕ** электропитание.

-  Если электропитание устройства невозможно отключить и если наружный сетевой выключатель находится далеко или вообще не виден работнику, осуществляющему техобслуживание, поместите табличку, информирующую о проводимых работах, на внешний сетевой выключатель, сперва установив его в выключенное положение.



- Убедитесь, что электрооборудование заземлено в соответствии с требованиями действующих законов и/или стандартов.
- Не** снимайте наклейки и таблички с устройства; при необходимости закажите новые.
- Используйте только оригинальные запчасти.



-  Несоблюдение указанных выше мер освобождает изготовителя от всякой ответственности.

1.7. ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ

ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

- Загрязнение из-за неправильной загрузки материала.
- Ожог из-за контакта с горячими поверхностями или горячими жидкостями.

ДЛЯ ПАЦИЕНТА

- Загрязнение нестерилизованным материалом является причиной неправильной очистки перед стерилизацией.
- Загрязнение из-за применения неправильной процедуры повторного использования.
- Загрязнение материалом, не пригодным для стерилизации либо не соответствующим указаниям по использованию.
- Загрязнение нестерилизованным материалом приводит к неправильной окончательной оценке процесса стерилизации.
- Загрязнение из-за невыполнения или неправильного выполнения периодического техобслуживания.
- Загрязнение из-за невыполнения периодической валидации.

1.8. ИНФОРМАЦИЯ О СНИЖЕНИИ ОСТАТОЧНЫХ РИСКОВ

ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Загрязнение из-за неправильной загрузки материала.

См. раздел ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА.

Ожог из-за контакта с горячими поверхностями или горячими жидкостями.

После завершения процесса стерилизации с использованием насыщенного пара при температуре 121° или 134° для извлечения стерильного материала необходимо:

- Обязательно использовать средства индивидуальной защиты (СИЗ), пригодные для работы с горячими материалами, и перчатки из подходящего материала и необходимой толщины.
- Очистить руки, на которые уже должны быть одеты перчатки, бактерицидным моющим средством.
- Всегда использовать специальный инструмент, входящий в стандартную комплектацию, для извлечения лотков из стерилизационной камеры.
- Избегать соприкосновения лотков и материалов с загрязненными и/или нетеплостойкими поверхностями.
- При обращении со стерильными материалами, старайтесь сохранить целостность упаковки, пакетов или контейнеров, выполняющих роль барьеров.

ДЛЯ ПАЦИЕНТА

Загрязнение нестерилизованным материалом является причиной неправильной очистки перед стерилизацией.

См. раздел ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛА ПЕРЕД СТЕРИЛИЗАЦИЕЙ.

Загрязнение из-за применения неправильной процедуры повторного использования.

Убедитесь, что повторно используется стерильный материал.

Загрязнение материалом, не пригодным для стерилизации либо не соответствующим указаниям по использованию.

- Убедитесь в совместимости загрязненного материала с выбранным процессом стерилизации.
- Немедленно отделите предметы, предназначенные для стерилизации, от материалов, которые нельзя подвергать обработке или которые не в состоянии выдержать этот процесс.

Загрязнение нестерилизованным материалом приводит к неправильной окончательной оценке процесса стерилизации.

Электронная система управления процессом стерилизации контролирует выполнение различных этапов, проверяя одновременно соблюдение различных параметров. Если в ходе цикла выявляется неполадка любого типа, цикл немедленно прерывается и подается сигнал тревоги с кодом и появляется сообщение о природе неисправности.

Кроме того, процесс стерилизации можно проверить, используя:

ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

которые используются для контроля цикла стерилизации, предоставляя информацию, контролируя физические и биологические параметры, об условиях в стерилизационной камере во время процесса.

Окончательное изменение цвета индикатора процесса не подтверждает стерильность изделия, а только указывает на то, что устройство было стерилизовано. Если цвет индикатора не изменился, оператор, ответственный за выдачу стерильного материала, должен запретить его использование, и он должен провести исследование, чтобы выявить возможные причины.

ФИЗИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Они включают данные, считанные из оборудования, или данные специальных тестов, заданных для валидации соответствующего цикла/загрузки/автоклава. Эта система контроля может включать в себя:

- Данные, считанные непосредственно контрольной системой (термометр, манометр, регистратор и др.);
- Считывание распечаток/этикеток/файлов, в которых записаны данные, полученные контрольной системой (параметры);
- Выполнение специальных тестов (вакуумный тест, Bowie-Dick тест, Helix-тест).

Оператор, ответственный за выполнение процедуры, после завершения каждого цикла на основании полученных параметров подтверждает пригодность загруженных материалов.

Загрязнение из-за невыполнения или неправильного выполнения периодического техобслуживания.

Стерилизатор, согласно предварительно заданному графику, отображает предупреждающее сообщение о необходимости выполнить периодическое техобслуживание, необходимое для обеспечения правильной работы устройства.

Загрязнение из-за невыполнения периодической валидации.

См. раздел ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ВАЛИДАЦИЯ СТЕРИЛИЗАТОРА.

2. СОДЕРЖИМОЕ УПАКОВКИ

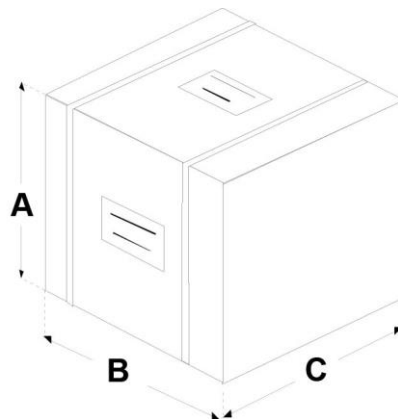
 По получении изделия проверьте целостность всех частей упаковки.


2.1. РАЗМЕРЫ И МАССА

После открытия упаковки проверьте, чтобы:

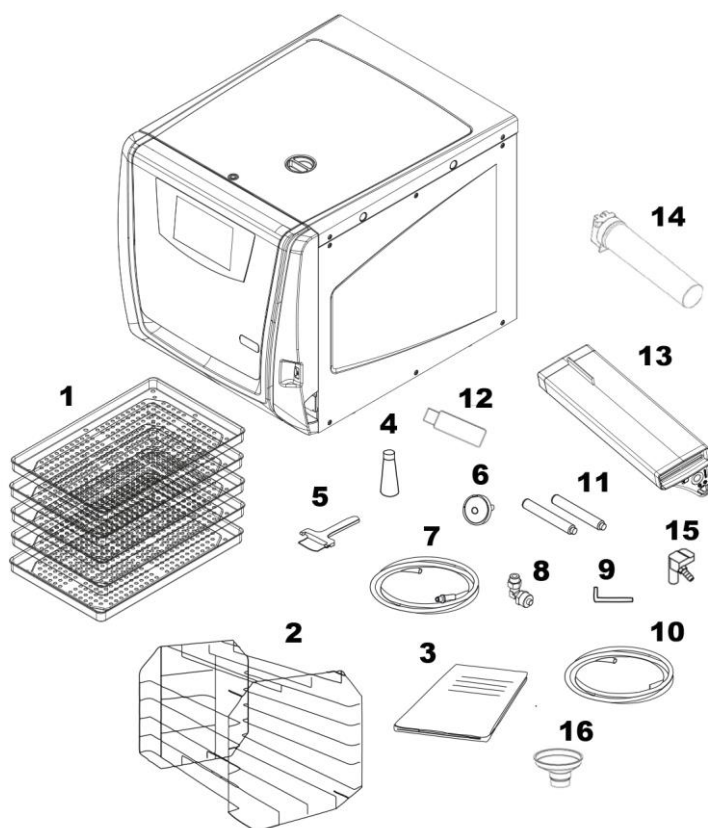
- Поставка соответствовала техническим условиям заказа (см. Сопроводительную документацию);
- Отсутствовали явные повреждения изделия.

Размеры и масса	
A Высота	600 мм
B Ширина	600 мм
C Глубина	700 мм
Общий вес	68 кг



 В случае ошибочной поставки, некомплекта или любых повреждений немедленно в подробностях проинформируйте продавца и транспортную компанию, осуществляющую доставку.

2.2. ОПИСАНИЕ СОДЕРЖИМОГО



Помимо стерилизатора в упаковке имеется:

- | | | | |
|---|---|----|---|
| 1 | Лотки для инструментов:
- 5 шт. для 17 и 22
- 6 шт. для 28; | 9 | Шестигранный ключ (для ручной разблокировки дверки); |
| 2 | Опора держателя лотков; | 10 | Пластиковая трубка для прямого слива воды с крепежным зажимом; |
| 3 | Документация для оператора и декларация соответствия СЕ предохранительного клапана; | 11 | Задние распорки; |
| 4 | Смазка для механизма блокировки дверки; | 12 | USB-флеш-накопитель, на котором содержится:
Руководство пользователя и программное обеспечение DataSter; |
| 5 | Съемник для лотков; | 13 | Деминерализующий фильтр бачка заливки; |
| 6 | Дополнительный бактериологический фильтр. | 14 | Рециркуляционный фильтр бачка слива; |
| 7 | Резиновый шланг с быстроразъемным соединением для слива воды вручную; | 15 | Соединение для фильтра бачка слива
(использовать при отсутствии рециркуляционного фильтра); |
| 8 | Угловой штуцер и прямой штуцер; | 16 | Воронка для подачи воды. |

2.3. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Для перемещения упакованного изделия необходимо использовать, если это возможно, соответствующие механические средства (вилочный погрузчик, тележку для поддонов и др.) и соблюдать указания, приведенные на упаковке.

В случае ручного перемещения подъем изделия должен осуществляться двумя людьми, используя подходящие доступные средства.

После извлечения стерилизатора из коробки, два человека, используя подходящие доступные средства, должны поднять его и переместить с помощью тележки, если она доступна, или аналогичного средства.



Рекомендуется транспортировать и хранить устройство при температуре не ниже 5°C. Длительное воздействие низкой температуры может привести к повреждению изделия.



Сохраните оригинальную упаковку и используйте ее каждый раз, когда требуется транспортировка устройства. Использование другой упаковки может привести к повреждению изделия при транспортировке.



Перед транспортировкой необходимо опорожнить бачки заливки дистиллированной воды и слива отработанной воды, перед чем устройство должно находиться в выключенном состоянии примерно 30 минут после выполнения последней программы, чтобы позволить остыть всем внутренним горячим частям.

2.4. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА: от +5°C до +70°C

ВЛАЖНОСТЬ: от 20% до 80%

ДАВЛЕНИЕ: от 50 до 110 кПа

3. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ - ПРЕЗЕНТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

3.1. ОБЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Устройство является стерилизатором на водяном пару с полностью электронным микропроцессорным управлением, с большой стерилизационной камерой из штампованной нержавеющей стали.

Оно характеризуется самой передовой системой фракционированного разряжения для полного удаления воздуха даже из полых и пористых материалов и эффективным этапом конечной сушки в вакууме с удалением всех следов влаги с любого загружаемого материала.

Эксклюзивная система генерирования пара, эффективный гидравлический контур и электронное управление (с датчиками высокой точности) обеспечивают высокую скорость выполнения процесса и высокую стабильность термодинамических параметров.

Помимо этого, система самооценки процесса (Process Evaluation System) постоянно, в режиме реального времени, контролирует все «жизненно важные» параметры оборудования, гарантируя абсолютную безопасность и отличный конечный результат.

Устройство предлагает пользователю 6 программ стерилизации (из которых одна полностью программируемая), предусматривающих персонализированную сушку и оптимизированных для быстрой и эффективной стерилизации различных загружаемых предметов (инструментов и материалов), используемых в медицинской среде.

Все циклы могут напрямую выбираться с четкого сенсорного ЖК-дисплея, на котором можно также выполнить широкомасштабную конфигурацию устройства, исходя из потребностей пользователя.

Предлагается система освещения рабочей зоны, расположенной напротив стерилизационной камеры, которая упрощает и делает более удобными повседневные операции, включается при открывании дверки. Имеется также удаленное световое устройство связи, встроенное в переднюю панель устройства.

В соответствии с лучшими традициями новый ассортимент автоклавов оснащен наиболее полными и передовыми системами безопасности среди предлагаемых на настоящий момент, которые гарантируют безопасность оператора в случае возможных функциональных сбоев и неисправностей электрического, механического и термического характера.



Описание предохранительных устройств приводится в приложении «Технические характеристики».

3.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.2.1. СВОДНАЯ ТАБЛИЦА

Устройство	СТЕРИЛИЗАТОР НА ВОДЯНОМ ПАРУ		
	17	22	28
Класс (в соответствии с Директивой 93/42/ЕЭС и ее последующими изменениями)	IIb		
Изготовитель	CEFLA s.c. Головной офис - Headquarter Via Selice Provinciale 23/A – 40026 Imola (BO) IT		
Напряжение питания	220 В - 240 В ~ 50 Гц 220 В - 230 В ~ 60 Гц 120 В ~ 60 Гц		
Сетевые плавкие предохранители (6,3 x 32 мм)	F 15A 250В		
Плавкие предохранители электронной платы (5 x 20 мм)	F1: T3.15A 250В (первичная обмотка трансформатора 220/240 В ~ 50 Гц 220/230 В ~ 60 Гц) F2: T3.15A 250В (первичная обмотка трансформатора 120 В ~ 60 Гц)		
Номинальная мощность	2300 Вт 1440 Вт (120В ~ / 60 Гц)		
Класс изоляции	Класс I		
Категория монтажа (в соответствии с EN 61010)	Кат. II		
Среда применения	Для использования внутри помещений ВЛАЖНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ (EN 61010 расширенные условия окружающей среды)		
Уровень звуковой мощности средневзвешенный A (ISO 3746)	< 67 дБ (A)		
Степень защиты (код IP) (EN 60529:1991+A1:2000+A2:2013)	IP21		
Рабочие условия окружающей среды	Температура: 15°C – 35°C Относительная влажность: от 20% до 80% макс. без конденсата		
Внешние размеры (Выс. x Шир. x Глуб.) (исключая задние подключения)	Абсолютная высота: мин. -100 м / макс. 3000 м (н.у.м.) Давление: мин. 980 гПа / макс. 1045 гПа (н.у.м.) 500 x 480 x 600 мм		
Масса нетто: в порожнем состоянии в порожнем состоянии, с опорой для лотков и лотками в порожнем состоянии, с опорой для лотков, лотками и водой на МАКС. уровне	прибл. 51 кг прибл. 54 кг прибл. 60 кг	прибл. 52 кг прибл. 55 кг прибл. 61 кг	прибл. 53 кг прибл. 56 кг прибл. 62 кг
Размеры стерилизационной камеры (Д x Г)	250 x 350 мм	250 x 450 мм	280 x 450 мм
Общий объем стерилизационной камеры	прибл. 17 л (0,017 м³)	прибл. 22 л (0,022 м³)	прибл. 28 л (0,028 м³)
Полезный объем стерилизационной камеры (с установленной опорой для лотков)	прибл. 10 л (0,010 м³)	прибл. 13 л (0,013 м³)	прибл. 19 л (0,019 м³)
Используемые размеры стерилизационной камеры	17 л (1,38x1,55x2,97) дм / 6,4 дм³	22 л (1,38x1,55x3,97) дм / 8,5 дм³	28 л (1,72x1,66x3,96) дм / 11,3 дм³
Емкость бачка дистиллированной воды (подача)	прибл. 5,5 л (вода на МАКС. уровне) прибл. 1 л (вода на МИН. уровне)		
Программы стерилизации	5 стандартных программ + 1 программа, задаваемая пользователем		
Программы тестов	Helix/BD-тест Вакуумный тест Вакуумный тест + Helix/BD-тест		

Устройство	СТЕРИЛИЗАТОР НА ВОДЯНОМ ПАРУ		
	17	22	28
Время предварительного нагрева (из холодного состояния)	прибл. 10 мин		
Подключение USB-накопителя	USB-флеш-накопитель с объемом памяти меньше или равным 2 Гб: форматирование в системе FAT с 16 Кб/сектор USB-флеш-накопитель с объемом памяти больше 2 Гб: форматирование в системе FAT32 с 16 Кб/сектор		
Подключение принтера	Последовательный порт RS232 (макс. длина кабеля принтера 2,5 м)		
Класс изоляции принтера:	Класс I или Класс II		
Стандарт питания принтера:	Согласно стандарту EN 60950. (Безопасность стерилизатора может быть нарушена в случае использования несертифицированного блока питания принтера)		
Главный кабель питания 120 В 60 Гц:	Штепсель NEMA 5-15 125 В-15 А Кабель SJT 14 AWG/3C STYLE 1015 60°C Разъем C19 в соотв. с IEC 60320		
Главный кабель питания 220-240 В 50 Гц:	Штепсель CEE 7/VII IEC 250В-16А 50 Гц Кабель 3x1,5 мм ² от -25 до 70 °С Разъем C19 в соотв. с IEC 60320 UL 498, CSA C22.2		
Главный кабель питания 220 В 60 Гц:	Штепсель NEMA 6-15P 250В-15А SJT 14 AWG/3C 300V 60°C Разъем C19 в соотв. с IEC 60320		
Подключение к сети Ethernet	RJ45 (кабель длиной макс. 29 м)		
Wi-Fi	802.11 b/g/n (2,4 ГГц); шифрование WEP / WPA / WPA2-PSK		
Бактериологический фильтр (фильтрующий элемент из тефлона)	Пористость: 0,027 микрон Подключение: штепсельный разъем 1/8" NPT		
Максимальный расход сливаемой воды	1 л/мин		
Температура сливаемой воды	50° С		
Максимальная температура сливаемой воды	90° С		
Полная теплота в джоулях, передаваемая стерилизатором окружающему воздуху за 1 час бесперебойной работы	17 л = 3,6 кДж	22 л = 4 кДж	28 л = 5,4 кДж
Пространство для маневров/перемещения	1 м x 1 м		

Устройство	17	22	28
Класс (в соответствии с Директивой 2014/68/ЕС по оборудованию, работающему под давлением)	Категория I	Категория II	Категория II
Рабочее давление	-0,8 – 2,4 бар (изб.)	-0,8 – 2,4 бар (изб.)	-0,8 – 2,4 бар (изб.)
Уставка предохранительного устройства	2,4 бар (изб.)	2,4 бар (изб.)	2,4 бар (изб.)
PT	700 кПа (абс.)	700 кПа (абс.)	700 кПа (абс.)
PS	2,4 бар (изб.)	2,4 бар (изб.)	2,4 бар (изб.)
TS	10 – 140 °С	10 – 140 °С	10 – 140 °С
Fluid Group	2	2	2

3.3. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Стерилизатор оснащен следующими предохранительными устройствами, ниже приведено краткое описание их функции:

- **Сетевые плавкие предохранители** (см. данные в сводной таблице)
Защита всего устройства от любых неисправностей, связанных с работой нагревателей.
Действие: отключение электропитания.
- **Защитные предохранители электронных цепей** (см. данные в сводной таблице)
Защита от возможных повреждений первичной цепи трансформатора и устройств с низковольтным питанием.
Действие: отключение одной или нескольких электрических цепей низкого напряжения.
- **Тепловые выключатели на обмотках сетевого напряжения**
Защита от перегрева двигателей насосов и первичной обмотки трансформатора.
Действие: временное отключение (до остывания) обмотки.
- **Предохранительный клапан**
Защита от возможного избыточного давления в стерилизационной камере.
Действие: выпуск пара и восстановление безопасного давления.
- **Предохранительный термостат с ручным восстановлением парогенератора**
Защита парогенератора от перегрева.
Действие: отключение электропитания парогенератора.
- **Предохранительный термостат с ручным восстановлением нагревательного элемента камеры**
Защита от перегрева нагревательного элемента камеры давления.
Действие: отключение электропитания нагревателя камеры.
- **Предохранительный микропереключатель положения дверки**
Обратная связь правильного положения закрытия дверки камеры давления.
Действие: сигнализирует о неправильном положении дверки.
- **Моторизованный механизм блокировки дверки с электромеханической защитой (реле давления)**
Защита от случайного открытия дверки (даже в случае отключения электроэнергии).
Действие: предотвращение случайного открытия дверки во время выполнения программы.
- **Предохранительный микропереключатель механизма блокировки дверки**
Обратная связь правильного закрытого положения системы блокировки дверки.
Действие: сигнализирует о неисправности или неправильной работе механизма блокировки дверки.
- **Самовыравнивающаяся гидравлическая система**
Конструкция гидравлической системы для самовыравнивания давления в случае ручного прерывания цикла, аварийной ситуации или отключения электроэнергии.
Действие: автоматическое восстановление атмосферного давления в стерилизационной камере.
- **Интегрированная система оценки процесса стерилизации**
Непрерывная проверка параметров процесса стерилизации, полностью управляемая микропроцессором.
Действие: немедленное прерывание программы (в случае несоответствия) и подача аварийных сигналов.
- **Контроль работы стерилизатора**
Контроль в режиме реального времени, пока оборудование включено, всех важнейших параметров.
Действие: генерация аварийных сообщений (в случае аномалии) с возможным прерыванием цикла.


3.4. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОДАВАЕМОЙ ВОДЫ


Стерилизатор оснащен деминерализующим фильтром, вставленным в бак заливки, который позволяет подавать в устройство обычную водопроводную воду.

Качество воды, обработанной встроенным фильтром, автоматически проверяется с помощью датчика проводимости.

Если деминерализующий фильтр отсутствует, в стерилизатор разрешается заливать ТОЛЬКО деминерализованную/дистиллированную воду, соответствующую следующим характеристикам.

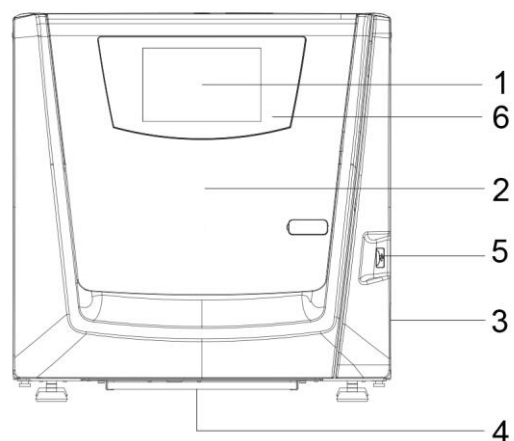
ОПИСАНИЕ	ЗНАЧЕНИЕ В ПОДАВАЕМОЙ ВОДЕ	ЗНАЧЕНИЕ В КОНДЕНСАТЕ
СУХОЙ ОСТАТОК	< 10 мг/л	< 1 мг/л
ОКСИД КРЕМНИЯ SiO ₂	< 1 мг/л	< 0,1 мг/л
ЖЕЛЕЗО	< 0,2 мг/л	< 0,1 мг/л
КАДМИЙ	< 0,005 мг/л	< 0,005 мг/л
СВИНЕЦ	< 0,05 мг/л	< 0,05 мг/л
ОСТАТКИ ТЯЖЕЛЫХ МЕТАЛЛОВ (за исключением железа, кадмия и свинца)	< 0,1 мг/л	< 0,1 мг/л
ХЛОРИДЫ	< 2 мг/л	< 0,1 мг/л
ФОСФАТЫ	< 0,5 мг/л	< 0,1 мг/л
ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ ПРИ 20°C	< 15 мкСм/см	< 3 мкСм/см
ЗНАЧЕНИЕ pH	5–7	5–7
ВИД	бесцветный, прозрачный, без осадка	бесцветный, прозрачный, без осадка
ЖЕСТКОСТЬ	< 0,02 ммоль/л	< 0,02 ммоль/л

 При приобретении дистиллированной воды всегда проверяйте, что заявленные производителем качество и характеристики совместимы с характеристиками, приведенными в таблице.

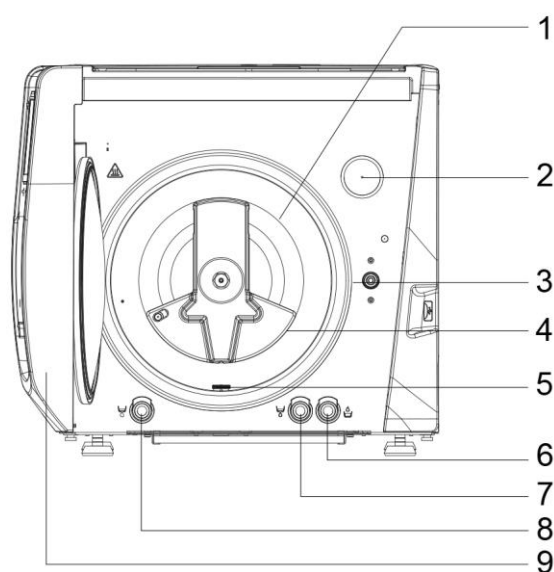
 Использование для создания пара воды, уровень загрязнений в которой превышает указанные в таблице значения, может значительно сократить срок службы стерилизатора. Это может также привести к усилению окисления наиболее чувствительных материалов и увеличению количества известковых остатков на генераторе, котле, внутренних опорах, лотках и инструментах.

3.5. ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ

- 1 Панель управления на сенсорном ЖК-дисплее
- 2 Дверь
- 3 Выключатель
- 4 Пылевой фильтр
- 5 USB-порт
- 6 Считывающее устройство NFC

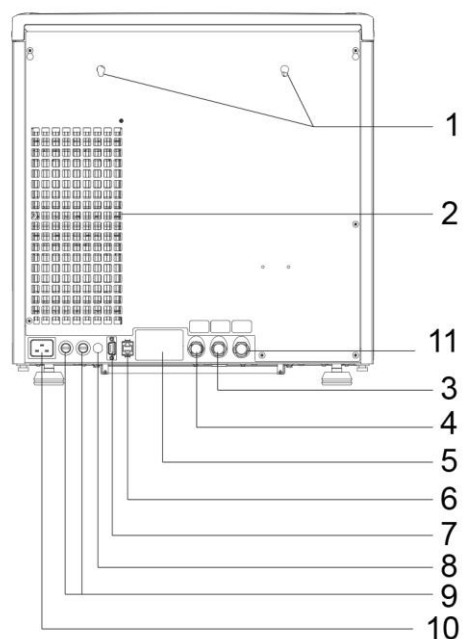


- 1 Стерилизационная камера
- 2 Бактериологический фильтр
- 3 Система закрытия дверки
- 4 Рассеиватель пара
- 5 Фильтр слива воды
- 6 Быстрый соединитель для доливки воды
- 7 Быстросъемный соединитель слива воды
- 8 Быстросъемный соединитель слива использованной воды
- 9 Дверь





3.6. ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ


- 1 Крепежные отверстия задних распорок
- 2 Теплообменник
- 3 Соединение для слива дистиллированной воды
- 4 Соединение для автоматической загрузки дистиллированной воды (только для PURE 100 / 500 и дополнительного комплекта для автоматической загрузки / комплекта EV AUX)
- 5 Табличка с данными
ТАБЛИЧКА С СЕРИЙНЫМ НОМЕРОМ
(См. рисунок *)
- 6 Разъем для Ethernet-кабеля (макс. длина 29 м)
- 7 Разъем для последовательного кабеля
- 8 Электрическое соединение для автоматической загрузки (только для PURE 100 / 500 и дополнительного комплекта для автоматической загрузки)
- 9 Сетевые плавкие предохранители
- 10 Разъем для шнура питания
- 11 Соединение для отвода "перелива"



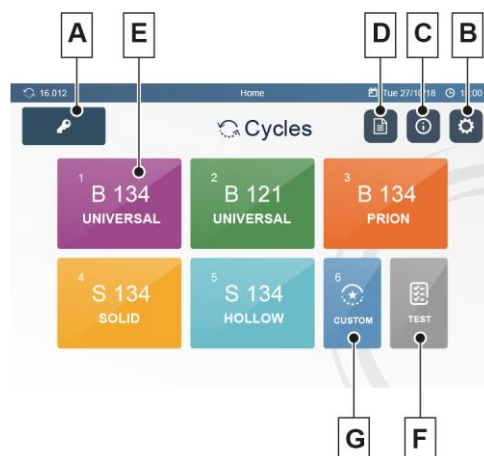
(*)

 MANUFACTURER			
MODEL	REF	TYPE	CODE
MADE IN			SYMBOLS
TECHNICAL DATA			
TECHNICAL DATA			
TECHNICAL DATA			
SN	SERIAL NUMBER		 MANUFACTURING DATE

3.7. ЗНАЧКИ ДИСПЛЕЯ

 Изображения дисплея приблизительно отражают цвета и форму, но достоверно передают содержимое, отображаемое на дисплее стерилизатора.

- A Открывание дверки
- B Настройки
- C Информация о стерилизаторе
- D Список выполненных циклов
- E Циклы стерилизации
- F Циклы тестирования
- G Пользовательский цикл (настраиваемый)



 Прочие специальные символы, связанные с различными ситуациями, возникающими при эксплуатации, описаны в соответствующих разделах.

3.8. ПРИМЕР ЦИКЛА ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

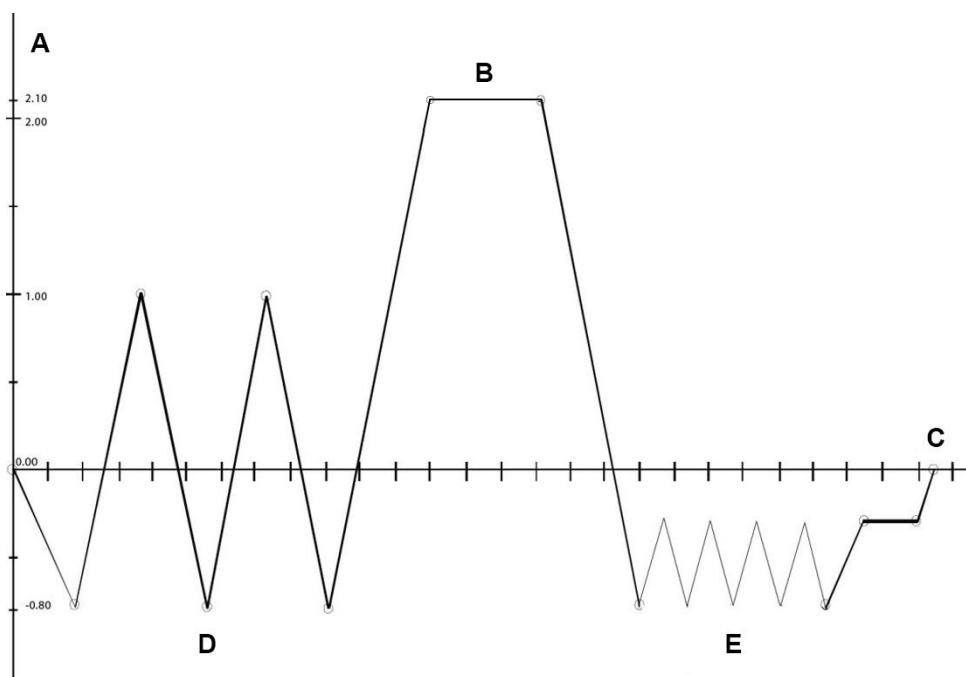
Программа стерилизации, осуществляемая стерилизаторами, нагляднее всего может быть описана как последовательность этапов, каждый из которых преследует определенную цель.

Например, универсальная программа (цикл В, 134°C - 4'), после загрузки материала в камеру, закрытия дверки, выбора программы и запуска цикла (после блокировки механизма открывания дверки), выполнит следующую последовательность (см. приведенный ниже график):

- 1 Предварительный нагрев генератора и стерилизационной камеры.
- 2 Удаление воздуха и проникновение пара в материал, выполняя серию этапов по созданию вакуума (удаление среды из стерилизационной камеры) и повышению давления (подача пара в камеру).
- 3 Повышение давления с последующим увеличением температуры пара до условий, предусмотренных для стерилизации (в примере, 134°C).
- 4 Стабилизация значений давления и температуры.
- 5 Выполнение процесса стерилизации в течение предусмотренного времени (в примере – 4 минуты).
- 6 Разгерметизация стерилизационной камеры.
- 7 Этап вакуумной сушки.
- 8 Этап вентиляции загруженного материала стерильным воздухом.
- 9 Выравнивание давления в стерилизационной камере до атмосферного значения.

После достижения последнего этапа, можно разблокировать дверку и извлечь загруженный материал из стерилизационной камеры.

Следует подчеркнуть, что этапы 1, 3, 4, 6 и 9 одинаковы для всех циклов, с небольшими различиями в продолжительности, зависящей только от количества и плотности загруженного материала, а также от условий нагрева стерилизатора, в свою очередь конфигурация и продолжительность этапов 2, 5, 7 и 8 меняется в зависимости от выбранного цикла (и, следовательно, от типа загруженного материала) и от настроек, выполненных пользователем.



- A ДАВЛЕНИЕ (БАР)
- B ПРОЦЕСС
- C ВРЕМЯ (МИН)
- D ВАКУУМ ПО ФРАКЦИЯМ
- E ВАКУУМНАЯ СУШКА


 Для получения более подробной информации о различных доступных программах, см. приложение «Программы».

4. УСТАНОВКА

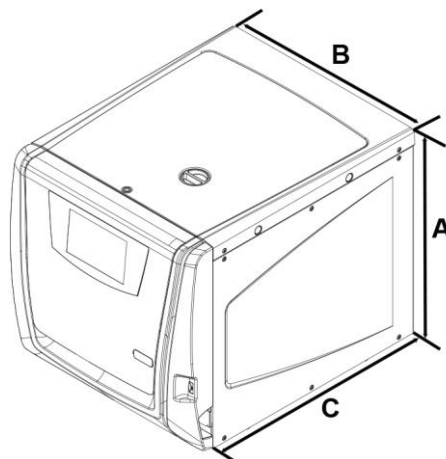
 За безопасность любой системы, которая включает настоящее устройство, отвечает работник, осуществляющий сборку системы.

Для обеспечения хорошей работы стерилизатора, его сохранности во времени и полноценного использования его возможностей первым основным шагом является правильный и внимательный ввод в эксплуатацию. Кроме того, эта мера предосторожности позволяет избежать возможных неполадок и повреждений устройства и рисков для людей и имущества.

Поэтому следует **строго** соблюдать предупреждения, приведенные ниже в данной главе.

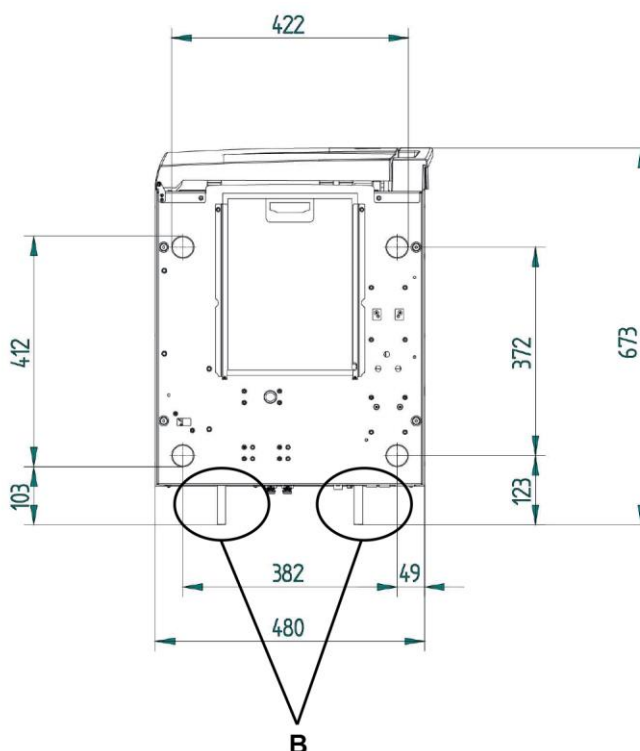
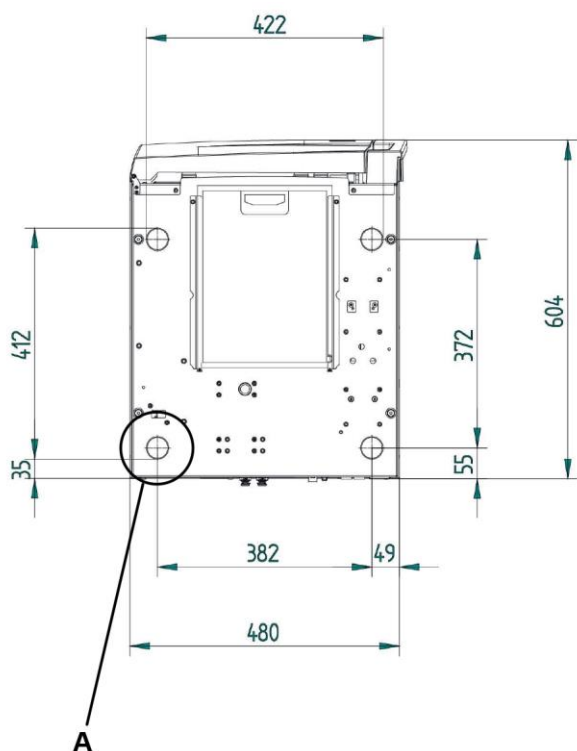
 Служба технической поддержки (см. приложение) готова предоставить разъяснения по всем интересующим вас вопросам или дополнительную информацию. Стерилизатор выпускается в продажу только после прохождения всех предусмотренных проверок. Для его пуска в эксплуатацию не требуется проведение какой-либо дополнительной калибровки.

Размеры и масса	17 л	22 л	28 л
A Высота (общ.)	500 мм		
B Ширина (общ.)	480 мм		
C Глубина (за исключением задних соединителей). Примечание: стерилизатор можно расположить на поверхности размером всего 550	600 мм		
Общий вес	54 кг	55 кг	56 кг



4.1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ


Межосевое расстояние и максимальные габариты лапок стерилизатора, с задними распорками и без них.



- A Лапки
- B Задние распорки

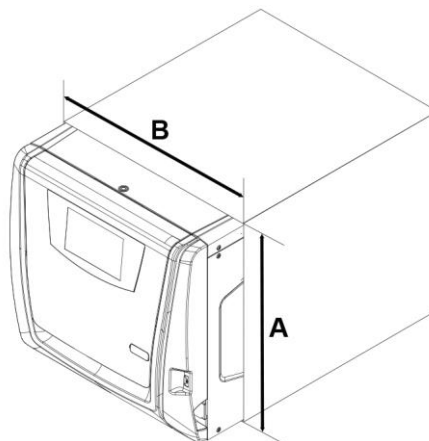
4.2. РАЗМЕРЫ ОТСЕКА ДЛЯ ВСТРАИВАНИЯ


Чтобы встроить стерилизатор в мебель, необходимо предусмотреть достаточное пространство вокруг устройства, чтобы обеспечить эффективную вентиляцию, а также большое отверстие в задней части (180 см²), которое, помимо прохождения кабеля питания обеспечит достаточную скорость потока воздуха и, следовательно, оптимальное охлаждение теплообменника.


 Установите задние распорки, входящие в комплектацию, чтобы обеспечить, чтобы стерилизатор расположен на правильном расстоянии от стены.


Важно, чтобы размеры отсека, используемого для встраивания, были не меньше указанных ниже значений:

РАЗМЕРЫ ОТСЕКА	ОБЪЕМ КАМЕРЫ 17/22/28 л
Высота	520 мм С КОМПЛЕКТОМ ДЛЯ ПЕРЕДНЕЙ ЗАЛИВКИ ИЛИ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАЛИВКИ
Ширина	550 мм
Глубина	600 мм



 Если предусмотрена ручная заливка воды сверху, полость для встраивания должна быть оборудована выдвижной платформой достаточной вместимости (около 90 кг).

 В случае если размеры отсека меньше указанных, может быть нарушена правильная циркуляция воздуха вокруг устройства, из-за чего не будет обеспечено его достаточное охлаждение, что приведет к ухудшению рабочих характеристик и/или возможным повреждениям.

 Если после встраивания главный выключатель становится недоступен, используйте розетку со встроенным сетевым выключателем.
Не снимайте верхнюю крышку или другие внешние элементы. Встраивайте в отсек все устройство полностью.
Все технические данные приводятся в приложении «Технические характеристики».

4.3. ОБЩИЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ДЛЯ МОНТАЖА

Чтобы обеспечить правильную работу устройства и/или избежать опасных ситуаций, соблюдайте следующие **предупреждения**:

- Установите стерилизатор на идеально ровную горизонтальную поверхность.
- Убедитесь, что опорная поверхность достаточно прочная и способна выдержать вес устройства (около 90 кг, вместе с водой в конфигурации для гидростатического испытания); **и что она обладает следующими минимальными размерами: ширина 550 мм, глубина 600 мм.**
- Оставьте достаточное пространство для вентиляции вокруг стерилизатора, особенно в задней части;
- Если устройство встраивается в мебель, убедитесь, что вы выполнили все предупреждения, приведенные в предыдущем параграфе, не допуская закупорки вентиляционных отверстий.
- Не устанавливайте стерилизатор слишком близко к ваннам, раковинам или аналогичным местам, чтобы избежать контакта с водой или жидкостями. Это может привести к коротким замыканиям и/или ситуации, представляющей потенциальную опасность для оператора.
- Не устанавливайте стерилизатор в местах с повышенной влажностью или плохой вентиляцией.
- Не устанавливайте оборудование в помещениях с горючими и/или взрывоопасными газами или парами.
- Установите устройство так, чтобы кабель питания не был перегнут или защемлен.
- Он должен быть свободно проложен вплоть до электрической розетки.
- Установите устройство так, чтобы внешние загрузочные/разгрузочные трубы не были перегнуты или защемлены.

4.4. ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Параметры электрооборудования, к которому подключается стерилизатор, должны должным образом рассчитываться на основе электрических характеристик устройства.


Номинальные характеристики приводятся в таблице ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ и на задней стенке аппарата.


4.5. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

В соответствии с действующими законами и/или стандартами, стерилизатор должен подключаться к электрической розетке системы мощностью, соответствующей потреблению устройства, и подключенной к системе заземления.

Розетка должна надлежащим образом защищаться термомангнитным и дифференциальным выключателями со следующими характеристиками:

- Номинальный ток I_n **16 A**
- Ток утечки I_{Dn} **0,03 A**


 **Изготовитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный в результате установки стерилизатора с несоответствующими электрическими системами и/или системами без заземления.**

 *Всегда подключайте кабель питания непосредственно к розетке электросети. Не используйте удлинители, переходники и другие принадлежности.*

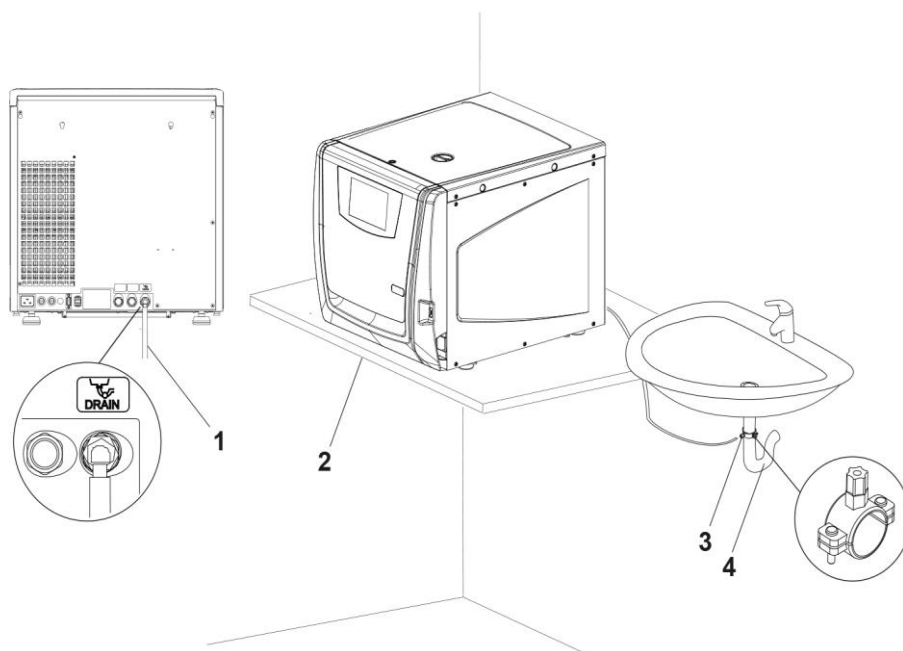
4.6. ПРЯМОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЦЕНТРАЛИЗОВАННОМУ СЛИВУ

 **Используйте непосредственное соединение со сливом ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО в случае использования устройства без рециркуляционного фильтра бачка слива и деминерализующего фильтра бачка заливки.**

- Снимите фиксатор для блокировки колпачка и колпачок в задней части автоклава.
- Установите пластиковую трубку на угловой соединитель (поставляется в комплекте).
- Установите соединитель, а затем вновь вставьте фиксатор.
- Прикрепите зажим (поставляется в комплекте) к сливному сифону.
- Отрежьте по размеру трубку, наденьте свободный конец на штуцер централизованного слива, блокируя его специальным зажимным кольцом.

 *Проверьте, что на трубке нет загибов, сдавливаний и закупорок.*

Компоненты ориентировочно размещаются по следующей схеме:





1 К точке централизованного слива.

3 Зажим.

2 Опорная поверхность.

4 Сливной сифон.

 *Штуцер в точке централизованного слива должен находиться ниже опорной поверхности стерилизатора. В противном случае может быть нарушено нормальное опорожнение бачка.*

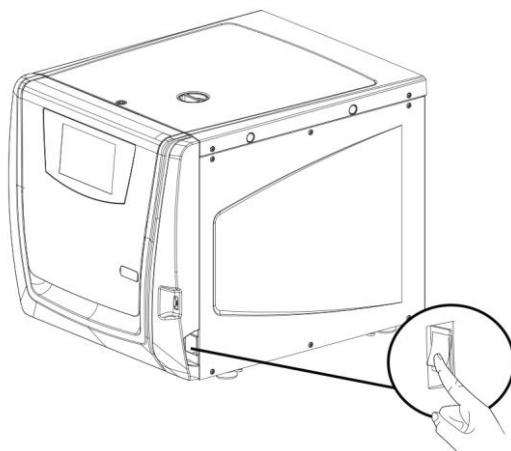
 *При подключении системы автоматической заливки (насос или внешний электроклапан, Pure 100, Pure 500) настоятельно рекомендуется использовать подсоединение перелива. Эта система позволяет сливать в централизованный слив лишнюю воду, поданную системой автоматической заливки в случае поломки или неполадки, не допуская затоплений.*

5. ПЕРВЫЙ ЗАПУСК

 *Время, необходимое для запуска стерилизации, составляет приблизительно 30 секунд.*

5.1. ВКЛЮЧЕНИЕ

После правильной установки стерилизатора включите его с помощью главного выключателя, расположенного с правой стороны аппарата.



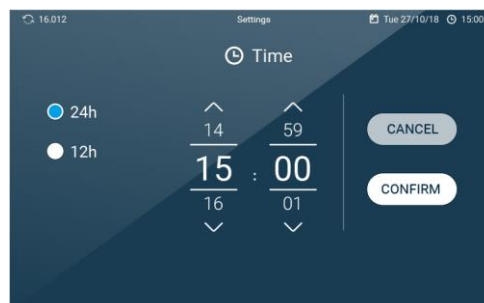
 **Не включать стерилизатор со вставленным USB-флеш-накопителем.**

При первом включении на дисплее отображается экран настройки ЯЗЫКА, ДАТЫ и ВРЕМЕНИ.



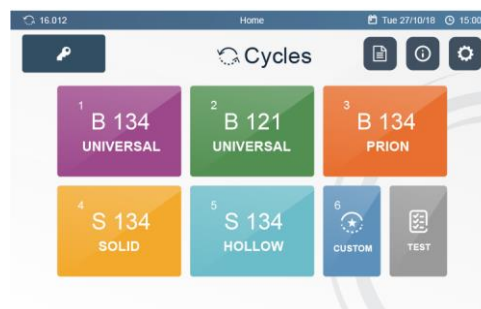
При первом включении, после установки ЯЗЫКА, ДАТЫ и ВРЕМЕНИ, появляется экран ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАГРЕВА.

Информация о настройке параметров приведена в параграфе ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ в разделе НАСТРОЙКИ.



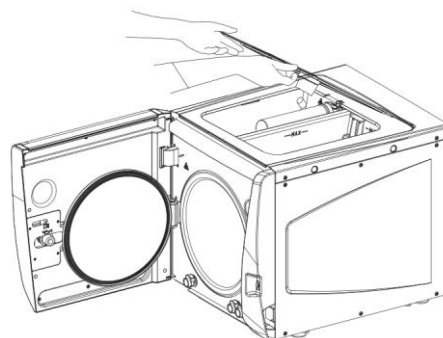
5.2. ГЛАВНОЕ МЕНЮ

После завершения процедуры запуска на дисплее сбоку появляется главное меню.



5.3. ОТКРЫВАНИЕ ВЕРХНЕЙ ДВЕРКИ

Снимите верхнюю панель, подняв ее и выдвинув вперед.



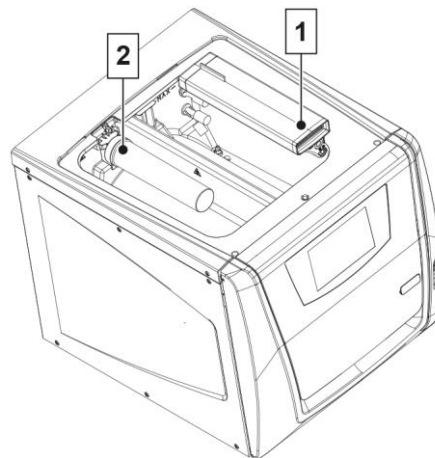
5.4. СИСТЕМА ДЕМИНЕРАЛИЗАЦИИ И РЕГЕНЕРАЦИИ ОТРАБОТАВШЕЙ ВОДЫ

Система деминерализации и регенерации отработавшей воды является инновационным инструментом, предназначенным для очистки водопроводной воды и регенерации конденсата, выходящего из стерилизатора.

Фильтры изготовлены из бактериостатического материала, чтобы избежать размножения бактерий на их поверхности.

Система состоит из двух фильтров, размещенных соответственно в бачке заливки и в бачке слива:

- 1 ДЕМИНЕРАЛИЗУЮЩИЙ ФИЛЬТР БАЧКА ЗАЛИВКИ
- 2 РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ ФИЛЬТР БАЧКА СЛИВА



Задачей деминерализующего фильтра является деминерализация водопроводной воды, используя ионообменные смолы. Предлагаемая система отличается от аналогичных доступных на рынке продуктов тем, что ее габариты уменьшены до нуля, поскольку она располагается внутри стерилизатора, что позволяет пользователю сэкономить рабочее пространство.

Рециркуляционный фильтр предназначен для восстановления отработавшей воды стерилизатора, делая его химически и микробиологически чистой, чтобы его можно было повторно использовать для генерации пара.

Это нововведение позволяет экономить до 90% воды по сравнению с обычным автоклавом класса В.

Все это было задумано для того, чтобы можно было предложить изделие, отвечающее ежедневным потребностям в медицинской сфере.



Стерилизатор начинает использовать восстановленную воду после достижения минимального уровня в бачке слива.

Нет необходимости опорожнять бачок отработавшей воды, за исключением случаев длительного простоя устройства и замены рециркуляционного фильтра.

Не извлекайте деминерализующий фильтр и/или рециркуляционный фильтр во время работы стерилизатора.

Для работы стерилизатора требуется наличие обоих фильтров. Рециркуляционную воду нельзя будет использовать, если деминерализующий фильтр и/или рециркуляционный фильтр сняты.

Для исправной работы деминерализующего и рециркуляционного фильтров первым делом необходимо проследить за его правильной установкой. Это позволит предотвратить неисправности и повреждения устройства. Поэтому следует строго соблюдать указанные ниже предупреждения.



Устанавливайте деминерализующий и рециркуляционный фильтр только в стерилизаторы, которые для этого предназначены. Служба техподдержки находится в вашем распоряжении для разъяснения любых сомнений и предоставления более подробной информации.

5.4.1. УСТАНОВКА РЕЦИРКУЛЯЦИОННОГО ФИЛЬТРА В БАЧОК

Извлеките рециркуляционный фильтр из упаковки, затем выполните следующие действия:

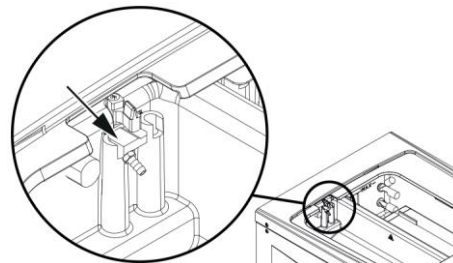
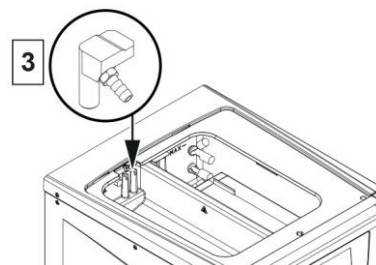
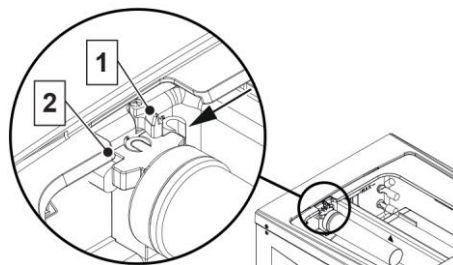
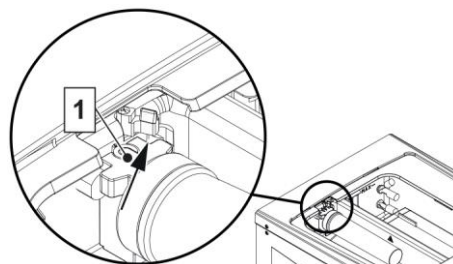
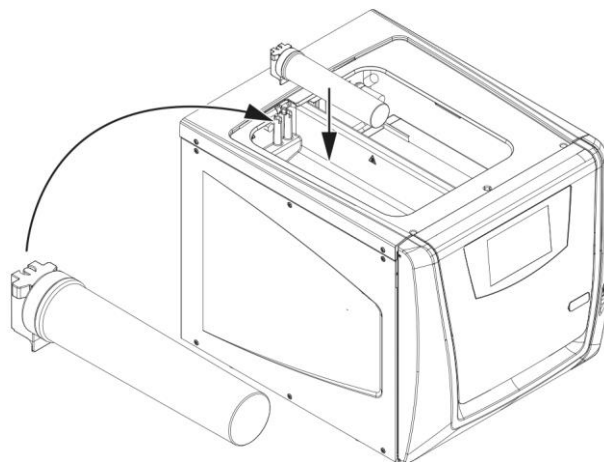
- 1 Выключите стерилизатор.
- 2 Переместите рычажок блокировки фильтра (1) назад.
- 3 Вставьте рециркуляционный фильтр (2) в отверстие в верхней части бачка слива.
- 4 Переместите блокировочный рычажок (1) вперед, пока он не достигнет верхней части фильтра.
- 5 Стерилизатор готов к повторному использованию отработанной воды.



Прежде чем оставить стерилизатор на длительное время, необходимо слить воду из обоих бачков.

Если вода не будет слита, это приведет к ухудшению ее качества и размножению бактерий.

Из-за застоя воды в трубках деминерализующего и рециркуляционного фильтра и в бачках стерилизатора.



Если рециркуляционный фильтр снят и не используется, установите на его место соединение (3), прилагаемый к стерилизатору, следуя той же процедуре, которая используется для установки рециркуляционного фильтра в бачок.

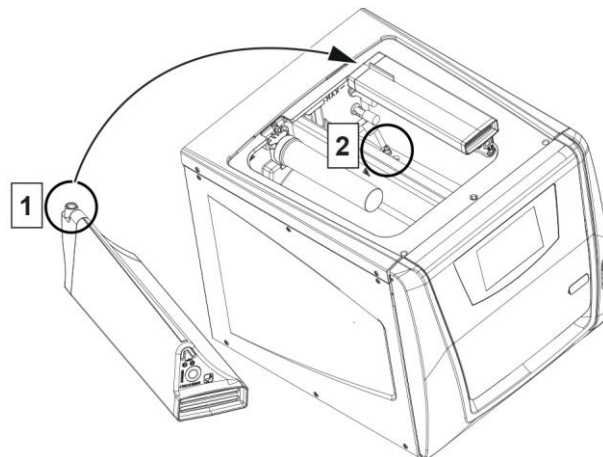
5.4.2. УСТАНОВКА ДЕМИНЕРАЛИЗУЮЩЕГО ФИЛЬТРА В БАЧОК

Это устройство предназначено для деминерализации питьевой водопроводной воды, делая ее пригодной для заливки в паровой стерилизатор. ВСТРОЕННЫЙ ДЕМИНЕРАЛИЗУЮЩИЙ ФИЛЬТР – это система ионообменной очистки воды, встроенная в заливной бачок автоклава. Это инновационное устройство с современным дизайном, которое сочетает в себе высокие характеристики, практичность и компактные размеры, по сравнению с другими системами очистки воды.

Твердая бактериостатическая пластиковая конструкция, соответствующая стандарту EN 22196, эргономичной и компактной формы позволяют поддерживать высокий уровень гигиены, снижая при этом вес и габариты благодаря специальной крепежной системе внутри заливного бачка для воды.

Извлеките деминерализатор из упаковки, после чего выполните следующие действия:

- 1 Опорожните резервуар для воды, если он имеется, используя специальную прилагаемую трубку.
- 2 Поместите отверстие (1) на металлический фитинг (2) в нижней части бачка стерилизатора и слегка нажмите.



- 3 Надавите вниз переднюю часть деминерализатора, пока не услышите «щелчок», указывающий на правильную установку фильтра внутри бачка.
- 4 Залейте в бачок водопроводную воду.
- 5 Стерилизатор готов к работе.

5.4.3. МЕРЫ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ

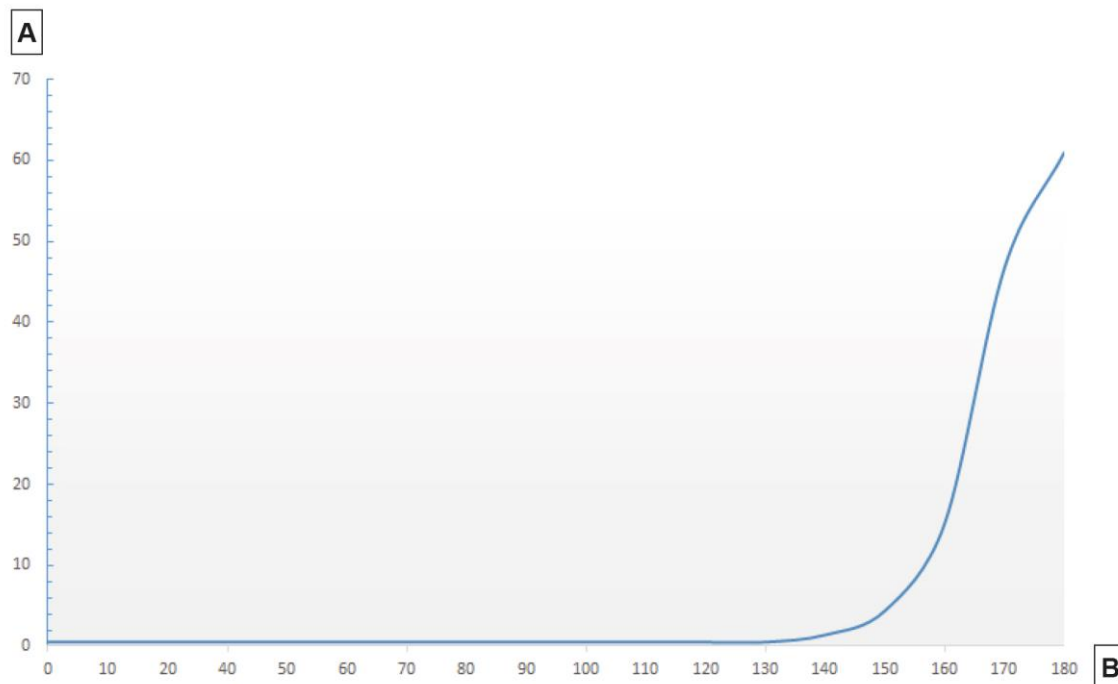
Далее даются указания по тому, как себя вести в случае соприкосновения с ионообменными смолами, содержащимися в картриджах деминерализатора.

ОПАСНОСТЬ ПРИ СОПРИКОСНОВЕНИИ	
Попадание в глаза.	Вызывает раздражение глаз (R36).
Попадание на кожу.	Вызывает легкое раздражение кожи.
ПЕРВАЯ ПОМОЩЬ	
Попадание в глаза.	Сразу же промойте под обильной струей воды, чтобы убрать все частички.
Попадание на кожу.	Снять зараженную одежду.
	Убрать частички и промыть интересующий участок под водой.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ В СЛУЧАЕ СЛУЧАЙНОЙ ДИСПЕРСИИ	
Меры предосторожности для людей.	Люди должны находиться подальше.
	Следите за тем, чтобы не упасть из-за скользкого пола.
Способы устранения последствий.	Соберите материал и перенесите его в соответствующие пластмассовые контейнеры для переработки или утилизации на основании указанной информации.
ПРИМЕЧАНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ	
Используемое изделие представляет собой особенный, но не опасный отход.	
Изделие должно утилизироваться в соответствии с требованиями действующих нормативов (как местных, так областных или национальных).	
Номер CER для насыщенных и отработанных ионообменных смол для подготовки питьевой воды или воды для промышленного использования: 190905	

5.4.4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая температура	15°C – 35°C
Температура складирования	+5°C – +30°C
Вес картриджа	1,2 кг
Применение	Внутреннее
Вода на входе	Питьевая водопроводная вода
Качество воды на выходе	Проводимость < 15 мкСм/см
Подготовка деминерализованной воды	Примерно 170 литров

Характеристики деминерализующего фильтра




- A** Проводимость h 20 на выходе из фильтра
B Литры обработанной воды

5.5. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ВСТРОЕННОГО ДЕМИНЕРАЛИЗУЮЩЕГО ФИЛЬТРА

 Встроенный деминерализующий фильтр является расходным материалом, на экране появляется сообщение, когда его необходимо заменить (см. таблицу кодов аварийных сигналов).

Информацию по замене см. в разделе ОПИСАНИЕ РАБОТ ПО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ, параграф ЧИСТКА И ДЕЗИНФЕКЦИЯ ФИЛЬТРОВ И БАЧКОВ ДЛЯ ВОДЫ.

 При первом использовании стерилизатора, а также впоследствии, когда появляется сообщение об отсутствии воды, необходимо заполнить или долить воду в бачок.


5.6. ЗАГРУЗКА ДИСТИЛЛИРОВАННОЙ ВОДЫ

Стерилизатор оснащен деминерализующим фильтром, вставленным в бачок заливки, который позволяет подавать в устройство обычную водопроводную воду.

Качество воды, обработанной встроенным фильтром, автоматически проверяется с помощью датчика проводимости.

Если деминерализующий фильтр отсутствует, в стерилизатор разрешается заливать ТОЛЬКО деминерализованную/дистиллированную воду, соответствующую следующим характеристикам.

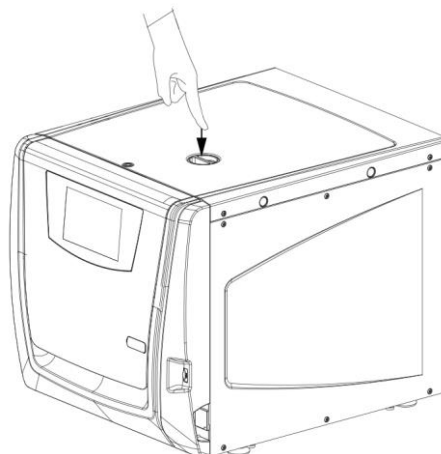
ОПИСАНИЕ	ЗНАЧЕНИЕ В ПОДАВАЕМОЙ ВОДЕ	ЗНАЧЕНИЕ В КОНДЕНСАТЕ
СУХОЙ ОСТАТОК	< 10 мг/л	< 1 мг/л
ОКСИД КРЕМНИЯ SiO ₂	< 1 мг/л	< 0,1 мг/л
ЖЕЛЕЗО	< 0,2 мг/л	< 0,1 мг/л
КАДМИЙ	< 0,005 мг/л	< 0,005 мг/л
СВИНЕЦ	< 0,05 мг/л	< 0,05 мг/л
ОСТАТКИ ТЯЖЕЛЫХ МЕТАЛЛОВ (за исключением железа, кадмия и свинца)	< 0,1 мг/л	< 0,1 мг/л
ХЛОРИДЫ	< 2 мг/л	< 0,1 мг/л
ФОСФАТЫ	< 0,5 мг/л	< 0,1 мг/л
ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ ПРИ 20°C	< 15 мкСм/см	< 3 мкСм/см
ЗНАЧЕНИЕ pH	5–7	5–7
ВИД	бесцветный, прозрачный, без осадка	бесцветный, прозрачный, без осадка
ЖЕСТКОСТЬ	< 0,02 ммоль/л	< 0,02 ммоль/л

 Если автоклав предполагается использовать с дистиллированной водой, извлеките встроенный деминерализующий фильтр из заливочного бачка.

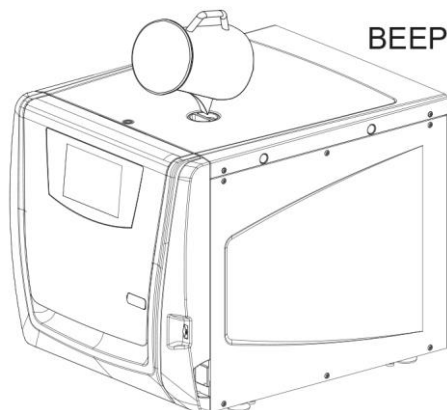
5.6.1. РУЧНАЯ ЗАГРУЗКА


Ручная загрузка осуществляется через загрузочное отверстие на верхней дверке, используя водопроводную воду. Снимите крышку с отверстия и вставьте прилагаемую воронку.

Залейте воду через воронку, стараясь не превысить максимальный уровень внутри бачка (макс.).



При достижении уровня MAX, стерилизатор подаст звуковой сигнал.



 Заполнение бачка должно выполняться до запуска цикла или после его завершения. Не открывать дверцы бачков во время цикла во избежание возможной утечки воды.


5.6.2. АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЗАГРУЗКА

См. раздел ЗАПОЛНЕНИЕ ВОДОЙ.

6. КОНФИГУРАЦИЯ

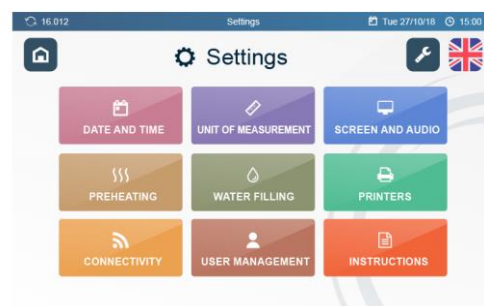
Стерилизаторы предлагают широкие возможности индивидуальной настройки аппарата. Таким образом, пользователь может выполнить конфигурацию устройства, исходя из своих потребностей и адаптируя его характеристики с учетом, например, типа выполняемых операций, типа стерилизуемого материала и частоты использования.

При помощи программы конфигурации пользователь может задать серию опций, предусмотренных в простом интуитивном меню.

 *Используйте программу конфигурации каждый раз, когда в этом возникает необходимость.
Правильная настройка устройства позволяет обеспечить оптимальные рабочие характеристики и удовлетворительную работу.
Служба технической поддержки (см. приложение) готова предоставить пользователям рекомендации и советы для оптимального использования опций, предусмотренных в программе конфигурации.*

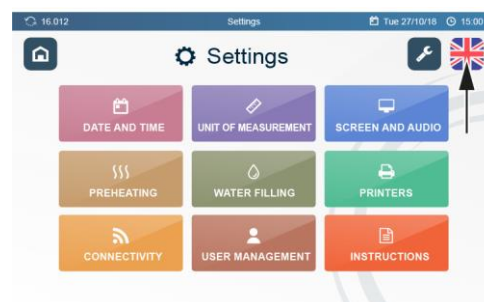
6.1. НАСТРОЙКИ

Для входа в программу конфигурации выберите расположенную сбоку иконку.



6.1.1. ЯЗЫК

Выбор ЯЗЫКА.

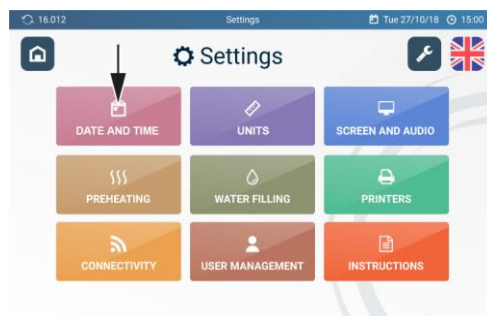


Выберите нужный язык, прокрутив список и подтвердив нажатием значка ПОДТВЕРДИТЬ.

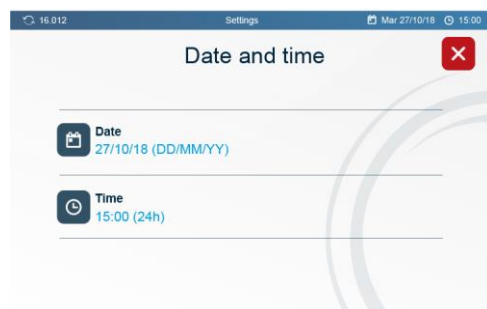


6.1.2. ДАТА И ВРЕМЯ

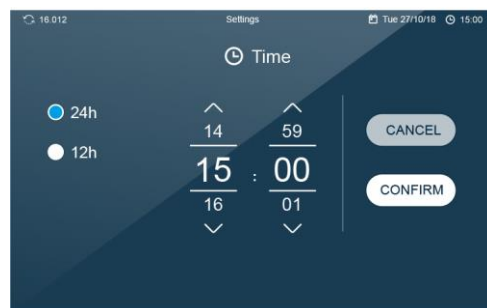
Выберите опцию ДАТА И ВРЕМЯ.



Выберите поле, которое необходимо изменить.



Установите ДАТУ и ВРЕМЯ и подтвердите, нажав значок ПОДТВЕРДИТЬ.

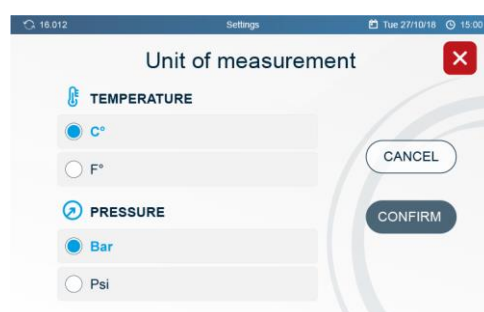


6.1.3. ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ

Выберите ЕДИНИЦУ ИЗМЕРЕНИЯ, чтобы настроить считывание значений температуры и давления.

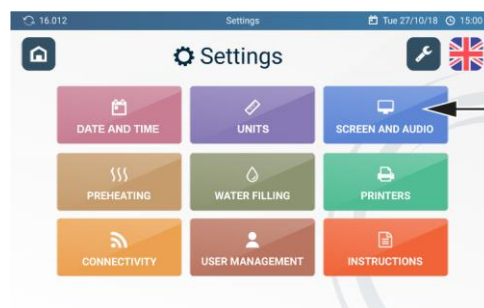


Подтвердите нажатием кнопки ПОДТВЕРДИТЬ

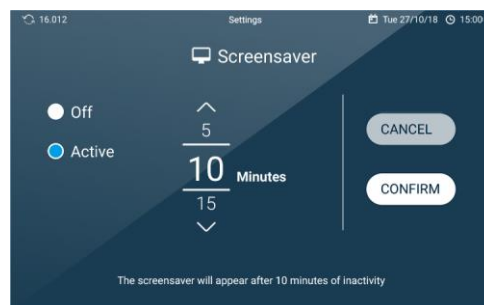
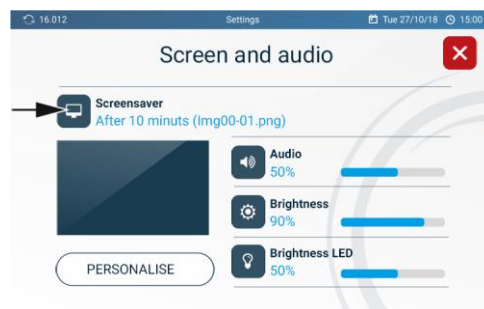


6.1.4. ЭКРАН И АУДИО

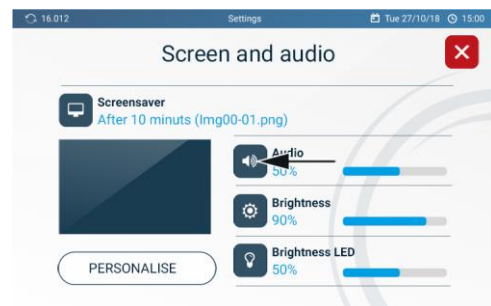
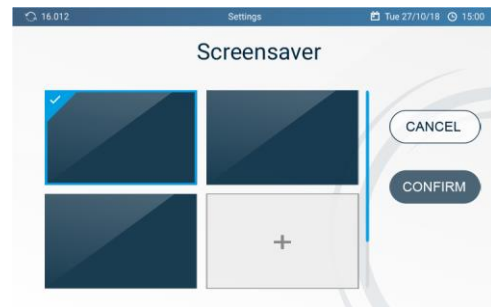
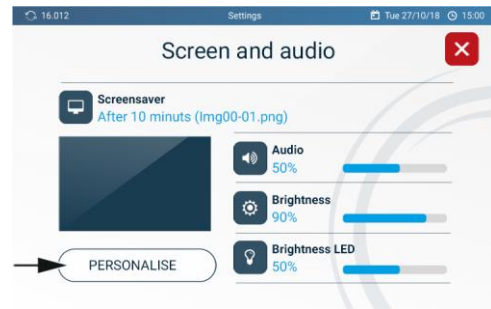
Выберите ЭКРАН И АУДИО, чтобы установить параметры, относящиеся к заставке, громкости звука, яркости экрана, яркости светодиодных панелей.



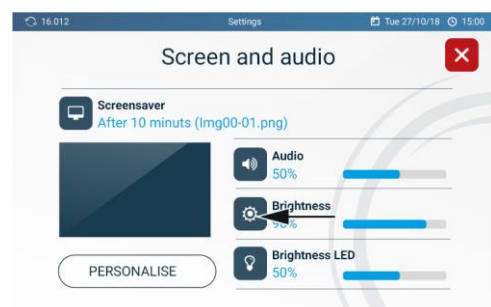
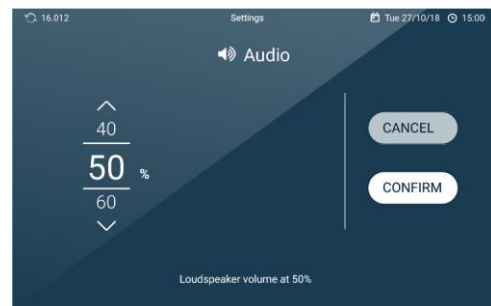
Используя команду «Заставка», можно задать время включения.



Используя команду «Персонализ.», можно выбрать одну из предоставленных заставок или загрузить изображение, предварительно записанное на USB-накопитель, который необходимо подключить к переднему USB-порту.



С помощью команды АУДИО можно настроить громкость уведомлений.



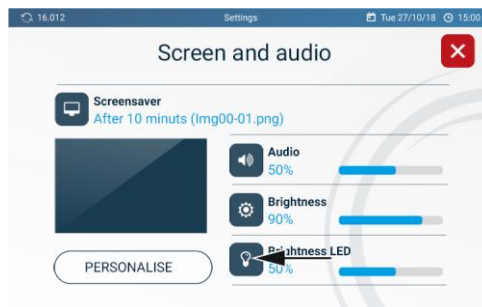
С помощью команды ЯРКОСТЬ можно настроить яркость экрана.



Команда «Яркость светодиодов» регулирует внутреннюю светодиодную панель, включающейся при открывании дверки.

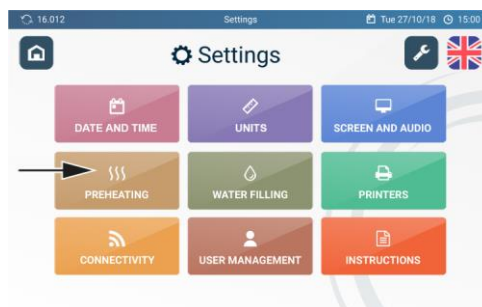


При установке яркости светодиодов на 00, обе панели будут выключены.

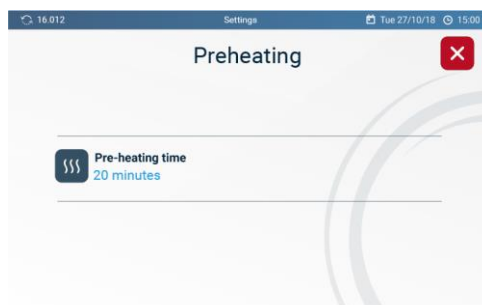


6.1.5. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ

Выберите ПРЕД. НАГРЕВ., чтобы активировать ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ стерилизационной камеры.



Выберите ВКЛЮЧЕН, чтобы активировать ПРЕД. НАГРЕВ, либо ВЫКЛЮЧЕН, чтобы его отключить.



Можно установить максимальное время работы, по истечении которого нагрев прекращается.





6.1.6. ЗАПОЛНЕНИЕ ВОДОЙ

Нажмите ЗАПОЛНЕНИЕ ВОДОЙ, чтобы выбрать тип заполнения водой.



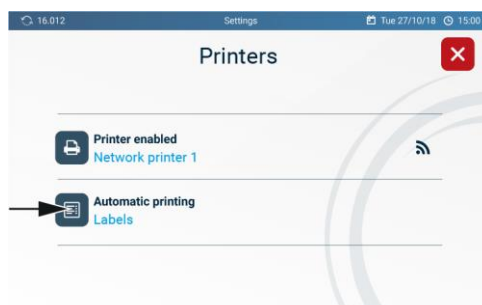
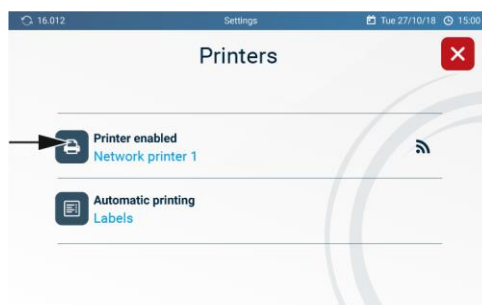
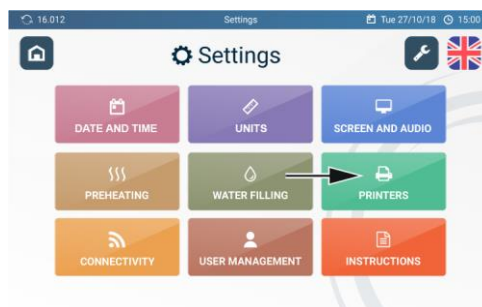
Доступны следующие варианты:

-  При подключении системы автоматической заливки стерилизатор запрашивает идентификацию типа фактически подключенного устройства, нажав соответствующую кнопку.
- Если подключение системы заливки выполняется при выключенном стерилизаторе, войдите в меню при помощи программы конфигурации и вручную выберите нужную опцию.*
-  Это меню может использоваться также для временного отключения системы автоматической заливки (загрязнение фильтров, неисправность и пр.) и перехода к ручной заливке бачка, пока система автоматической заливки остается подключенной.

6.1.7. ПРИНТЕРЫ


Выберите ПРИНТЕРЫ, чтобы выбрать носитель для печати.


Выбрав ВКЛЮЧЕННЫЙ ПРИНТЕР, можно просмотреть список принтеров, подключенных через порт RS232 или Wi-Fi, которыми может управлять устройство.



При выборе АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПЕЧАТИ открывается меню выбора режима печати, активизирующейся открытием дверки в конце цикла.

- ОТКЛЮЧ. - в конце цикла печать не осуществляется.
- ЭТИКЕТКИ - активирована печать этикеток со штрих-кодом, данными цикла и данными устройства.
- ОТЧЕТ - активирована печать компактной версии сводного отчета о цикле.
- РАСШИРЕННЫЙ ОТЧЕТ - активирована печать расширенной версии сводного отчета о цикле, предусмотренной для работников технической службы.

 *Выбрав режим печати, проверьте загруженный в принтер тип носителя (рулон термобумаги, рулон этикеток).*

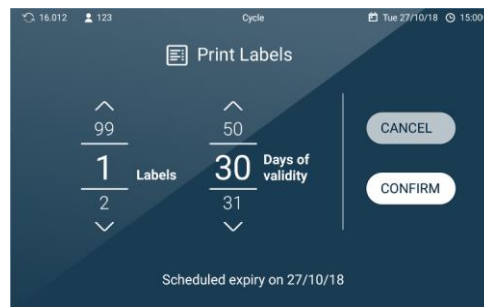
 *Выбор отчета или расширенного отчета также определяет формат отчета, доступного для автоматической загрузки или записи на USB.*

6.1.7.1. ПЕЧАТЬ ЭТИКЕТОК

Если выбран параметр «Этикетки», при открытии дверки после завершения цикла отображается специальное меню, в котором можно выполнить следующие настройки:

- Количество этикеток;
- Срок действия упаковки, в днях.

Дата, которая будет напечатана, указана внизу.



7. СПИСОК ЦИКЛОВ

Из Исх. пол. можно открыть СПИСОК ЦИКЛОВ – меню, предназначенное для просмотра, управления и загрузки отчетов о циклах, сохраненных во внутренней памяти устройства.

При открытии СПИСКА ЦИКЛОВ отображается список всех циклов, выполненных устройством, для каждого из которых указывается окончательный результат.

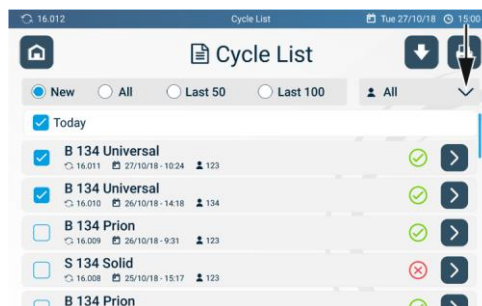
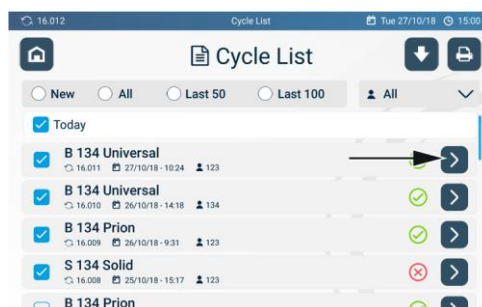
Указанная команда позволяет выводить на экран отчет об отдельном цикле.

Из СПИСКА ЦИКЛОВ можно загрузить отчеты, сохраненные в памяти устройства, на USB-накопитель, вставленный в USB-порт на передней панели.

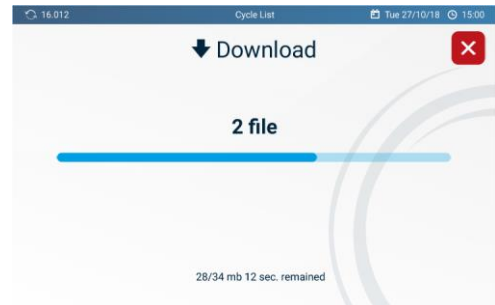
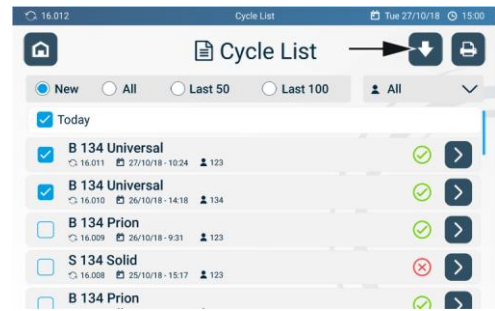
Загрузку можно настроить, используя поля выбора, расположенные слева от СПИСКА ЦИКЛОВ и/или активировав один из следующих фильтров:

- **НОВЫЕ:** загружаются отчеты о циклах, которые еще не загружались.
- **ВСЕ:** загружаются все отчеты о циклах.
- **ПОСЛЕДНИЕ 50/100:** загружаются отчеты о циклах, соответствующие сделанному выбору.

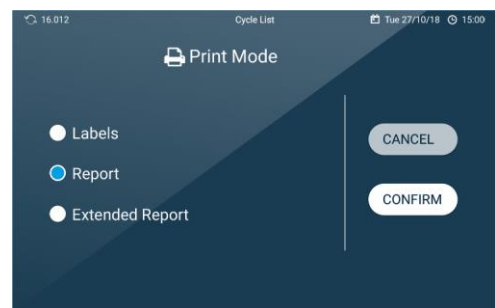
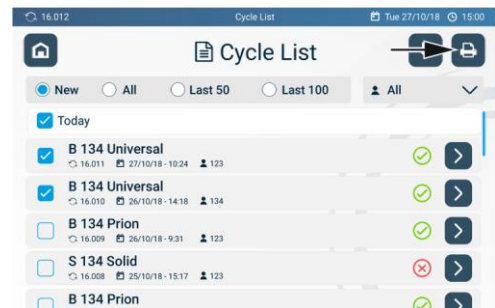
Доступна команда ОПЕРАТОР, которая открывает специальный экран для выбора пользователя для фильтрации результатов.



Команда активирует загрузку отчетов на основе активированных фильтров. Отчеты загружаются в формате PDF.

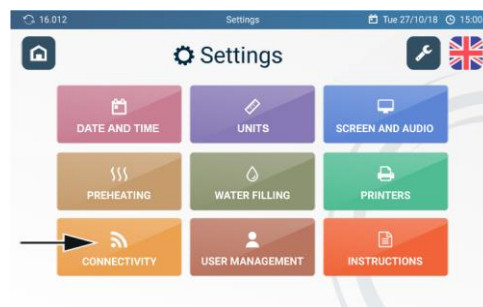


Команда активирует печать отчетов о циклах в соответствии с выбранным режимом.



8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Выберите ПОДКЛЮЧЕНИЕ, чтобы настроить соединение Wi-Fi, ETHERNET или NFC.

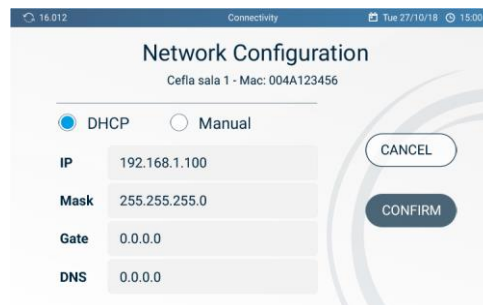


8.1. Wi-Fi

Выбрав Wi-Fi, стерилизатор можно подключить к локальной сети Wi-Fi.

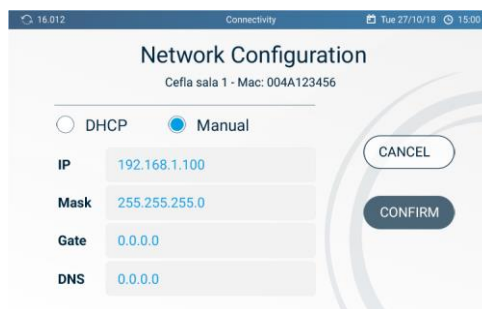


Можно настроить DHCP: автоматический или ручной режим. Если выбран автоматический режим, параметры конфигурации сети задаются автоматически, в если выбран ручной режим, параметры конфигурации сети должны быть установлены вручную.



8.2. РУЧНОЙ РЕЖИМ DHCP

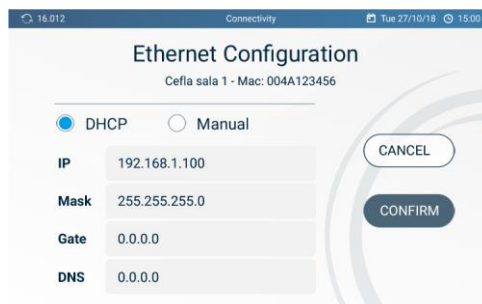
Настройте поля IP, Маска, Шлюз и DNS и подтвердите.



8.3. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ETHERNET

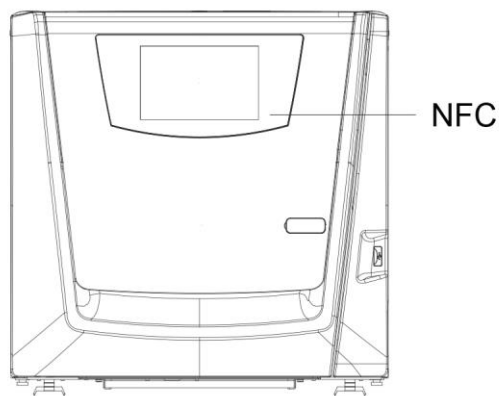
В этом случае также можно установить автоматический или ручной режим DHCP.

Если выбран автоматический режим, параметры конфигурации сети задаются автоматически, в если выбран ручной режим, параметры конфигурации сети должны быть установлены вручную.



8.4. NFC

Команда позволяет активировать считыватель магнитных карт NFC, расположенный на передней панели.




9. УПРАВЛЕНИЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯМИ

Выберите УПРАВЛЕНИЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯМИ, чтобы настроить пользователей.

При первом использовании создайте пользователя «АДМИНИСТРАТОР», следуя указаниям на расположенном ниже рисунке.

 Первый введенный пользователь получает права администратора.

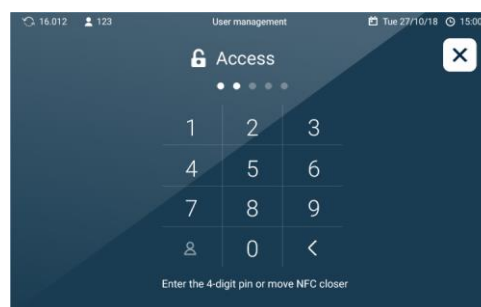
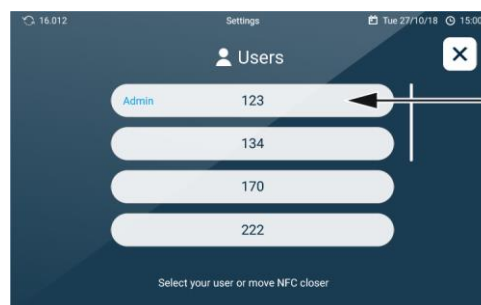
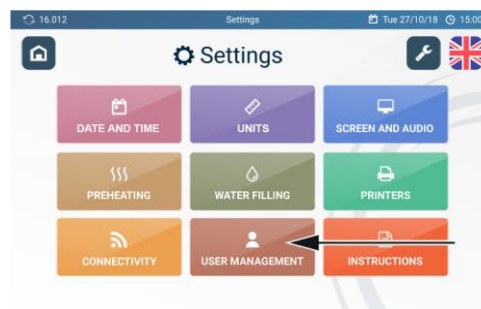
 Если пользователь 3 раза неправильно ввел PIN-код, необходимо использовать процедуру разблокировки, описанную в ПРИЛОЖЕНИИ «СБРОС PIN-КОДА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ».

После ввода PIN-кода осуществляется доступ к меню администратора.

Пользователь АДМИНИСТРАТОР может установить, будет ли стерилизатор запрашивать PIN-код у обычного пользователя в начале цикла (PIN Start) и/или в конце цикла (PIN End).

Пользователь АДМИНИСТРАТОР может, зайдя в свой профиль:

- СОЗДАТЬ НОВЫЙ - создать новых пользователей.
- ИЗМЕНИТЬ - связать пользователей с конкретными циклами стерилизации.
- ПРИСВОИТЬ NFC - связать пользователей с картами NFC.
- ИЗМЕНИТЬ PIN - изменить свой PIN-код.
- Управлять идентификацией пользователей в начале и/или в конце цикла.
- Удалить пользователей.



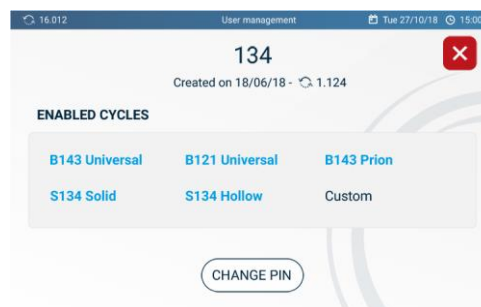
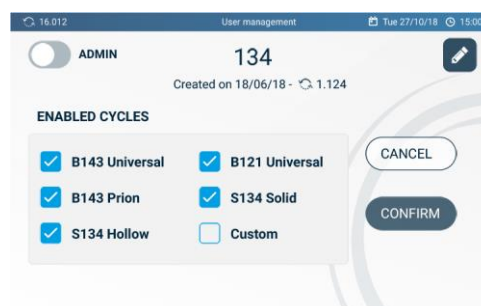
9.1. СОЗДАТЬ НОВЫЙ

Эта функция позволяет добавлять новых пользователей, указывая для каждого имя и идентификационный PIN-код. В список можно добавить до 30 пользователей.



9.2. ИЗМЕНИТЬ

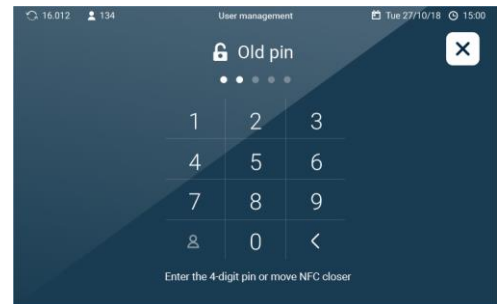
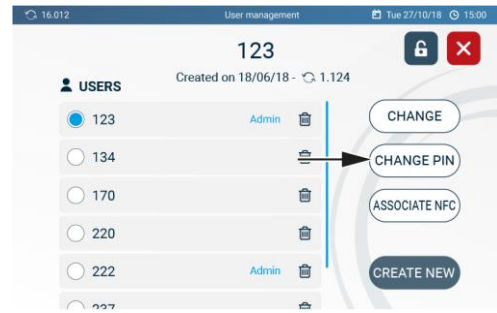
Эта функция, доступная только пользователю АДМИНИСТРАТОР, позволяет назначить каждому пользователю один или несколько циклов стерилизации, выбранные среди шести доступных.



Зайдя в свой профиль, каждый пользователь может проверить доступные ему циклы.

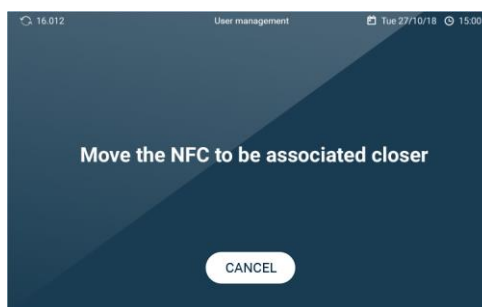
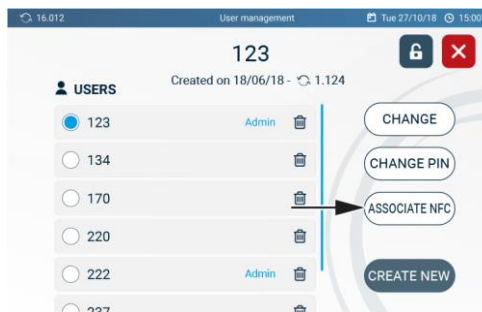
9.3. ИЗМЕНИТЬ PIN

Эта функция позволяет каждому пользователю изменять первоначальный PIN-код



9.4. ПРИСВОИТЬ NFC

Эта функция, доступная только пользователю АДМИНИСТРАТОР, позволяет присвоить каждому пользователю NFC-карту. Чтобы выполнить связывание пользователя/NFC-карты, в НАСТРОЙКАХ необходимо активировать считыватель магнитных карт NFC.



9.5. ЗАПРОС PIN-КОДА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

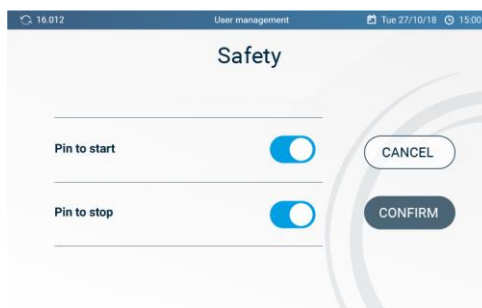
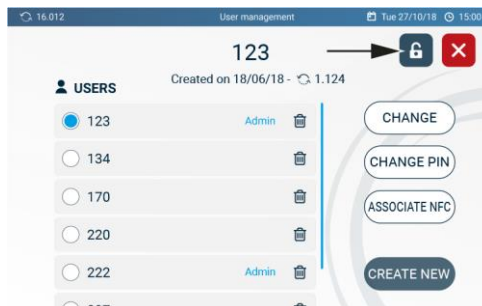
Эта функция, доступная только пользователю АДМИНИСТРАТОР, позволяет активировать идентификацию пользователя:

- Только при ЗАПУСКЕ ЦИКЛА.
- Только в КОНЦЕ ЦИКЛА.
- При ЗАПУСКЕ и в КОНЦЕ ЦИКЛА.

В случае запроса PIN-кода при ПУСКЕ и в КОНЦЕ ЦИКЛА, система допускает идентификацию двух различных пользователей для выполнения этих двух операций.

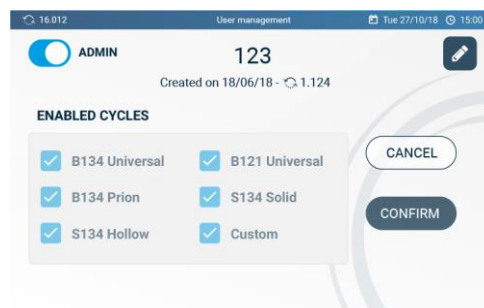
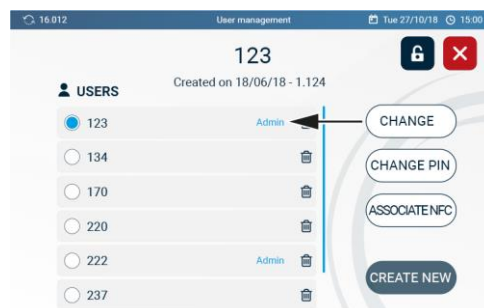
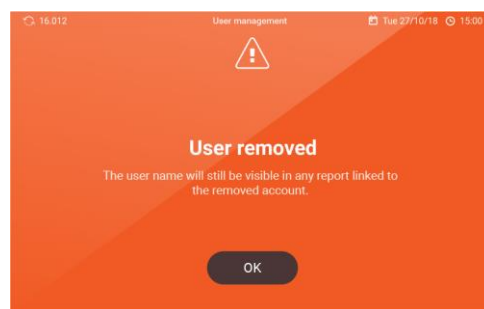
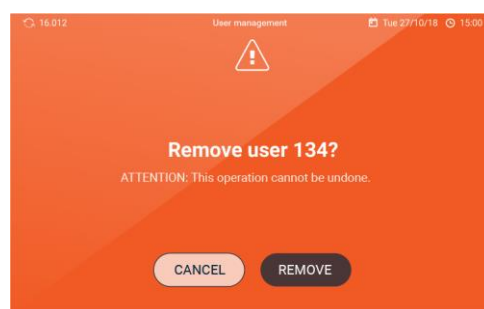
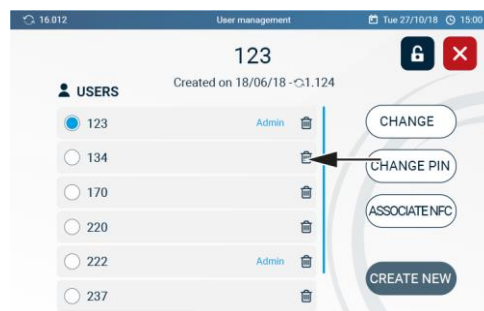
В отчете о цикле, как в цифровом, так и в печатном формате, будут указаны имена обоих пользователей.

Если выбрана опция ПЕЧАТЬ ЭТИКЕТОК, на них будет указано имя пользователя, идентифицировавшегося в КОНЦЕ ЦИКЛА.



9.6. УДАЛЕНИЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ

Эта функция, доступная только пользователю АДМИНИСТРАТОР, позволяет удалить пользователя из списка. Удаление пользователя является необратимым. Имя удаленного пользователя по-прежнему будет указано в отчетах о цикле, связанных с удаленной учетной записью.



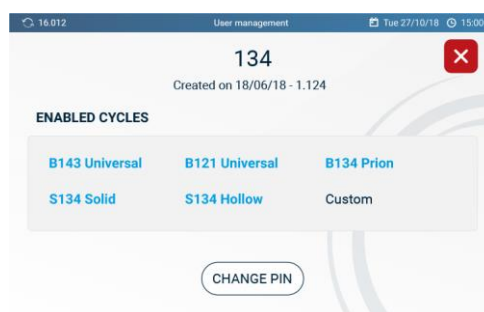
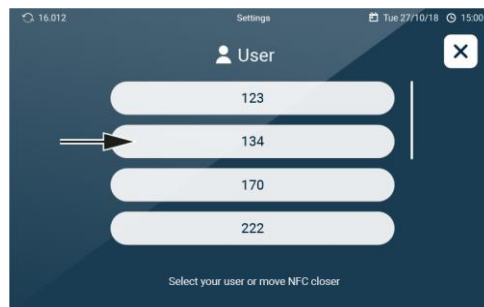
Выбрав пользователя АДМИНИСТРАТОР, можно просмотреть сводные данные, относящиеся к этому пользователю.

Пользователь АДМИНИСТРАТОР может выбрать циклы, которые выбранному пользователю разрешено выполнять, нажимая соответствующие значки.

9.7. СПИСОК ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ

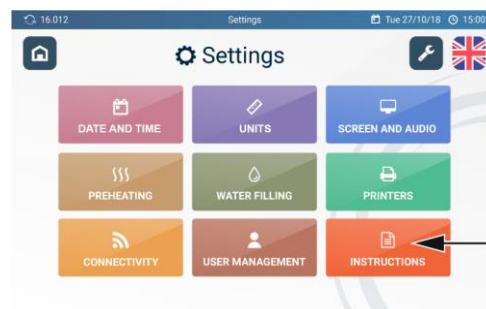
Выберите нужного пользователя и идентифицируйтесь, используя личный PIN-код.
Осуществляется доступ к странице, отображающей данные выбранного пользователя.

По получении доступа ОБЫЧНЫЙ пользователь может видеть исключительно свои данные или изменить свой PIN-код (см. ввод PIN-кода - запрашивается в следующем порядке: настоящий PIN-код, новый PIN-код, подтверждение нового PIN-кода).

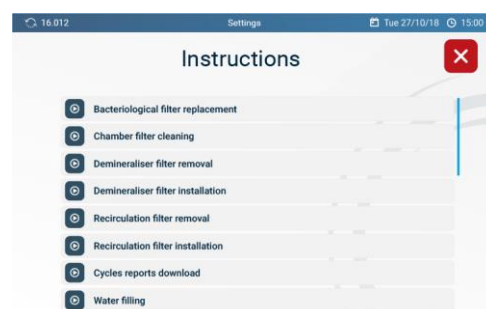


10. УКАЗАНИЯ

Выберите **УКАЗАНИЯ**, чтобы получить доступ к указаниям и обучающим видеороликам, предназначенным для пользователя.

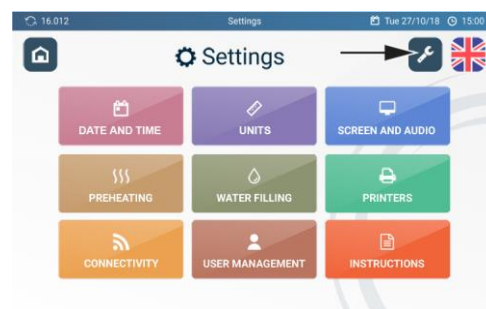


При нажатии на интересующий видеоролик, на экране стерилизатора отображается выбранный обучающий материал.



11. СЕРВИС

Это меню предназначено для специалистов сервисной службы. Его может использовать только уполномоченный специалист.



12. ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА




Всегда используйте средства индивидуальной защиты.



Прежде всего напоминаем, что при обращении и перемещении загрязненного материала рекомендуется соблюдать следующие меры предосторожности:

- Используйте резиновые перчатки достаточной толщины и специальную лицевую маску.
- Очистите руки, на которые уже должны быть одеты перчатки, бактерицидным моющим средством.
- Для транспортировки инструментов всегда используйте лоток.
- Никогда не носите их, удерживая непосредственно в руках.
- Защищайте руки от соприкосновения с острыми или режущими частями; это поможет предотвратить риск заражения опасными инфекциями.
- Немедленно отделите все предметы, которые не нуждаются в стерилизации или которые не способны выдержать обработку.
- После завершения обработки материала тщательно вымойте руки, на которые все еще должны быть надеты перчатки.
- Все материалы и/или инструменты, подлежащие стерилизации, должны быть полностью очищены и на них не должно быть никаких остатков (отложений органических/неорганических материалов, обрывков бумаги, ватных/марлевых прокладок, известкового осадка и др.).

 Если очистка не выполняется или остатки не удаляются, помимо проблем при стерилизации, это может привести к повреждению инструментов и/или стерилизатора.

12.1. ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛА ПЕРЕД СТЕРИЛИЗАЦИЕЙ


Для того, чтобы очистка была эффективной, действуйте следующим образом:

- 1 Разделите металлические инструменты по типу материала (углеродистая сталь, нержавеющая сталь, латунь, алюминий, хром и т.д.), чтобы избежать электролитической оксидоредукции.
- 2 Промойте их, используя ультразвуковое устройство, заполненное смесью воды и бактерицидного раствора, внимательно следуя указаниям производителя, или термодезинфектор.
Для получения наилучших результатов используйте чистящее средство, специально предусмотренное для ультразвуковой промывки.
- 3 Ручная промывка осуществляется, если отсутствуют специальные устройства или если из-за технических характеристик обрабатываемого материала автоматическую промывку нельзя выполнить. Этот метод подвергает работников, осуществляющих промывку, большому риску, поэтому его следует использовать только в крайних случаях.


 Растворы, содержащие фенолы или четвертичные аммонийные соединения, могут привести к коррозии инструментов и металлических деталей ультразвукового устройства.


- 4 После промывки тщательно прополощите инструменты и убедитесь, что они полностью очищены от остатков; при необходимости повторите цикл промывки.
- 5 Перейдите к сушке обработанных инструментов. Сушка очень важна, поскольку наличие следов воды на поверхности может поставить под угрозу последующую стерилизацию.
Для сушки можно использовать:
 - Бумажные полотенца, нетканый материал, ткань, не оставляющая ворса.
 - Сжатый воздух для сушки полых инструментов.

Оператор должен использовать соответствующие средства индивидуальной защиты и защищать рабочую поверхность, чтобы предотвратить загрязнение частицами, находящимися в воздухе.


 Чтобы предотвратить образование пятен известкового налета, для полоскания по возможности используйте деионизированную или дистиллированную воду.
При использовании водопроводной воды с высокой жесткостью, всегда протирайте инструменты.

Что касается наконечников (турбины, угловые наконечники и т.д.), дополните описанные выше указания обработкой в специальных устройствах, которые обеспечивают эффективную очистку внутренней части (иногда сочетая ее со смазкой).

 После завершения программы стерилизации не забудьте смазать внутренние механизмы наконечников. Соблюдение этих мер предосторожности не приводит к уменьшению срока службы инструмента.

 Ознакомьтесь с указаниями, предоставленными изготовителем стерилизуемого инструмента/материала, прежде чем подвергать их автоклавной обработке, убедившись в их совместимости.
Строго следуйте указаниям по применению чистящих или дезинфицирующих средств и указаниям по использованию автоматических устройств для промывки и/или смазки.

Что касается текстильных материалов (пористых), таких как халаты, полотенца, шапочки и др., тщательно постирайте и высушите их перед обработкой в автоклаве.

 Не используйте чистящие средства с высоким содержанием хлора и/или фосфатов. Не отбеливайте, используя хлорсодержащие средства. Эти вещества могут повредить опору лотков, лотки и металлические инструменты, которые могут находиться в стерилизационной камере.

12.2. РАЗМЕЩЕНИЕ ПРЕДМЕТОВ В КАМЕРЕ



Всегда используйте средства индивидуальной защиты.




Чтобы добиться максимальной эффективности процесса стерилизации и сохранения долговечности и длительного срока службы материала, соблюдайте приведенные ниже указания.

Общие примечания о расположении принадлежностей на лотках:

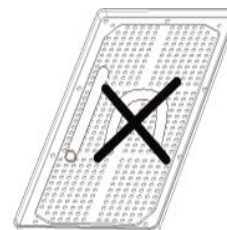
- Инструменты из различных металлов (нержавеющая сталь, закаленная сталь, алюминий и т.д.) располагайте на разных лотках, либо должным образом отделяйте их друг от друга.
- В случае инструментов, изготовленных не из нержавеющей стали, расположите стерилизационное бумажное полотенце или муслиновую ткань между лотком и инструментом, избегая прямого контакта между двумя различными материалами.
- Расположите предметы на достаточном расстоянии друг от друга так, чтобы они оставались в таком положении на протяжении всего цикла стерилизации.
- Убедитесь, что все инструменты проходят стерилизацию в открытом состоянии.
- Расположите режущие инструменты, (ножницы, скальпели и пр.) таким образом, чтобы они не соприкасались во время стерилизации; в случае необходимости используйте хлопчатобумажную ткань или марлю, чтобы изолировать и защитить их.
- Разместите сосуды (стаканы, чашки, пробирки и пр.), укладывая их на бок или в перевернутом состоянии, чтобы во время обработки в них не скапливалась вода.
- Не перегружайте поддоны сверх допустимого предела (см. Приложение).
- Не ставьте лотки друг на друга и не допускайте их непосредственного контакта со стенками стерилизационной камеры.
- Всегда используйте прилагаемую опору для лотков.
- Для установки и извлечения лотков из стерилизационной камеры всегда используйте специальный прилагаемый съемник.



 На каждом лотке должен быть химический индикатор стерилизации, чтобы узнать о завершении процесса: это позволит избежать лишней повторной обработки тех же материалов или, что еще хуже, использования нестерилизованных материалов. Если обрабатывается упакованный материал, поместите индикатор внутри одного из пакетов.

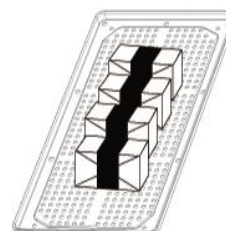
Примечания, касающиеся резиновых и пластмассовых трубок:

- Всегда перед использованием промывайте их апиrogenной водой и не протирайте.
- Расположите трубки на лотке так, чтобы их концы не были закрыты или пережаты.
- Избегайте образования изгибов или витков, по возможности располагайте их в выпрямленном положении.



Примечания, касающиеся пакетов и упаковок:

- Расположите упаковки рядом друг с другом на должном расстоянии, избегая любых наложений, а также соприкосновения со стенками камеры.
- Если отдельные предметы необходимо завернуть, всегда используйте подходящий пористый материал (стерилизационную бумагу, муслиновые салфетки и др.), закрывая оболочку автоклавной клейкой лентой.



Примечания, касающиеся упакованных материалов:

- Упакуйте инструменты по отдельности или, при размещении нескольких инструментов в одной упаковке, убедитесь, что они изготовлены из того же металла.
- Запечатывайте упаковку термосклеивателем или автоклавной клейкой лентой.
- Не используйте скрепки, булавки или другие предметы, поскольку они могут нарушить стерильность.
- Расположите упаковки таким образом, чтобы избежать образования воздушных карманов, которые способны препятствовать правильному проникновению и удалению пара.
- Рекомендуем расположить пакеты таким образом, чтобы бумажная сторона была направлена вверх, а пластмассовая сторона — вниз (в сторону лотка).
- В любом случае, проверьте эффективность такого расположения, в случае необходимости изменив его.
- Если это возможно, используя подходящую опору, расположите нарезные пакеты в лотке.
- Никогда не накладывайте пакеты друг на друга.



Всегда упаковывайте инструменты, если предполагается их длительное хранение. Ознакомьтесь также с указаниями в разделе «Хранение стерилизованного материала».

Выбор программы является важнейшим шагом для успешного осуществления стерилизации.

Поскольку каждый инструмент, или в общем случае материал, обладает различной формой, плотностью и свойствами, важно **определить наиболее подходящую программу**, чтобы сохранить его физические характеристики (избегая или ограничивая изменения) и обеспечить наиболее эффективную стерилизацию.


Указания по выбору соответствующей программы в зависимости от загрузки, приведено в **приложении о программах**.

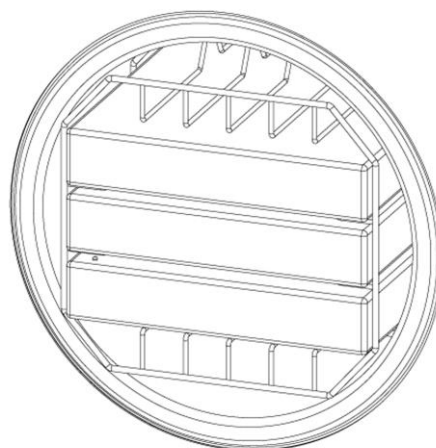
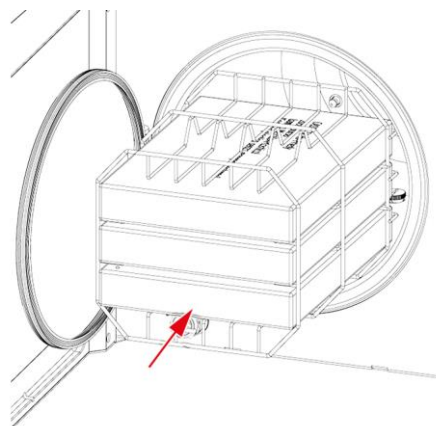
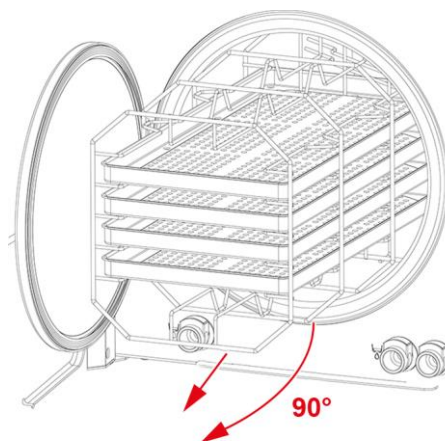
12.3. РАСПОЛОЖЕНИЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОПОРЫ (ДЕРЖАТЕЛЯ) ДЛЯ ЛОТКОВ

Опора держателя лотков может использоваться в версии «лотков» (5/6 отсеков в зависимости от модели стерилизатора).



Либо, сняв опору держателя лотков и повернув ее на 90°, ее можно использовать для размещения «кассет» (3/4 отсека в зависимости от модели стерилизатора).

 Кроме того, кассеты (3 или 4 в зависимости от модели стерилизатора) можно расположить в вертикальном положении.



13. ЦИКЛЫ СТЕРИЛИЗАЦИИ

Цикл стерилизации состоит из последовательного выполнения установленных этапов.

Число и длительность этих этапов может быть разной для разных циклов и зависит от типа удаления воздуха, процесса стерилизации и режима сушки:

- **B 134 универсального типа**
- **B 121 универсального типа**
- **B 134 прион**
- **S 134 твердые**
- **S 134 полые**
- **Custom (заданный пользователем)**

Электронная система управления контролирует выполнение различных этапов, проверяя одновременно соблюдение различных параметров. Если в ходе цикла выявляется неполадка любого типа, цикл немедленно прерывается и подается сигнал тревоги с кодом и появляется сообщение о природе неисправности.

Эта проверка и выбор соответствующей программы стерилизации обеспечивает эффективную стерилизацию в любых условиях.

После загрузки материала в стерилизационную камеру (с соблюдением мер предосторожности, приведенных в главе «Подготовка материала к стерилизации»), выбрать нужный цикл следующим образом:

Выберите цикл, нажав соответствующий значок.

Вверху слева отображается счетчик циклов.

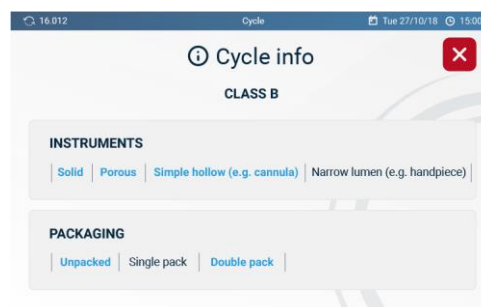
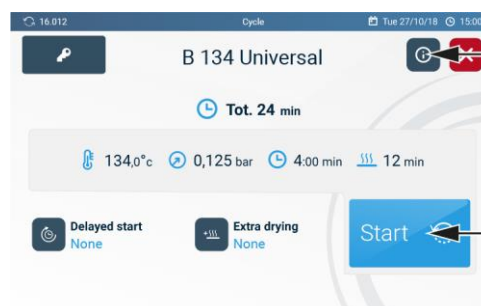
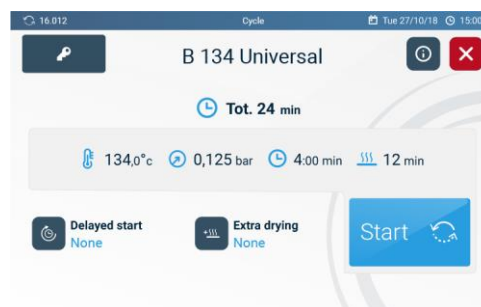
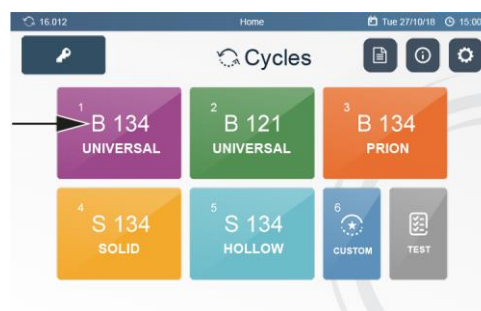
Справа отображается день и время.

На экране отображается вся сводная информация о выбранном цикле:

- Название цикла.
- Общее время цикла.
- Номинальная рабочая температура.
- Номинальное рабочее давление.
- Длительность процесса.
- Активация дополнительной сушки.
- Активация отложенного запуска.

Нажмите кнопку ИНФОРМАЦИЯ для отображения информации о типе загружаемых материалов, совместимых с выбранным циклом.

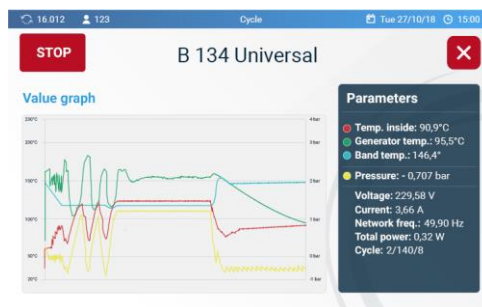
Нажмите кнопку ПУСК, чтобы запустить цикл.



После запуска цикла появляется экран:



Нажмите кнопку ИНФОРМАЦИЯ для отображения информации о параметрах цикла и графика.



13.1. ПУСК С ЗАДЕРЖКОЙ

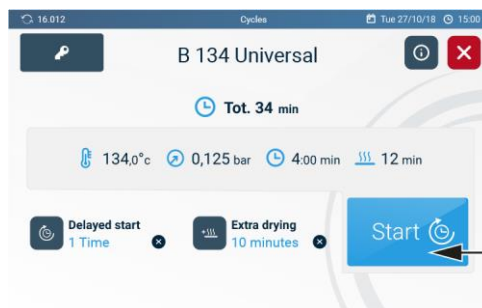
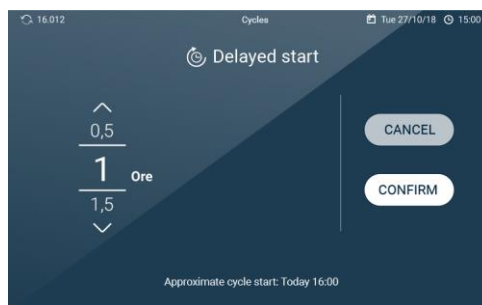
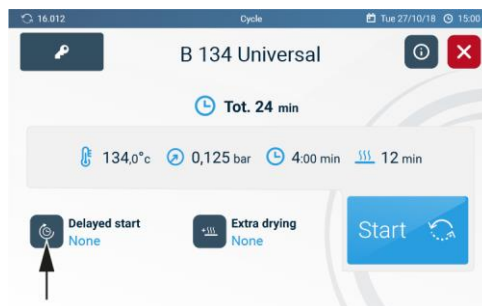
Команда для доступа к настройке задержки пуска, выраженной в часах.

В центре указаны дата и время задержки пуска.

После подтверждения появляется экран запуска цикла с указанием установленной задержки

Можно активировать/деактивировать пуск с задержкой без изменения настройки.

Нажмите Пуск с задержкой, чтобы задать время, на которое вы хотите отложить запуск выбранного цикла.

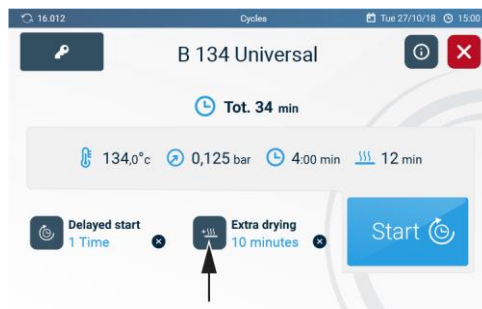


13.2. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ СУШКА

Команда для доступа к настройке дополнительного времени сушки, выраженного в минутах. В центре указано общее время сушки.

После подтверждения появляется экран запуска цикла с указанием установленного дополнительного времени сушки.

Можно активировать/деактивировать дополнительную сушку, не изменяя настройки.



Установите количество минут, которые требуется добавить к стандартной сушке.

Подтвердите нажатием кнопки ПОДТВЕРДИТЬ.



 При следующем использовании достаточно нажать кнопку дополнительной сушки, чтобы активировать ранее заданные значения.

13.3. ВЫПОЛНЕНИЕ ЦИКЛА

Цикл стерилизации, если брать в качестве примера наиболее полный и показательный, т. е. программу **В 134°C УНИВЕРСАЛЬНЫЙ** с предварительным фракционированным разрежением, состоит из следующих этапов:

НАГРЕВ
ПЕРВЫЙ ЭТАП РАЗРЕЖЕНИЯ
ПЕРВОЕ ПОВЫШЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ
ВТОРОЙ ЭТАП РАЗРЕЖЕНИЯ
ВТОРОЕ ПОВЫШЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ
ТРЕТИЙ ЭТАП РАЗРЕЖЕНИЯ
ТРЕТЬЕ ПОВЫШЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ
СТЕРИЛИЗАЦИЯ
ВЫПУСК ПАРА
СУШКА
ВЕНТИЛЯЦИЯ
ЗАВЕРШЕНИЕ ЦИКЛА



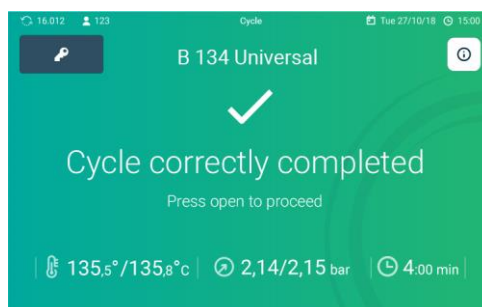
13.4. ИСХОД ЦИКЛА

После завершения цикла важно проверить результат стерилизации.

Если на дисплее появляется сообщение **«ЦИКЛ ЗАВЕРШЕН ПРАВИЛЬНО»**, это означает, что цикл завершился правильно без остановок из-за аварийных сигналов, и что гарантируется **полная асептика** материала.

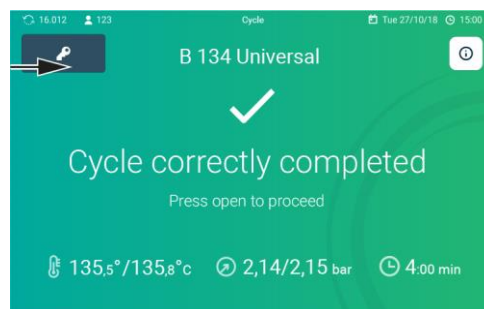
После завершения цикла отобразится соответствующий экран со следующей информацией:

- Минимальная/максимальная температура во время процесса;
- Минимальное/максимальное давление во время процесса;
- Длительность процесса.



13.5. ОТКРЫВАНИЕ ДВЕРКИ В КОНЦЕ ЦИКЛА

Чтобы открыть дверку стерилизатора, необходимо нажать значок, указанный на рисунке:



На этом этапе будет запрошена идентификация пользователя, если эта функция активирована.

После открытия дверки появится экран управления печатью этикеток, если эта функция активирована.

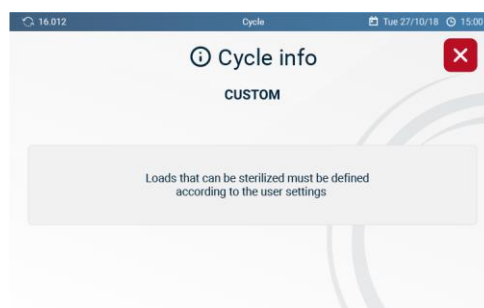
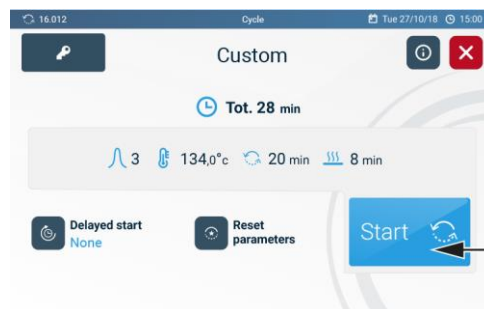
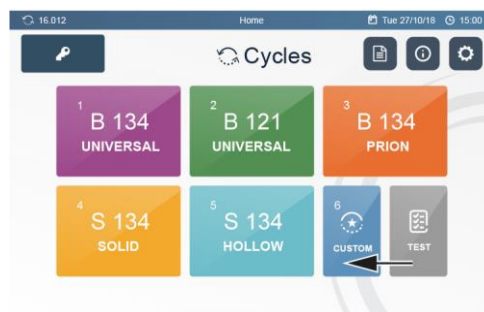


13.6. ЦИКЛ, ЗАДАННЫЙ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ

Чтобы задать параметры, нажмите ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ

Выберите тип предварительного разрезания, рабочую температуру, время воздействия при необходимости дополнительную сушку. После завершения настройки параметров нажмите кнопку ПОДТВЕРДИТЬ, чтобы сохранить настройки.

Нажмите кнопку ИНФОРМАЦИЯ для отображения информации о параметрах цикла. Нажмите кнопку ПУСК, чтобы запустить цикл, заданный пользователем.



14. ХРАНЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Со стерилизованным материалом необходимо надлежащим образом обращаться и его необходимо поместить на хранение таким образом, чтобы его стерильность сохранялась в течение всего времени до использования.

Неправильное хранение **может** вызвать **быстрое повторное заражение**.

Это приведет к опасной ситуации, поскольку имеется риск использования повторно зараженного материала (как правило неосознанно), подвергая опасности пользователя и пациента, либо к необходимости выполнить новый цикл стерилизации, на что неизбежно потребуются дополнительное время и ресурсы.

Поэтому мы хотели бы предоставить некоторые общие рекомендации, чтобы затем оператор мог более углубленно изучить соответствующие материалы.

При условии, что стерилизатор размещен в чистом, непыльном и не слишком влажном месте, необходимо соблюдать следующие **меры предосторожности** при обращении со стерильным материалом и/или при его перемещении:

- 1 Извлеките материал из стерилизационной камеры, используя чистые или, желательнее, стерилизованные перчатки и халат. Для большей надежности используйте защитную лицевую маску.
- 2 Поместите лотки на сухую, должным образом очищенную и дезинфицированную поверхность. Держите стерильный материал на безопасном расстоянии или должным образом отделите его от места, в котором расположен зараженный материал, который еще только предстоит стерилизовать;
- 3 Как можно меньше прикасайтесь к материалу и/или инструментам, стараясь не порвать и не повредить оболочки.


Позвольте инструментам остыть перед их транспортировкой (и последующим помещением на хранение). Если материал необходимо транспортировать, используя сухие, чистые и дезинфицированные контейнеры.


Контейнеры должны быть закрыты либо, если используются контейнеры открытого типа, их необходимо накрыть чистой тканью.

Стерильный материал, в ожидании использования, должен храниться с соблюдением соответствующих мер предосторожности.

Благодаря им можно существенно **замедлить** процесс повторного заражения:

- 1 Храните материал и/или инструменты в защитных оболочках, которые использовались во время стерилизации. Не упаковывайте инструменты после стерилизации, поскольку это не только бесполезно, но и совершенно бессмысленно, а также потенциально опасно.
- 2 Храните материал в сухом, должным образом очищенном и дезинфицированном месте, вдали от зон, в которых имеется зараженный материал. Если имеется такая возможность, используйте закрытые помещения, оборудованные ультрафиолетовым освещением.
- 3 Укажите на стерильном материале дату стерилизации (приложите копию распечатанного отчета или прикрепите наклейку).
- 4 Прежде всего используйте материал, хранящийся дольше всего (принцип FIFO, «first in first out»). Это позволит обеспечить однородность хранящегося материала, избегая слишком длительных периодов хранения и сопутствующих рисков.
- 5 Никогда не храните материал слишком долго. Следует помнить, что даже следуя изложенным выше указаниям, состояние материала со временем ухудшается и через определенное время происходит повторное заражение.

 Ознакомьтесь со спецификациями, предоставленными производителем упаковочного материала, относящимися к максимально допустимому сроку хранения.

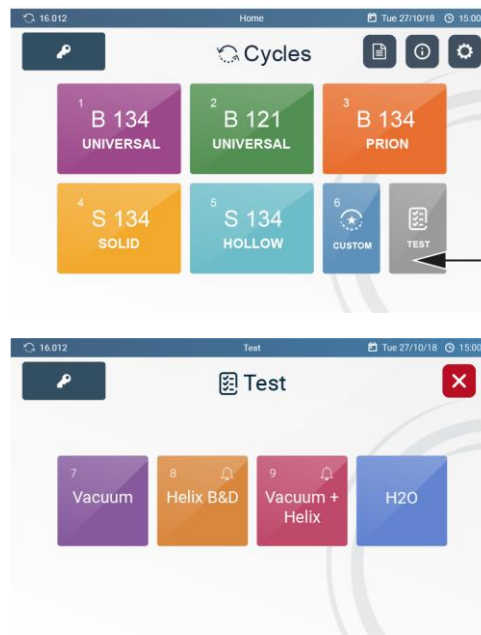
 Эти сроки хранения могут меняться от страны к стране, в зависимости от требований местных законов.

15. ПРОГРАММЫ ТЕСТОВ

Для обеспечения безопасности пользователя и пациента необходимо периодически проверять как функциональность, так и эффективность фундаментального процесса, которым является стерилизация медицинских устройств.

С этой целью устройство предлагает возможность простого и автоматического выполнения двух различных циклов тестирования:

- **VACUUM ТЕСТ (ИЛИ ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ)**;
- **ТЕСТИРОВАНИЕ HELIX / Bowie&Dick**;
- Кроме того, имеется программа, которая комбинированно выполняет оба теста **VACUUM + ТЕСТИРОВАНИЕ HELIX / Bowie&Dick**;
- Имеется также дополнительный тест для проверки качества воды: **ТЕСТИРОВАНИЕ H2O**.

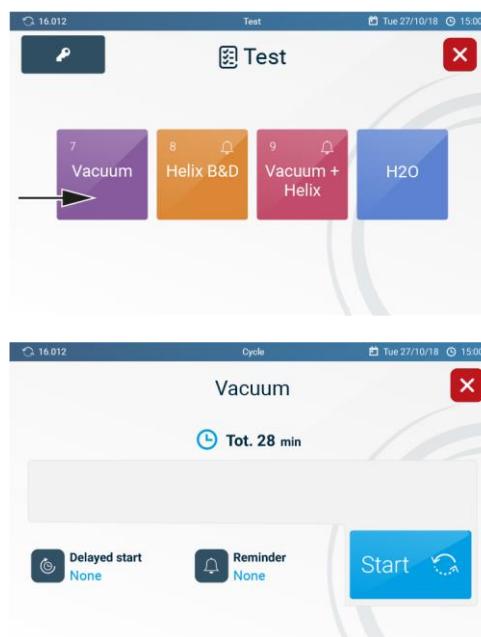


15.1. ЦИКЛ VACUUM ТЕСТ (ИЛИ ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ)

В свою очередь, цикл VACUUM ТЕСТ позволяет проверить герметичность гидравлической системы стерилизатора.

Измеряя изменение степени разреженности в течение определенного периода времени и сравнивая его с заданными предельными значениями, можно определить качество герметизации стерилизационной камеры, труб и различных отсекающих устройств.

Для того чтобы выбрать цикл VACUUM ТЕСТ (ИЛИ ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ), нажмите соответствующий значок.




При выполнении цикла стерилизационная камера должна быть пуста, должны быть вставлены только опора держателя лотков и лотки.

 *Рекомендуется проводить это тестирование в начале каждого рабочего дня, пока камера имеет комнатную температуру.*

Высокая температура в камере влияет на изменение значения разрежения, измеряемого во время испытания; поэтому система запрограммирована таким образом, чтобы блокировать проведение тестирования при несоответствующих рабочих условиях.

Закройте дверку и запустите программу.

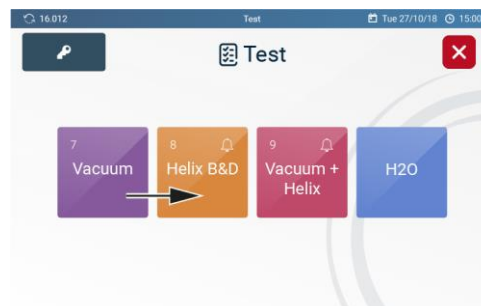
Этап разрежения начинается немедленно, и на дисплее отображается значение давления (бар) и отсчет времени с начала запуска испытательного цикла.

 *Если изменение давления превышает заданный предел, программа прерывается и отображается аварийное сообщение. Полное описание аварийных сигналов смотрите в приложении.*

15.2. ТЕСТИРОВАНИЕ HELIX / BOWIE DICK


ТЕСТИРОВАНИЕ HELIX/Bowie&Dick – это цикл при 134°C, характеризующийся этапом стерилизации особой продолжительности (3,5 минуты); цикл включает в себя фракционированное разрежение, аналогичное используемому в циклах стерилизации. Используя специальное устройство, можно оценить правильное проникновение пара внутрь пустотелых материалов (Test Helix). Цикл подходит также для измерения проникновения пара внутрь пористых материалов (испытательный пакет **Bowie & Dick**).

Для того чтобы выбрать цикл **Helix/Bowie&Dick**, нажмите соответствующий значок.



Испытательное устройство HELIX (в соответствии с требованиями стандарта EN 867-5) состоит из трубки из ПТФЭ длиной 1,5 м, внутренний диаметр которой составляет 2 мм, на ее конце закреплена небольшая винтовая герметичная капсула, в которой можно расположить необходимый химический индикатор. Второй конец трубки оставлен свободным, чтобы позволить пару проникнуть внутрь для оценки его эффективности.

Для проведения испытания (согласно стандарту EN 13060), вставьте химический индикатор, состоящий из полоски бумаги со специальными реагирующими чернилами, в капсулу устройства (при использовании всегда должно быть абсолютно сухим). Затяните капсулу, чтобы исключить возможность утечек через уплотнение.


 Устройство и химические индикаторы для выполнения цикла helix/b&d теста не поставляются с устройством. Для получения соответствующей информации обращайтесь в службу поддержки клиентов (см. приложение).

Поместите устройство на центральный лоток, примерно посередине. Не помещайте в камеру никакие другие материалы. Закройте дверку и запустите цикл.

Испытательный цикл состоит из серии этапов, аналогичных описанным для обычного цикла стерилизации.

После завершения цикла извлеките из камеры испытательное устройство, откройте капсулу и выньте индикатор.

В случае правильного проникновения пара, чернила полностью изменят свой первоначальный цвет по всей длине полоски; в противном случае (недостаточное проникновение) будет наблюдаться только частичное изменение цвета или отсутствие изменений.

 Обычно цвет меняется со светлого (бежевый, желтый и т.д.) на темный (синий, фиолетовый или черный). В любом случае, внимательно следуйте указаниям и дополнительной технической информации, предоставленной производителем индикатора.

Испытательный пакет Bowie & Dick включает химический индикатор, вставленный между различными слоями пористого материала, который представляет из себя лист, на поверхность которого нанесены специальные реагирующие чернила.

Правильное проникновение пара через слои пористого материала приведет к равномерному изменению цвета чернил по всей поверхности индикатора B&D.

В противном случае изменение цвета будет частичным, либо будет полностью отсутствовать.

15.3. ЦИКЛ VACUUM + ТЕСТИРОВАНИЕ HELIX / BOWIE DICK

Выбрав эту опцию, можно последовательно выполнить цикл VACUUM TEST (ИЛИ ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ) и цикл TEST HELIX/Bowie&Dick.




Для этого поместите испытательное устройство на центральный лоток, не размещая других материалов.

Закройте дверку и запустите цикл.

Программа последовательно выполнит два цикла.

Проверьте результаты, как указано в предыдущих параграфах.

 Наличие испытательного устройства Helix test не влияет на выполнение и результат цикла вакуумного теста.

15.4. НАПОМИНАНИЕ ТЕСТИРОВАНИЯ

Эта функция позволяет на основании выбранного интервала отображать напоминание о выполнении соответствующей проверки.

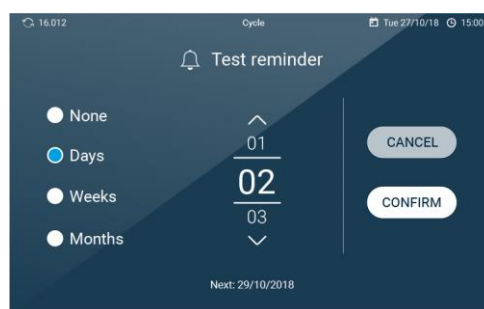
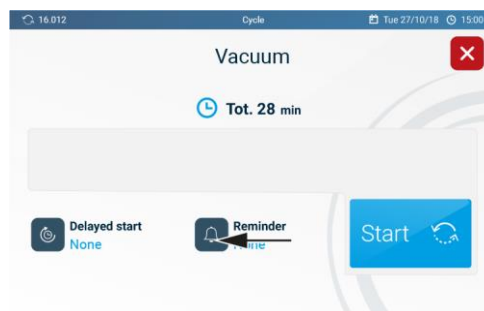
Установите отображать ли и когда отображать напоминание о проверке (Vacuum - Test Helix/Bowie&Dick- Vacuum + Test Helix/Bowie&Dick) в соответствии с доступными опциями.

После настройки полей активируйте напоминание, нажав кнопку ПОДТВЕРДИТЬ.

Напоминания появляются в 8 часов утра текущего дня или при включении (если это происходит после 8 часов утра).

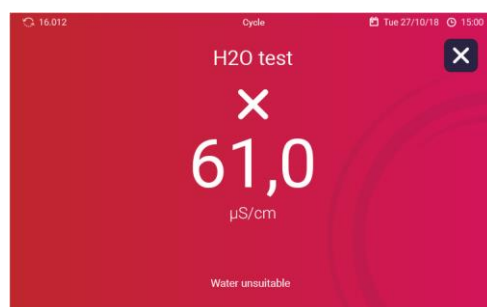
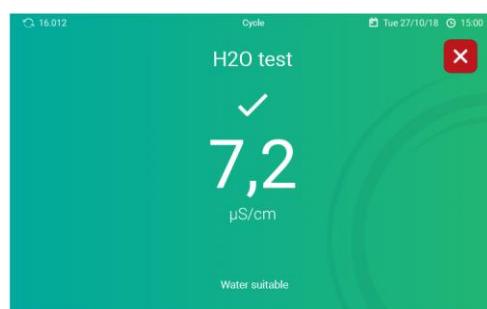
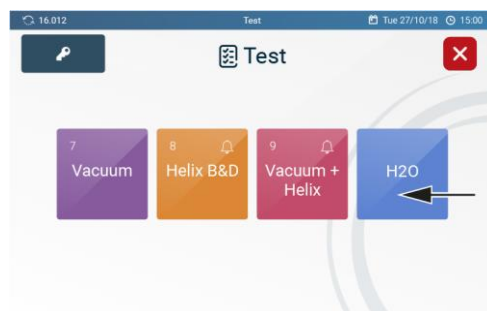
Пользователь может выбрать один из вариантов:

- Начать проверку.
- Отложить проверку (предлагается следующий день).
- Игнорировать проверку (предлагается следующий интервал).



15.5. ТЕСТ H2O

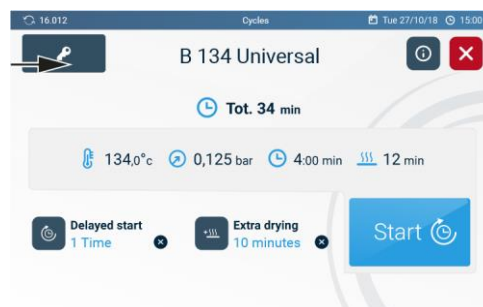
Выбрав эту опцию, можно проверить качество воды.



 Измерение проводимости воды осуществляется автоматически каждый раз при запуске цикла стерилизации или тестирования.

15.6. ОТКРЫВАНИЕ ДВЕРКИ

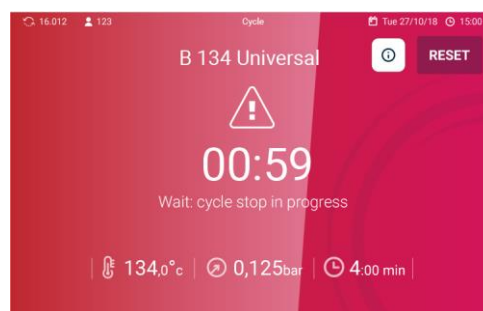
Чтобы открыть дверку стерилизатора после завершения цикла, необходимо нажать указанный значок.




Дверка открывается и остается приоткрытой. Теперь дверку можно открыть вручную.


15.7. ПРЕРЫВАНИЕ РУЧНОЙ

Оператор может вручную прервать цикл в любой момент, **нажав и удерживая нажатой в течение примерно трех секунд значок**, указанный на рисунке.

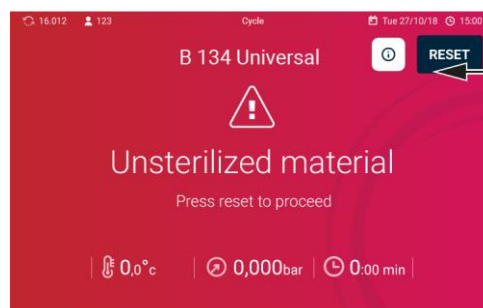


Эта команда генерирует **ошибку с кодом E999**, так как цикл не был завершен правильно.


 На некоторых этапах цикла в случае ручного прерывания активируется автоматическая процедура очистки внутреннего гидравлического контура, которая может длиться несколько минут. Полное описание аварийных сигналов смотрите в приложении «Значения аварийных сигналов».

 На некоторых этапах цикла в случае ручного прерывания активируется автоматическая процедура очистки внутреннего гидравлического контура, которая может длиться несколько минут. Полное описание аварийных сигналов смотрите в приложении «Значения аварийных сигналов».

Удерживайте кнопку RESET нажатой 3 секунды, чтобы открыть дверку.




16. К ЦЕНТРАЛИЗОВАННОМУ ОТРАБОТАВШЕЙ ВОДЫ

 Эта операция требуется только в том случае, если стерилизатор используется без рециркуляционного фильтра отработанной воды.

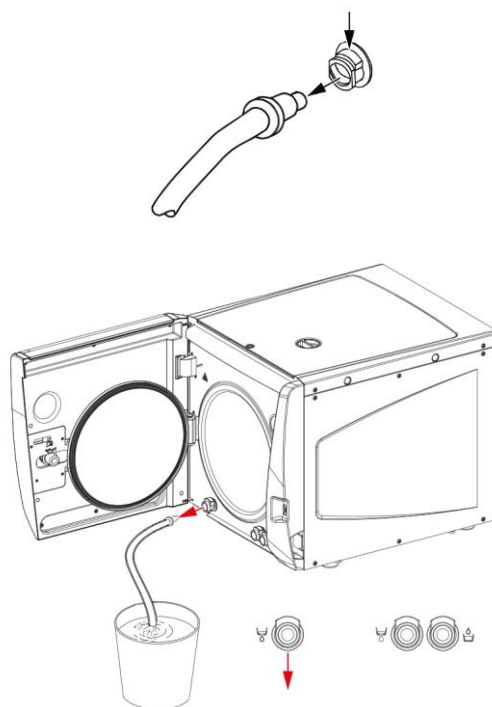
При достижении максимального уровня использованной воды отображается соответствующее сообщение.

Откройте дверку и выполните следующие операции:

- 1 Предусмотрите рядом со стерилизатором ванночку емкостью не менее 4 литров; опустите в ванночку свободный конец поставляемой в комплекте сливной трубки.
- 2 Вставьте другой конец трубки в гнездо соединителя под входом камеры (левый соединитель), толкая до упора, пока не будет услышан щелчок;
- 3 Дайте бачку полностью опорожниться, после чего нажмите верхнюю часть штуцера и отсоедините быстрый соединитель трубки.

 Не открывать дверцы бачков во время цикла во избежание возможной утечки или брызг горячей воды.

Снятие трубки



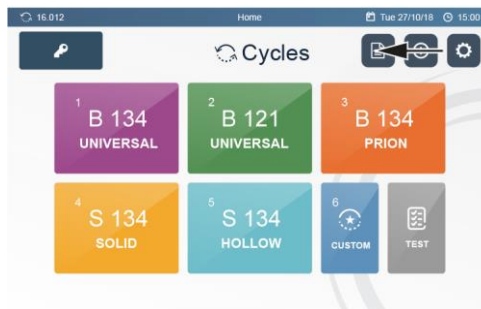
17. ИНФОРМАЦИЯ О СТЕРИЛИЗАТОРЕ

Нажмите кнопку ИНФОРМАЦИЯ для отображения сводной информации о стерилизаторе.



18. УПРАВЛЕНИЕ ДАННЫМИ

Для входа в раздел УПРАВЛЕНИЕ ДАННЫМИ нажмите соответствующую иконку.




См. также раздел СПИСОК ЦИКЛОВ.

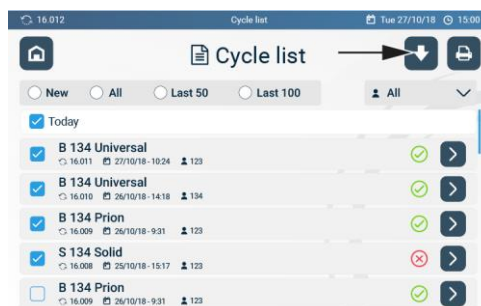
18.1. СКАЧАТЬ ЦИКЛЫ

Перед выполнением следующих операций вставьте USB-накопитель.

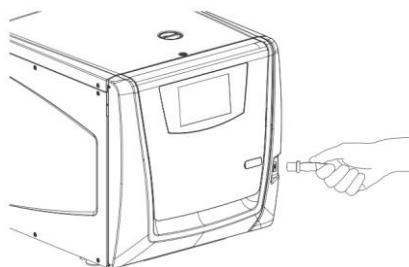
Можно скопировать данные по выполненным циклам, записанные во внутренней памяти стерилизатора, на USB-накопитель.

Для загрузки файлов циклов стерилизации / тестов нажмите следующую кнопку.

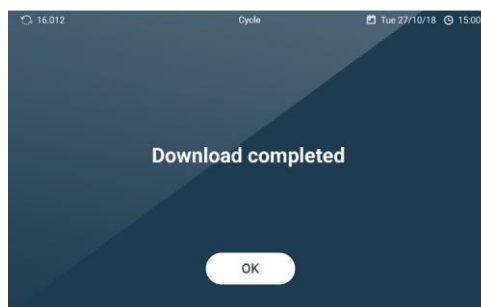
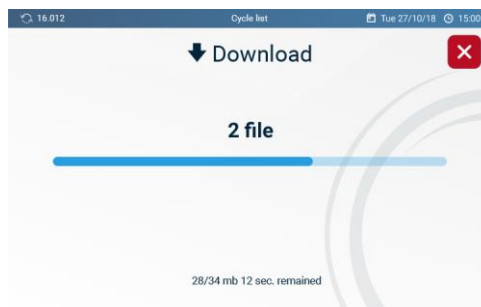
 *USB-накопитель должен быть отформатирован в соответствии с указаниями, приведенными в: Приложении – сводной таблице технических характеристик.*



Если USB-накопитель не вставлен, запрашивается его ввод.



Файлы с отчетами по циклам стерилизации / тестам представлены в формате pdf.




19. ПРИЛОЖЕНИЕ – ПРОГРАММЫ


Стерилизатор на водяном пару предназначен почти для всех материалов и инструментов при условии, что они могут без повреждений выдержать **минимальную температуру 121°C** (в противном случае необходимо прибегать к другим, низкотемпературным системам стерилизации).

Водяным паром можно обычно стерилизовать следующие материалы:

- Хирургические/универсальные инструменты из нержавеющей стали.
- Хирургические/универсальные инструменты из углеродистой стали.
- Вращающиеся и/или вибрирующие инструменты, приводимые в движение сжатым воздухом (турбинки) или механической передачей (угловые наконечники, скалеры).
- Изделия из стекла.
- Изделия на минеральной основе.
- Изделия из жаростойкого пластика.
- Изделия из жаростойкой резины.
- Жаростойкий текстиль.
- Перевязочный материал (марля, тампоны и пр.).
- Другой универсальный материал, пригодный для обработки в автоклаве.

 В зависимости от структуры материала (твердый, пористый или пористый), его упаковки (бумажный/пластиковый пакет, стерилизационная бумага, контейнер, салфетки из муслина и пр.) и его термостойкости, важно выбрать подходящую программу стерилизации, используя таблицу на следующей странице.

 Это устройство не должно использоваться для стерилизации рабочих сред, жидкостей и фармацевтических препаратов.

 Цикл «Прионы»
Европейский стандарт EN 13060 для этого устройство не устанавливает требования к процедурам по инактивации возбудителей губчатых энцефалопатий типа скрепи, губчатых энцефалопатий крупного рогатого скота и болезни Крейтцфельда-Якоба. Так называемый цикл «Прионы» (18 минут при 134 °C) соответствует национальному законодательству, которое определяет этот модифицированный процесс стерилизации водяным паром как часть программы по обеззараживанию от прионов.

19.1. СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ 17 220 V - 240 V

ОПИСАНИЕ ЦИКЛА	НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ			БАЗОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЦИКЛА					СТЕРИЛИЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ			ПРИМЕЧАНИЯ		
	Температура (°C)	Давление (бар)	Продолжительность выдержки (мин)	Тип цикла (EN 13060:2014)	Предварительное разрежение (F=фракционированное; S=одиночное)	Стандартная сушка (мин)	Общее время цикла (макс. загрузка)	Макс. потребление H ₂ O (мл/цикл)	Среднее потребление электроэнергии (кВт·ч/цикл)	ТИП	МАКС. СУММАРНАЯ МАССА (кг)		МАКС. МАССА ЛОТКА (кг)	МАКС. МАССА ИЗДЕЛИЯ (кг)
134°C УНИВЕРСАЛЬНОГО ТИПА	134	2,1	4(*)	B	F	13	40	550	0,75	Пористые неупакованные материалы	1,00	0,30	0,30	
										Пористые материалы в одиночной упаковке	0,75	0,25	0,25	
										Пористые материалы в двойной упаковке	0,60	0,20	0,20	
										Твердые и полые материалы в одиночной упаковке	3,00	1,00	0,50	
										Твердые и полые неупакованные материалы	6,00	1,20	0,25	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	1,50	0,50	0,25	
134°C ПРИОН	134	2,1	18	B	F	13	54	600	0,85	Пористые неупакованные материалы	1,00	0,30	0,30	Для материалов и инструментов в упаковке (одиночной или двойной) рекомендуется использовать конфигурацию с 3 лотками
										Пористые материалы в одиночной упаковке	0,75	0,25	0,25	
										Пористые материалы в двойной упаковке	0,60	0,20	0,20	
										Твердые и полые материалы в одиночной упаковке	3,00	1,00	0,50	
										Твердые и полые неупакованные материалы	6,00	1,20	0,25	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	1,50	0,50	0,25	

ОПИСАНИЕ ЦИКЛА	НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				БАЗОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЦИКЛА					СТЕРИЛИЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ				ПРИМЕЧАНИЯ
	Температура (°C)	Давление (бар)	Продолжительность выдержки (мин)	Тип цикла (EN 13060:2014)	Предварительное разрежение (F=фракционированное; S=одиночное)	Стандартная сушка (мин)	Общее время цикла (макс. загрузка)	Макс. потребление H ₂ O (мл/цикл)	Среднее потребление электроэнергии (кВт·ч/цикл)	ТИП	МАКС. СУММАРНАЯ МАССА (кг)	МАКС. МАССА ЛОТКА (кг)	МАКС. МАССА ИЗДЕЛИЯ (кг)	
121°C УНИВЕРСАЛЬНОГО ТИПА	121	1,1	20	B	F	13	56	600	0,75	Пористые неупакованные материалы	1,00	0,30	0,30	
										Пористые материалы в одиночной упаковке	0,75	0,25	0,25	
										Пористые материалы в двойной упаковке	0,60	0,20	0,20	
										Твердые и полые материалы в одиночной упаковке	3,00	1,00	0,50	
										Твердые и полые неупакованные материалы	6,00	1,20	0,25	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	1,50	0,50	0,25	
134°C ПОЛЫЕ НЕУПАКОВАННЫЕ	134	2,1	4(*)	S	F	4	33	550	0,65	Полые неупакованные инструменты	6,00	1,20	0,50	
										Твердые инструменты без упаковки	6,00	1,20	0,50	
134°C ТВЕРДЫЕ В УПАКОВКЕ	134	2,1	4(*)	S	S	13	31	350	0,55	Твердые и полые инструменты «B» в одиночной упаковке	3,00	1,00	0,25	Рекомендуется использовать конфигурацию с 3 лотками
										Твердые и полые неупакованные материалы «B»	6,00	1,20	0,50	
XXX°C ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ (см. примечание)	134-121	2,1-1,1	4÷30 - 20÷30	нео пр.	F/S	5÷30	нео пр.	нео пр.	неопр .	Твердые неупакованные инструменты (возможны другие типы материалов в зависимости от настроек пользователя)	неопр .	неопр .	нео пр.	Параметры, зависящие от заданных настроек
HELIX/VD ТЕСТ	134	2,1	3,5	-	F	1	20	-	-	Только испытательное устройство (без других материалов)	-	-	-	
ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ	-	-0,8	-	-	-	-	18	-	-	Пустая камера	-	-	-	
ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ + HELIX/VD ТЕСТ (выполняются последовательно)	-	-	-	-	-	-	42	-	-	-	-	-	-	

19.2. СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ 17 120 V

ОПИСАНИЕ ЦИКЛА	НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ			БАЗОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЦИКЛА						СТЕРИЛИЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ			ПРИМЕЧАНИЯ	
	Температура (°C)	Давление (бар)	Продолжительность выдержки (мин)	Тип цикла (EN 13060:2014)	Предварительное разрезание (F=фракционированное; S=одиночное)	Стандартная сушка (мин)	Общее время цикла (макс. загрузка)	Макс. потребление H2O (мл/цикл)	Среднее потребление электроэнергии (кВт·ч/цикл)	ТИП	МАКС. СУММАРНАЯ МАССА (кг)	МАКС. МАССА ЛОТКА (кг)		МАКС. МАССА ИЗДЕЛИЯ (кг)
135°C HOLLOW WRAPPED	135	2,2	4(*)	B	F	13	48	550	0,75	Пористые неупакованные материалы	1,00	0,30	0,30	Для материалов и инструментов в упаковке (одиночной или двойной) рекомендуется использовать конфигурацию с 3 лотками
										Пористые материалы в одиночной упаковке	0,75	0,25	0,25	
										Пористые материалы в двойной упаковке	0,60	0,20	0,20	
										Твердые и полые материалы в одиночной упаковке	3,00	1,00	0,50	
										Твердые и полые неупакованные материалы	6,00	1,20	0,25	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	1,50	0,50	0,25	
135°C SOLID UNWRAPPED	135	2,2	4(*)	S	S	4	26	350	0,55	Твердые и полые неупакованные материалы «B»	6,00	1,20	0,50	
121°C RUBBER & PLASTIC	121	1,1	20	B	F	13	67	600	0,75	Пористые неупакованные материалы	1,00	0,30	0,30	Для материалов и инструментов в упаковке (одиночной или двойной) рекомендуется использовать конфигурацию с 3 лотками
										Пористые материалы в одиночной упаковке	0,75	0,25	0,25	
										Пористые материалы в двойной упаковке	0,60	0,20	0,20	
										Твердые и полые материалы в одиночной упаковке	3,00	1,00	0,50	
										Твердые и полые неупакованные материалы	6,00	1,20	0,25	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	1,50	0,50	0,25	

ОПИСАНИЕ ЦИКЛА	НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				БАЗОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЦИКЛА					СТЕРИЛИЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ			ПРИМЕЧАНИЯ	
	Температура (°C)	Давление (бар)	Продолжительность выдержки (мин)	Тип цикла (EN 13060:2014)	Предварительное разрежение (F=фракционированное; S=одиночное)	Стандартная сушка (мин)	Общее время цикла (макс. загрузка)	Макс. потребление H ₂ O (мл/цикл)	Среднее потребление электроэнергии (кВт·ч/цикл)	ТИП	МАКС. СУММАРНАЯ МАССА (кг)	МАКС. МАССА ЛОТКА (кг)		МАКС. МАССА ИЗДЕЛИЯ (кг)
135° HOLLOW UNWRAPPED	135	2,2	4(*)	S	F	4	40	550	0,65	Полые неупакованные инструменты	6,00	1,20	0,50	
										Твердые инструменты без упаковки	6,00	1,20	0,50	
135°C SOLID WRAPPED	135	2,2	4(*)	S	S	13	37	350	0,55	Твердые и полые инструменты «В» в одиночной упаковке	3,00	1,00	0,25	Рекомендуется использовать конфигурацию с 3 лотками
										Твердые и полые неупакованные материалы «В»	6,00	1,20	0,50	
XXX°C ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ (см. примечание)	135-121	2,2-1,1	4÷30 - 20÷30	неоп р.	F	5÷30	нео пр.	нео пр.	неоп р.	Твердые неупакованные инструменты (возможны другие типы материалов в зависимости от настроек пользователя)	неопр .	неопр .	неопр .	Параметры, зависящие от заданных настроек
HELIX/BD ТЕСТ	135	2,2	3,5	-	F	1	24	-	-	Только испытательное устройство (без других материалов)	-	-	-	
ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ	-	-0,8	-	-	-	-	18	-	-	Пустая камера	-	-	-	
ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ + HELIX/BD ТЕСТ (выполняются последовательно)	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-	-	-	

19.3. СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ 22 220 V - 240 V

ОПИСАНИЕ ЦИКЛА	НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				БАЗОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЦИКЛА					СТЕРИЛИЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ				ПРИМЕЧАНИЯ
	Температура (°C)	Давление (бар)	Продолжительность выдержки (мин)	Тип цикла (EN 13060:2014)	Предварительное разрежение (F=фракционированное; S=одиночное)	Стандартная сушка (мин)	Общее время цикла (макс. загрузка)	Макс. потребление H2O (мл/цикл)	Среднее потребление электроэнергии (кВт·ч/цикл)	ТИП	МАКС. СУММАРНАЯ МАССА (кг)	МАКС. МАССА ЛОТКА (кг)	МАКС. МАССА ИЗДЕЛИЯ (кг)	
134°C УНИВЕРСАЛЬНОГО ТИПА	134	2,1	4(*)	B	F	15	44	700	0,8	Пористые неупакованные материалы	1,20	0,40	0,30	Для материалов и инструментов в упаковке (одиночной или двойной) рекомендуется использовать конфигурацию с 3 лотками
										Пористые материалы в одиночной упаковке	1,00	0,30	0,25	
										Пористые материалы в двойной упаковке	0,75	0,25	0,20	
										Твердые и полые материалы в одиночной упаковке	4,00	1,25	0,50	
										Твердые и полые неупакованные материалы	7,50	1,20	0,25	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	2,00	0,60	0,25	
134°C ПРИОН	134	2,1	18	B	F	15	58	750	0,9	Пористые неупакованные материалы	1,20	0,40	0,30	Для материалов и инструментов в упаковке (одиночной или двойной) рекомендуется использовать конфигурацию с 3 лотками
										Пористые материалы в одиночной упаковке	1,00	0,30	0,25	
										Пористые материалы в двойной упаковке	0,75	0,25	0,20	
										Твердые и полые материалы в одиночной упаковке	4,00	1,25	0,50	
										Твердые и полые неупакованные материалы	7,50	1,20	0,25	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	2,00	0,60	0,25	

ОПИСАНИЕ ЦИКЛА	НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				БАЗОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЦИКЛА					СТЕРИЛИЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ				ПРИМЕЧАНИЯ
	Температура (°C)	Давление (бар)	Продолжительность выдержки (мин)	Тип цикла (EN 13060:2014)	Предварительное разрежение (F=фракционированное; S=одиночное)	Стандартная сушка (мин)	Общее время цикла (макс. загрузка)	Макс. потребление H ₂ O (мл/цикл)	Среднее потребление электроэнергии (кВт·ч/цикл)	ТИП	МАКС. СУММАРНАЯ МАССА (кг)	МАКС. МАССА ЛОТКА (кг)	МАКС. МАССА ИЗДЕЛИЯ (кг)	
121°C УНИВЕРСАЛЬНОГО ТИПА	121	1,1	20	B	F	15	61	750	0,8	Пористые неупакованные материалы	1,20	0,40	0,30	
										Пористые материалы в одиночной упаковке	1,00	0,30	0,25	
										Пористые материалы в двойной упаковке	0,75	0,25	0,20	
										Твердые и полые материалы в одиночной упаковке	4,00	1,25	0,50	
										Твердые и полые неупакованные материалы	7,50	1,20	0,25	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	2,00	0,60	0,25	
134°C ПОЛЫЕ НЕУПАКОВАННЫЕ	134	2,1	4(*)	S	F	5	37	750	0,7	Полые неупакованные инструменты	7,50	1,50	0,50	
										Твердые инструменты без упаковки	7,50	1,50	0,50	
134°C ТВЕРДЫЕ В УПАКОВКЕ	134	2,1	4(*)	S	S	15	37	400	0,6	Твердые и полые инструменты «B» в одиночной упаковке	4,00	1,00	0,25	Рекомендуется использовать конфигурацию с 3 лотками
										Твердые и полые неупакованные материалы «B»	7,50	1,20	0,50	
XXX°C ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ (см. примечание)	134- 121	2,1- 1,1	4÷30 - 20÷30	нео пр.	F/S	5÷30	нео пр.	нео пр.	нео пр.	Твердые неупакованные инструменты (возможны другие типы материалов в зависимости от настроек пользователя)	неопр .	неопр .	нео пр.	Параметры, зависящие от заданных настроек
HELIX/BD ТЕСТ	134	2,1	3,5	-	F	1	24	-	-	Только испытательное устройство (без других материалов)	-	-	-	
ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ	-	-0,8	-	-	-	-	18	-	-	Пустая камера	-	-	-	
ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ + HELIX/BD ТЕСТ (выполняются последовательно)	-	-	-	-	-	-	46	-	-	-	-	-	-	

19.4. СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ 22 120 V

ОПИСАНИЕ ЦИКЛА	НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ			БАЗОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЦИКЛА						СТЕРИЛИЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ				ПРИМЕЧАНИЯ
	Температура (°C)	Давление (бар)	Продолжительность выдержки (мин)	Тип цикла (EN 13060:2014)	Предварительное разрезание (F=фракционированное; S=одиночное)	Стандартная сушка (мин)	Общее время цикла (макс. загрузка)	Макс. потребление H ₂ O (мл/цикл)	Среднее потребление электроэнергии (кВт·ч/цикл)	ТИП	МАКС. СУММАРНАЯ МАССА (кг)	МАКС. МАССА ЛОТКА (кг)	МАКС. МАССА ИЗДЕЛИЯ (кг)	
135°C HOLLOW WRAPPED	135	2,2	4(*)	B	F	15	53	550	0,8	Пористые неупакованные материалы	1,20	0,40	0,30	Для материалов и инструментов в упаковке (одиночной или двойной) рекомендуется использовать конфигурацию с 3 лотками
										Пористые материалы в одиночной упаковке	1,00	0,30	0,25	
										Пористые материалы в двойной упаковке	0,75	0,25	0,20	
										Твердые и полые материалы в одиночной упаковке	4,00	1,25	0,50	
										Твердые и полые неупакованные материалы	7,50	1,20	0,25	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	2,00	0,60	0,25	
135°C SOLID UNWRAPPED	135	2,2	4(*)	S	S	5	32	400	0,6	Твердые и полые неупакованные материалы «B»	7,50	1,50	0,50	
121°C RUBBER & PLASTIC	121	1,1	20	B	F	15	73	750	0,8	Пористые неупакованные материалы	1,20	0,40	0,30	Для материалов и инструментов в упаковке (одиночной или двойной) рекомендуется использовать конфигурацию с 3 лотками
										Пористые материалы в одиночной упаковке	1,00	0,30	0,25	
										Пористые материалы в двойной упаковке	0,75	0,25	0,20	
										Твердые и полые материалы в одиночной упаковке	4,00	1,25	0,50	
										Твердые и полые неупакованные материалы	7,50	1,20	0,25	
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	2,00	0,60	0,25	
135° HOLLOW UNWRAPPED	135	2,2	4(*)	S	F	5	44	750	0,7	Полые неупакованные инструменты	7,50	1,50	0,50	
										Твердые инструменты без упаковки	7,50	1,50	0,50	
135°C SOLID WRAPPED	135	2,2	4(*)	S	S	15	44	400	0,6	Твердые и полые инструменты «B» в одиночной упаковке	4,00	1,00	0,25	Рекомендуется использовать конфигурацию с 3 лотками
										Твердые и полые неупакованные материалы «B»	7,50	1,20	0,50	

ОПИСАНИЕ ЦИКЛА	НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				БАЗОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЦИКЛА					СТЕРИЛИЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ				ПРИМЕЧАНИЯ
	Температура (°C)	Давление (бар)	Продолжительность выдержки (мин)	Тип цикла (EN 13060:2014)	Предварительное разрежение (F=фракционированное; S=одиночное)	Стандартная сушка (мин)	Общее время цикла (макс. загрузка)	Макс. потребление H ₂ O (мл/цикл)	Среднее потребление электроэнергии (кВт·ч/цикл)	ТИП	МАКС. СУММАРНАЯ МАССА (кг)	МАКС. МАССА ЛОТКА (кг)	МАКС. МАССА ИЗДЕЛИЯ (кг)	
XXX°C ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ (см. примечание)	135-121	2,2-1,1	4÷30 - 20÷30	не оп р.	F	5÷30	нео пр.	нео пр.	неопр .	Твердые неупакованные инструменты (возможны другие типы материалов в зависимости от настроек пользователя)	неопр .	неопр .	неопр .	Параметры, зависящие от заданных настроек
HELIX/BD ТЕСТ	135	2,2	3,5	-	F	1	24	-	-	Только испытательное устройство (без других материалов)	-	-	-	
ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ	-	-0,8	-	-	-	-	18	-	-	Пустая камера	-	-	-	
ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ + HELIX/BD ТЕСТ (выполняются последовательно)	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-	-	-	

19.5. СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ 28 220 V - 240 V


ОПИСАНИЕ ЦИКЛА	НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				БАЗОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЦИКЛА					СТЕРИЛИЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ			ПРИМЕЧАНИЯ
	Температура (°C)	Давление (бар)	Продолжительность выдержки (мин)	Тип цикла (EN 13060:2014)	Предварительное разрезание (F=фракционированное; S=одиночное)	Стандартная сушка (мин)	Общее время цикла (макс. загрузка)	Макс. потребление H ₂ O (мл/цикл)	Среднее потребление электроэнергии (кВт·ч/цикл)	ТИП	МАКС. СУММАРНАЯ МАССА (кг)	МАКС. МАССА ЛОТКА (кг)	
134°C УНИВЕРСАЛЬНОГО ТИПА	134	2,1	4(*)	B	F	17	54	900	0,8	Пористые неупакованные материалы	1,50	0,50	0,50
										Пористые материалы в одиночной упаковке	1,25	0,35	0,35
										Пористые материалы в двойной упаковке	0,90	0,30	0,30
										Твердые и полые материалы в одиночной упаковке	5,00	1,50	0,75
										Твердые и полые неупакованные материалы	9,00	1,40	0,25
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	2,50	0,70	0,25
134°C ПРИОН	134	2,1	18	B	F	17	68	950	1	Пористые неупакованные материалы	1,50	0,50	0,50
										Пористые материалы в одиночной упаковке	1,25	0,35	0,35
										Пористые материалы в двойной упаковке	0,90	0,30	0,30
										Твердые и полые материалы в одиночной упаковке	5,00	1,50	0,75
										Твердые и полые неупакованные материалы	9,00	1,40	0,25
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	2,50	0,70	0,25
121°C УНИВЕРСАЛЬНОГО ТИПА	121	1,1	20	B	F	17	67	950	0,9	Пористые неупакованные материалы	1,50	0,50	0,50
										Пористые материалы в одиночной упаковке	1,25	0,35	0,35
										Пористые материалы в двойной упаковке	0,90	0,30	0,30
										Твердые и полые материалы в одиночной упаковке	5,00	1,50	0,75
										Твердые и полые неупакованные материалы	9,00	1,40	0,25
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	2,50	0,70	0,25

ОПИСАНИЕ ЦИКЛА	НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				БАЗОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЦИКЛА					СТЕРИЛИЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ			ПРИМЕЧАНИЯ	
	Температура (°C)	Давление (бар)	Продолжительность выдержки (мин)	Тип цикла (EN 13060:2014)	Предварительное разрежение (F=фракционированное; S=единочное)	Стандартная сушка (мин)	Общее время цикла (макс. загрузка)	Макс. потребление H ₂ O (мл/цикл)	Среднее потребление электроэнергии (кВт·ч/цикл)	ТИП	МАКС.СУММАРНАЯ МАССА (кг)	МАКС. МАССА ЛОТКА (кг)		МАКС. МАССА ИЗДЕЛИЯ (кг)
134°C ПОЛЫЕ НЕУПАКОВАННЫЕ	134	2,1	4(*)	S	F	6	42	950	0,8	Полые неупакованные инструменты	9,00	1,50	0,50	
										Твердые инструменты без упаковки	9,00	1,50	0,50	
134°C ТВЕРДЫЕ В УПАКОВКЕ	134	2,1	4(*)	S	S	17	43	500	0,7	Твердые и полые инструменты «В» в одиночной упаковке	5,00	1,00	0,25	Рекомендуется использовать конфигурацию с 3 лотками
										Твердые и полые неупакованные материалы «В»	9,00	1,20	0,50	
XXX°C ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ (см. примечание)	134-121	2,1-1,1	4÷30 - 20÷30	неопр.	F/S	5÷30	нео пр.	нео пр.	нео пр.	Твердые неупакованные инструменты (возможны другие типы материалов в зависимости от настроек пользователя)	неопр .	неопр .	нео пр.	Параметры, зависящие от заданных настроек
HELIX/VD ТЕСТ	134	2,1	3,5	-	F	1	24	-	-	Только испытательное устройство (без других материалов)	-	-	-	
ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ	-	-0,8	-	-	-	-	18	-	-	Пустая камера	-	-	-	
ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ + HELIX/VD ТЕСТ (выполняются последовательно)	-	-	-	-	-	-	46	-	-	-	-	-	-	

19.6. СВОДНАЯ ТАБЛИЦА ЦИКЛОВ 28 120 V

ОПИСАНИЕ ЦИКЛА	НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ			БАЗОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЦИКЛА						СТЕРИЛИЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ			ПРИМЕЧАНИЯ	
	Температура (°C)	Давление (бар)	Продолжительность выдержки (мин)	Тип цикла (EN 13060:2014)	Предварительное разрезание (F=фракционированное; S=одиночное)	Стандартная сушка (мин)	Общее время цикла (макс. загрузка)	Макс. потребление H ₂ O (мл/цикл)	Среднее потребление электроэнергии (кВт·ч/цикл)	ТИП	МАКС. СУММАРНАЯ МАССА (кг)	МАКС. МАССА ЛОТКА (кг)		МАКС. МАССА ИЗДЕЛИЯ (кг)
135°C HOLLOW WRAPPED	135	2,2	4(*)	B	F	17	65	900	0,8	Пористые неупакованные материалы	1,50	0,50	Для материалов и инструментов в упаковке (одиночной или двойной) рекомендуется использовать конфигурацию с 3 лотками	
										Пористые материалы в одиночной упаковке	1,25	0,35		
										Пористые материалы в двойной упаковке	0,90	0,30		
										Твердые и полые материалы в одиночной упаковке	5,00	1,50		
										Твердые и полые неупакованные материалы	9,00	1,40		
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	2,50	0,70		
135°C SOLID UNWRAPPED	135	2,2	4(*)	S	S	6	38	500	0,6	Твердые и полые неупакованные материалы «B»	9,00	1,50	0,50	
121°C RUBBER & PLASTIC	121	1,1	20	B	F	17	80	950	0,8	Пористые неупакованные материалы	1,50	0,50	Для материалов и инструментов в упаковке (одиночной или двойной) рекомендуется использовать конфигурацию с 3 лотками	
										Пористые материалы в одиночной упаковке	1,25	0,35		
										Пористые материалы в двойной упаковке	0,90	0,30		
										Твердые и полые материалы в одиночной упаковке	5,00	1,50		
										Твердые и полые неупакованные материалы	9,00	1,40		
										Твердые и полые инструменты в двойной упаковке	2,50	0,70		
135° HOLLOW UNWRAPPED	135	2,2	4(*)	S	F	6	50	950	0,7	Полые неупакованные инструменты	9,00	1,50	0,50	
										Твердые инструменты без упаковки	9,00	1,50		
135°C SOLID WRAPPED	135	2,2	4(*)	S	S	17	52	500	0,6	Твердые и полые инструменты «B» в одиночной упаковке	5,00	1,00	0,25	Рекомендуется использовать конфигурацию с 3 лотками
										Твердые и полые неупакованные материалы «B»	9,00	1,20	0,50	

ОПИСАНИЕ ЦИКЛА	НОМИНАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				БАЗОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЦИКЛА					СТЕРИЛИЗУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ			ПРИМЕЧАНИЯ	
	Температура (°C)	Давление (бар)	Продолжительность выдержки (мин)	Тип цикла (EN 13060:2014)	Предварительное разрежение (F=фракционированное; S=одиночное)	Стандартная сушка (мин)	Общее время цикла (макс. загрузка)	Макс. потребление H ₂ O (мл/цикл)	Среднее потребление электроэнергии (кВт·ч/цикл)	ТИП	МАКС. СУММАРНАЯ МАССА (кг)	МАКС. МАССА ЛОТКА (кг)		МАКС. МАССА ИЗДЕЛИЯ (кг)
XXX°C ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ (см. примечание)	135-121	2,2-1,1	4÷30 - 20÷30	не оп р.	F	5÷30	нео пр.	нео пр.	нео пр.	Твердые неупакованные инструменты (возможны другие типы материалов в зависимости от настроек пользователя)	неопр .	неопр .	неопр .	Параметры, зависящие от заданных настроек
HELIX/VD ТЕСТ	135	2,2	3,5	-	F	1	24	-	-	Только испытательное устройство (без других материалов)	-	-	-	
ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ	-	-0,8	-	-	-	-	18	-	-	Пустая камера	-	-	-	
ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ + HELIX/VD ТЕСТ (выполняются последовательно)	-	-	-	-	-	-	50	-	-	-	-	-	-	

 (*) Для установки времени стерилизации на 5,5 минут, обратитесь в службу технической поддержки.
Одиночное предварительное разрежение = 1 предварительное разрежение; -0,8 бар (см. рис. на следующих страницах).
Фракционированное предварительное разрежение = 3 предварительных разрежений; -0,8 бар (см. рис. на следующих страницах).
Определение полого предмета в соответствии со стандартом EN13060:2014.
В настоящем руководстве под термином «полые предметы» подразумеваются как элементы, определенные как «с узким просветом» (пункт 3.18 EN 13060:2014), так и элементы, определенные как «с простой полостью» (пункт 3.30 EN 13060:2014).
Под термином «полые предметы В» подразумеваются ТОЛЬКО элементы так называемые «с простой полостью» (пункт 3.30 EN 13060:2014).

ДАВЛЕНИЕ, ВРЕМЯ И ТЕМПЕРАТУРА
В соответствии с EN 13060: 2014 для рабочих циклов

Циклы при 134°C

EN 13060:2014		Время (минуты)	Минимальная температура	Максимальная температура	Минимальное давление (бар)	Максимальное давление (бар)
1	CS	---	---	---	---	---
t1	1PV	---	---	---	-0,81	-0,79
t2	1PP	---	---	---	+0,97	+1,03
t3	2PV	---	---	---	-0,81	-0,79
t4	2PP	---	---	---	+0,97	+1,03
t5	3PV	---	---	---	-0,81	-0,79
t6	SS	4 / 5,5	+134	+138	+2,04	+2,40
t7	SE	4 / 5,5	+134	+138	+2,04	+2,40
t8	DS	---	---	---	-0,81	-0,79
t9	DE	---	---	---	---	---
2	CE	---	---	---	-0,02	+0,02

Циклы при 121°C

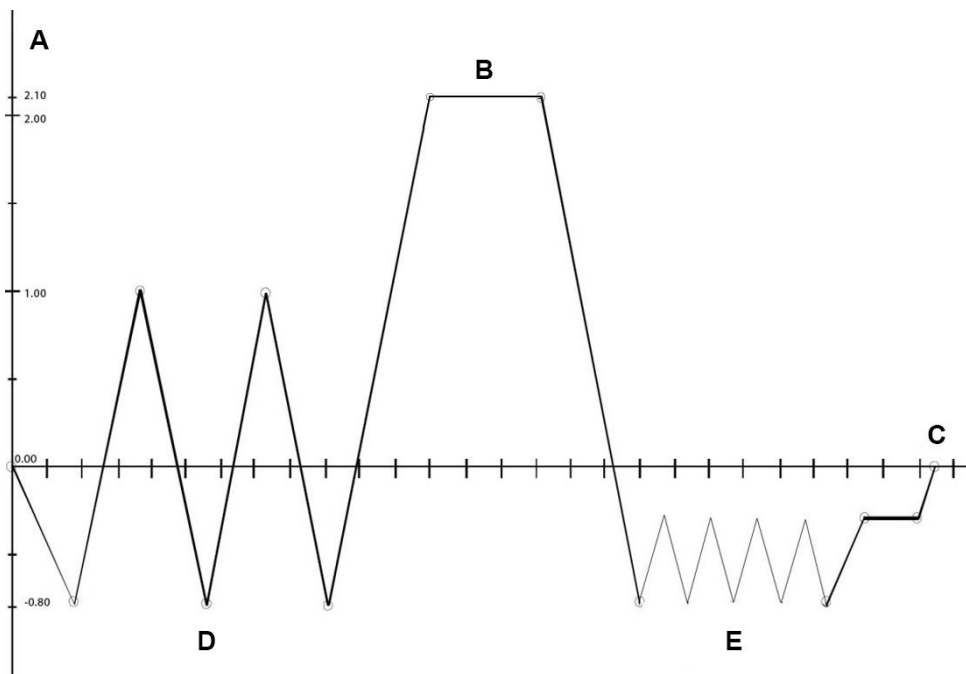
EN 13060:2014		Время (минуты)	Минимальная температура	Максимальная температура	Минимальное давление (бар)	Максимальное давление (бар)
1	CS	---	---	---	---	---
t1	1PV	---	---	---	-0,81	-0,79
t2	1PP	---	---	---	+0,97	+1,03
t3	2PV	---	---	---	-0,81	-0,79
t4	2PP	---	---	---	+0,97	+1,03
t5	3PV	---	---	---	-0,81	-0,79
t6	SS	20	+121	+125	+1,05	+1,31
t7	SE	20	+121	+125	+1,05	+1,31
t8	DS	---	---	---	-0,81	-0,79
t9	DE	---	---	---	---	---
2	CE	---	---	---	-0,02	+0,02

19.7. СХЕМА ПРОГРАММ СТЕРИЛИЗАЦИИ

ПРОГРАММА
134°C УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
134°C – 4' 00"

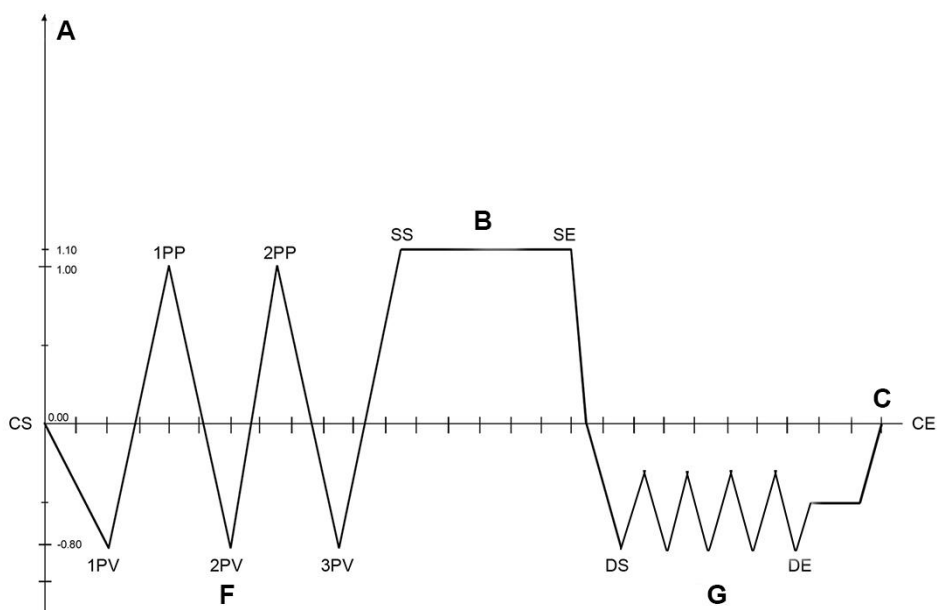
ПРОГРАММА
134°C ПРИОН
134°C – 18' 00"

A ДАВЛЕНИЕ (БАР)
B ПРОЦЕСС
C ВРЕМЯ (МИН)
D ВАКУУМ ПО ФРАКЦИЯМ
E ВАКУУМНАЯ СУШКА



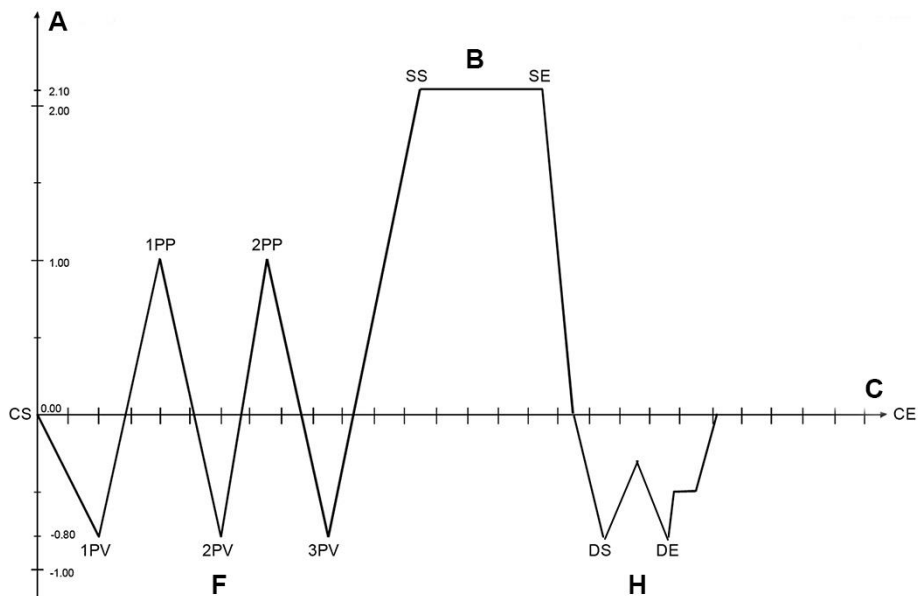
ПРОГРАММА
121°C УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
121°C – 20' 00"

A ДАВЛЕНИЕ (БАР)
B ПРОЦЕСС
C ВРЕМЯ (МИН)
F ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ФРАКЦИОНИРОВАННОЕ РАЗРЕЖЕНИЕ
G ДЛИТЕЛЬНАЯ СУШКА



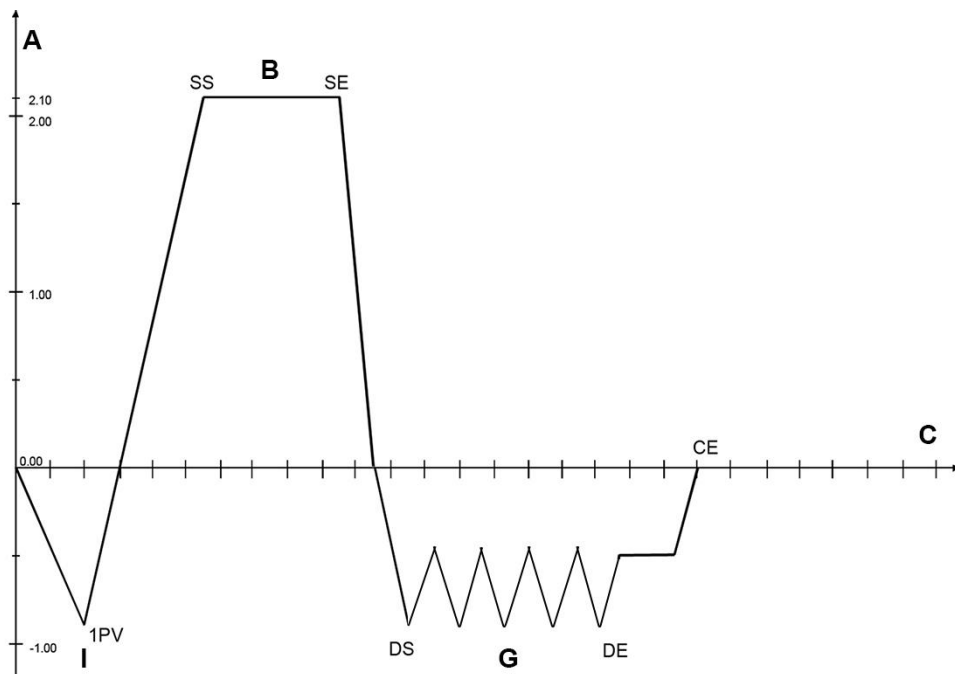
ПРОГРАММА
134°C ПОЛЫЕ НЕУПАКОВАННЫЕ
134°C – 4'00''

A ДАВЛЕНИЕ (БАР)
B ПРОЦЕСС
C ВРЕМЯ (МИН)
F ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ФРАКЦИОНИРОВАННОЕ РАЗРЕЖЕНИЕ
H КОРОТКАЯ СУШКА



ПРОГРАММА
134°C ТВЕРДЫЕ В УПАКОВКЕ
134°C – 4'00''

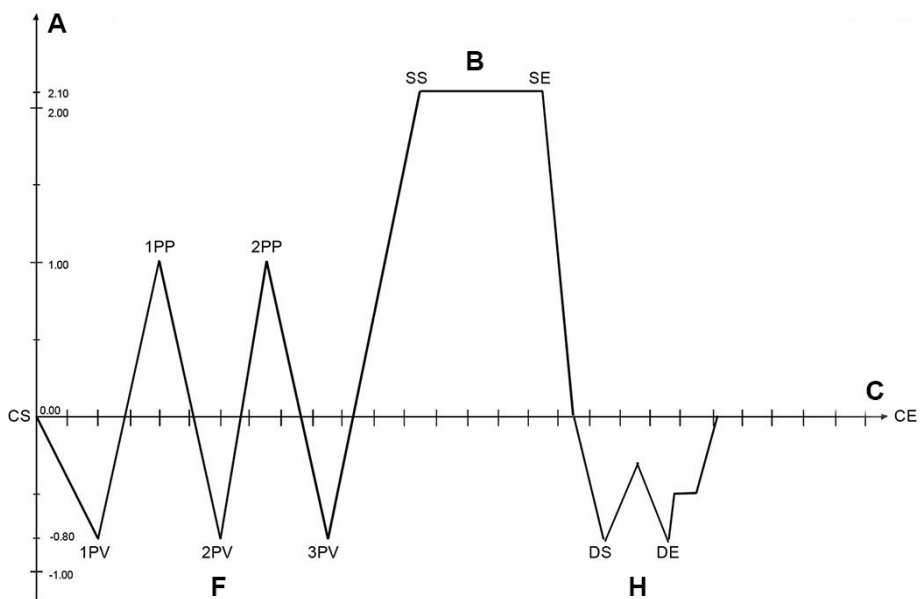
A ДАВЛЕНИЕ (БАР)
B ПРОЦЕСС
C ВРЕМЯ (МИН)
I ОДИНОЧНОЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ РАЗРЕЖЕНИЕ
G ДЛИТЕЛЬНАЯ СУШКА



19.8. СХЕМА ПРОГРАММ ТЕСТОВ

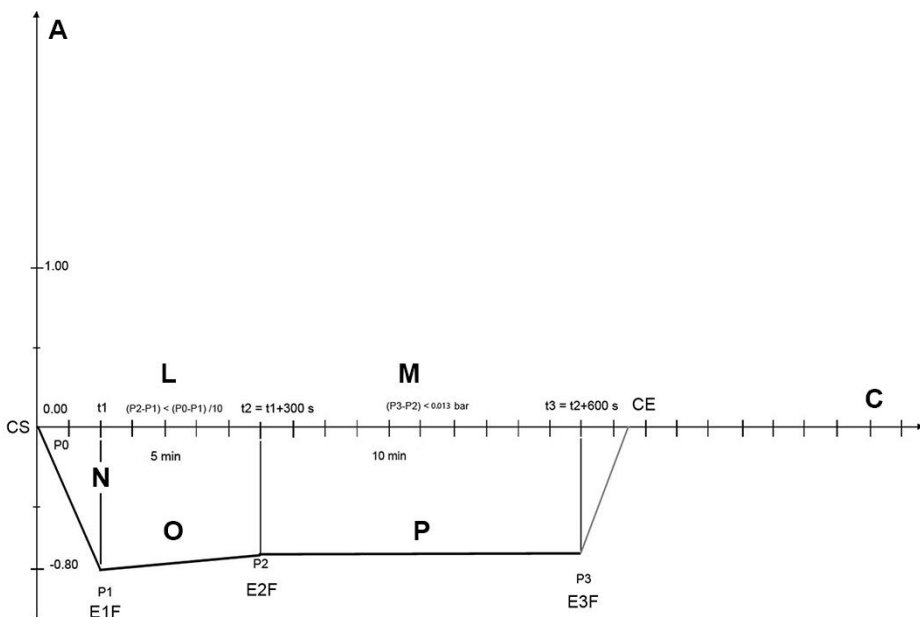
ПРОГРАММА
HELIX V&D ТЕСТ
134°C – 3'0''

A ДАВЛЕНИЕ (БАР)
B ПРОЦЕСС
C ВРЕМЯ (МИН)
F ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ФРАКЦИОНИРОВАННОЕ РАЗРЕЖЕНИЕ
H КОРОТКАЯ СУШКА



ПРОГРАММА
ВАКУУМНЫЙ ТЕСТ
-0,80 бар

A ДАВЛЕНИЕ (БАР)
C ВРЕМЯ (МИН)
L ПРОМЕЖУТОЧНОЕ УСЛОВИЕ ДЛЯ ПРОДОЛЖЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ
M ОКОНЧАТЕЛЬНОЕ УСЛОВИЕ ДЛЯ ПРОХОЖДЕНИЯ ИСПЫТАНИЯ
N ЭТАП РАЗРЕЖЕНИЯ
O ОЖИДАНИЕ
P ИЗМЕРЕНИЕ УТЕЧКИ



20. ПРИЛОЖЕНИЕ – ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения безопасной и эффективной работы на протяжении всего срока службы устройства, пользователь должен не только его правильно использовать, но и регулярно проводить техобслуживание.



Всегда используйте средства индивидуальной защиты.



Для повышения качества техобслуживания, объедините обычные проверки с периодическим контролем, который выполняет служба техподдержки (см. информацию в приложении).

Важно обеспечить **периодическую валидацию стерилизатора**, то есть проверку термодинамических параметров процесса и их сравнение с опорными значениями, полученными при помощи должным образом откалиброванных приборов. См. параграф «Периодическая валидация стерилизатора» далее в этом приложении.

Описанное ниже плановое техобслуживание, состоит из простых ручных операций и профилактических работ с использованием простых инструментов.



При замене компонентов или частей устройства заказывайте и/или используйте только оригинальные запчасти.

20.1. ПРОГРАММА ПЛАНОВОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

В таблице обобщены работы, которые необходимо проводить в стерилизаторе, чтобы поддерживать его в рабочем состоянии.

В случае **очень интенсивного использования** рекомендуется **сократить** интервалы техобслуживания:

ЕЖЕДНЕВНО	Чистка уплотнения и внутренней части дверки Чистка внешних поверхностей
ЕЖЕНЕДЕЛЬНО	Чистка стерилизационной камеры и соответствующих принадлежностей Дезинфекция внешних поверхностей
КАЖДЫЙ РАЗ ПРИ ЗАЛИВКЕ ВОДЫ	Очистка/дезинфекция бачков заливки/слива
КАЖДЫЙ РАЗ ПРИ ЗАМЕНЕ ФИЛЬТРОВ	
ПЕРИОДИЧЕСКИ	См. сообщения планового техобслуживания
КАЖДЫЙ ГОД	Валидация стерилизатора (см. плановое периодическое обслуживание)

20.2. СООБЩЕНИЯ ПЛАНОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

На экране стерилизатора периодически отображаются предусмотренные для оператора предупреждения, связанные с операциями планового техобслуживания, выполнение которых необходимо для обеспечения хорошей работы устройства.

Нажмите кнопку ОК для подтверждения выполнения предусмотренного вида техобслуживания. Чтобы отложить выполнение операции, нажмите кнопку «НАПОМНИТЬ».

В этом случае предупреждающее сообщение появится при следующем использовании стерилизатора.

Предупреждения для оператора отображаются со следующей периодичностью:

ПРЕДУПРЕЖДАЮЩЕЕ СООБЩЕНИЕ

ОЧИСТКА ФИЛЬТРА КАМЕРЫ

СМАЗКА БЛОКА ДВЕРИ


ОЧИСТКА ПЫЛЕВОГО ФИЛЬТРА

ЗАМЕНА БАКТЕРИОЛОГИЧЕСКОГО ФИЛЬТРА

ЧИСТКА ФИЛЬТРОВ БАЧКОВ


ЗАМЕНА ПРОКЛАДКИ КОТЛА

ОБЩИЙ КОНТРОЛЬ

 *Регулярное техобслуживание является залогом отличных эксплуатационных качеств устройства. Периодически на дисплее будут появляться запросы на выполнение приведенных выше операций техобслуживания. По любым вопросам и за разъяснениями обращайтесь в сервисную службу. Если устройство проходит плановое техобслуживание в сервисном центре, может быть, что оператор уже выполнил некоторые из этих операций (например, замена бактериологического фильтра или прокладки).*

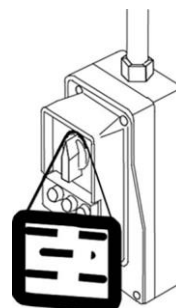
Всегда учитывайте следующие **общие предупреждения**:

- **Не** подвергать стерилизатор мойке прямой струей воды под давлением или в оросительном режиме. Просачивание воды в электрические и электронные компоненты может нарушить, в т. ч. непоправимо, работу устройства или его внутренних частей.
- **Не** использовать абразивные салфетки, металлические щетки (или другие агрессивные материалы) или твердые или жидкие средства для очистки металлов в целях очистки устройства или стерилизационной камеры.
- **Не** использовать несоответствующие химикаты и дезинфицирующие средства для очистки стерилизационной камеры. Эти средства могут вызвать повреждения камеры, в т. ч. неустраняемые.
- **Не** допускать скопления известковых отложений или других веществ в стерилизационной камере, на дверке и на прокладке. Обеспечивать их периодическое удаление. Со временем они могут вызвать повреждение этих частей, а также нарушения работы компонентов гидравлической системы.

 *Образование белых пятен в основании внутренней стенки камеры означает, что используется деминерализованная вода низкого качества.*



Перед выполнением операций планового техобслуживания всегда вытаскивайте штепсель токоподводящего кабеля из электрической розетки. Если это невозможно, установите в положение «Выкл» внешний выключатель на линии электропитания устройства. Если наружный выключатель находится далеко, или его не видно ремонтнику, повесьте на него табличку «идут работы», предварительно переключив его в положение «Выкл».



20.3. НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

Вкратце рассмотрим операции, которые необходимо выполнять при различных работах.

20.3.1. ОЧИСТКА ПРОКЛАДКИ И ОКОШКА


Чтобы удалить любые следы известкового осадка, очистите прокладку камеры и дверку чистой хлопчатобумажной ветошью, смоченной слабым раствором воды и уксуса (или аналогичного средства, предварительно проверив содержимое этикетки).

Вытрите поверхности и удалите все остатки перед использованием устройства.

20.3.2. ОЧИСТКА СТЕРИЛИЗАЦИОННОЙ КАМЕРЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ

Очистите стерилизационную камеру, опору и лотки (а также внутренние поверхности) чистой хлопчатобумажной ветошью, смоченной в воде, к которой при необходимости можно добавить немного нейтрального моющего средства.

Тщательно прополощите дистиллированной водой, стараясь не оставлять никакие остатки в камере или на принадлежностях.

 Не используйте острые или режущие инструменты для удаления известкового налета в стерилизационной камере. При обнаружении налета немедленно проверьте качество используемой дистиллированной воды (см. приложение «Технические характеристики»).

20.3.3. ОЧИСТКА И ДЕЗИНФЕКЦИЯ ВНЕШНИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Для очистки и дезинфекции внешних поверхностей рекомендуется использовать STER 1 PLUS или этиловый спирт, разбавленный в пропорции 50% с водой. Увлажненной в средстве ветошью очистите поверхности, а затем насухо вытрите их.

В качестве альтернативного варианта рекомендуется использовать средства, содержащие:

- **Этанол.** Концентрация: максимум 30 г на каждые 100 г дезинфицирующего средства.
- **1-пропанол (n-пропанол, пропиловый спирт, n-пропиловый спирт).** Концентрация: максимум 20 г на каждые 100 г дезинфицирующего средства.
- **Этанол и пропанол.** Концентрация: количество этих двух элементов должно составлять 40 г на 100 г дезинфицирующего средства.



Не распыляйте и не разбрызгивайте средства непосредственно на поверхности аппарата. Воспламеняющаяся жидкость.

20.3.4. ОЧИСТКА ФИЛЬТРА КОТЛА

При использовании различные остатки могут скапливаться внутри фильтра, со временем закупоривая нижний сливной канал.


Чтобы очистить фильтр, откройте дверку стерилизатора и снимите пробку с помощью монеты или другого подходящего инструмента.

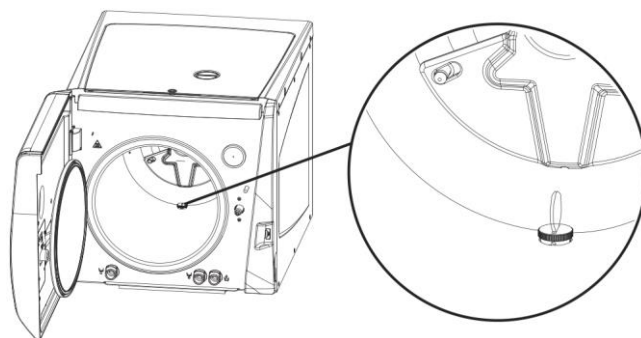
Затем открутите соединение, содержащее фильтр.

Извлеките фильтр из опоры и аккуратно очистите его под струей проточной воды, при необходимости при помощи острого инструмента удалите крупные посторонние предметы (если это возможно, воспользуйтесь струей сжатого воздуха).

Если восстановить фильтр невозможно, замените его на новый.

Соберите все детали обратно, выполнив процедуру в обратном порядке, и **следя** за тем, чтобы соединение было прикручено таким образом, чтобы оставить сливные отверстия **на уровне стенки котла.**

 Правильно вставьте фильтр в соответствующий отсек. Частичная вставка может привести к повреждению этого блока.

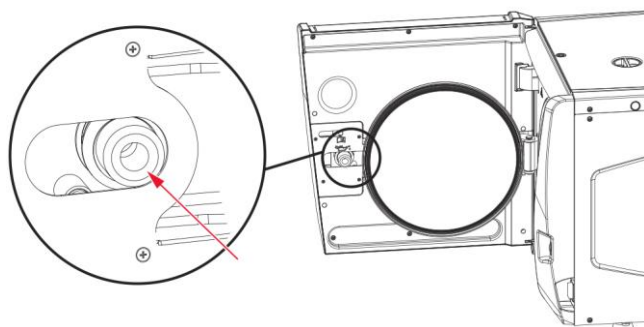


20.3.5. СМАЗКА БЛОКА ДВЕРИ

Чистой ветошью удалите все остатки с втулки и винта.
Покройте внутреннюю часть втулки дверцы стерилизатора слоем прилегаемой силиконовой смазки (как показано на рисунке).



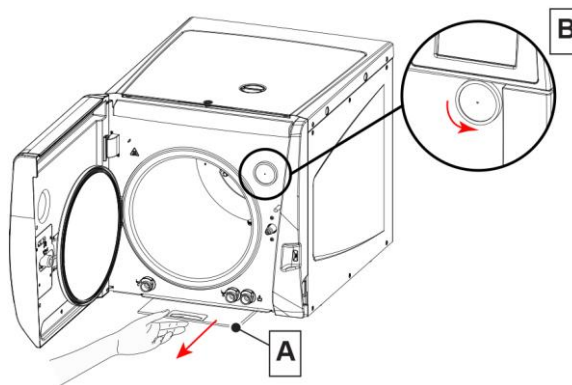
*Перед нанесением наденьте одноразовые перчатки.
Смазка практически не раздражает кожу, однако может вызвать неприятные последствия, если случайно попадет в глаза.
В случае попадания в глаза немедленно промойте большим количеством воды.*



20.3.6. ОЧИСТКА ПЫЛЕВОГО ФИЛЬТРА

Снимите с нижней части автоклава пылевой фильтр (A), тщательно промойте его водой и высушите перед установкой обратно.

Фильтр можно очистить струей сжатого воздуха, стараясь избежать рассеивания пыли в окружающей среде.



20.3.7. ЗАМЕНА БАКТЕРИОЛОГИЧЕСКОГО ФИЛЬТРА

В предусмотренный срок либо каждый раз, когда становится очевидным засорение фильтра (обозначается серым цветом) выкрутите бактериологический фильтр (B) из его опоры и замените его на новый, прикрутив его до конца.



*Вместе с устройством поставляется (сменный бактериологический фильтр).
Для заказа дополнительных запчастей для этого компонента, см. приложение о техподдержке.*

20.3.8. ЧИСТКА И ДЕЗИНФЕКЦИЯ ФИЛЬТРОВ И ВОДЯНЫХ БАЧКОВ

Очистите и дезинфицируйте фильтры (1, 2, 3) и только внутренние стенки бачка, используя ветошь/одноразовую бумажную салфетку, пропитанную

70% этиловым спиртом.

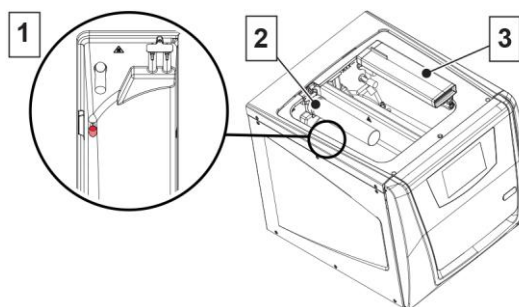


Не используйте 70% спирт для дезинфекции других пластмассовых поверхностей.

Опорожните бачки стерилизатора с водой для заполнения и слива, удалите все отложения, которые могли скопиться вокруг фильтров (1, 2, 3) на дне бачков (см. рисунок).

После извлечения и очистки фильтров (1, 2, 3) протрите салфеткой, пропитанной 70% этиловым спиртом, внутреннюю часть бачков и тщательно очистите.

По завершении очистки установите фильтры в бачки.



20.3.9. ЗАМЕНА КАРТРИДЖА СИСТЕМЫ ДЕМИНЕРАЛИЗАЦИИ

Стерилизатор, оснащенный встроенной системой деминерализации, автоматически проверяет значение проводимости воды, отображая различные сообщения.

Если проводимость превышает 20 мкСм/см, отображается сообщение E008 - «ЭФФЕКТИВНОСТЬ ФИЛЬТРОВ ЗАВЕРШАЕТСЯ». Можно продолжать использовать устройство, не выполняя никаких дальнейших действий.

Если проводимость превышает 60 мкСм/см, отображается сообщение E009 - «ПЛОХОЕ КАЧЕСТВО H2O / ЗАМЕНИТЬ ФИЛЬТРЫ / СМЕНИТЬ ВОДУ». Необходимо заменить картридж с ионообменными смолами.

Действуйте следующим образом:

- Выключите стерилизатор.
- Снимите верхнюю крышку.
- Слейте воду из бачка заливки, используя соединение.
- Извлеките картридж, подняв заднюю часть, а затем переднюю часть;
- Замените картридж, следуя процедуре первоначальной установки (см. раздел ВСТРОЕННАЯ СИСТЕМА ДЕМИНЕРАЛИЗАЦИИ).

20.3.10. ЗАМЕНА КАРТРИДЖА РЕЦИРКУЛЯЦИОННОГО ФИЛЬТРА

При активации аварийных сигналов, связанных со снижением эффективности фильтров, или после выполнения устройством 500 циклов, необходимо заменить картриджи фильтров.

Действуйте следующим образом:

- Выключите стерилизатор.
- Снимите верхнюю крышку.
- Слейте воду из бачка слива, используя соединение.
- Переместите рычажок блокировки назад.
- Поднимите фильтр.
- Замените фильтр, следуя процедуре установки, описанной в разделе «УСТАНОВКА РЕЦИРКУЛЯЦИОННОГО ФИЛЬТРА В БАЧОК».



Из картриджа системы деминерализации может вылиться вода.

20.3.11. ЗАМЕНА ПРОКЛАДКИ КОТЛА

Замену прокладки котла рекомендуется доверить уполномоченному специалисту, поэтому обратитесь в службу технической поддержки (см. ПРИЛОЖЕНИЕ – СЛУЖБА ТЕХПОМОЩИ).

20.4. ПЕРИОДИЧЕСКАЯ АТТЕСТАЦИЯ СТЕРИЛИЗАТОРА


Как в случае любого устройства, возможно, а при некоторых способах использования – неизбежно, что производительность и состояние компонентов со временем ухудшаются в зависимости от способа и частоты использования.

Чтобы обеспечить безопасность, неизменную на протяжении всего срока службы, необходимо периодически (желательно, ежегодно) **проверять термодинамические параметры процесса** (давление и температуру), чтобы убедиться, что они находятся в минимально допустимых пределах.

Повторная аттестация рабочих характеристик стерилизатора входит в **обязанности пользователя** изделия.

Применимые европейские стандарты **EN 17665** (Стерилизация медицинской продукции – Влажное тепло) и **EN 556** (Стерилизация медицинских изделий – Требования к медицинским изделиям категории «СТЕРИЛЬНЫЕ») являются эффективным руководством по выполнению этих проверок на стерилизаторах на водяном пару.

Поскольку эти проверки требуют не только особый опыт и подготовку, а также использование специального оборудования (высокоточные датчики и зонды, устройства сбора данных, специальное программное обеспечение и т.д.), которое должным образом проверено и откалибровано, для их выполнения необходимо обратиться в **специализированную компанию**.

 Служба поддержки клиентов (см. **приложение**) предоставляет пользователям любую информацию, касающуюся периодической проверки наших стерилизаторов на водяном пару.

20.5. СРОК ПОЛЕЗНОЙ СЛУЖБЫ

Срок службы стерилизатора на водяном пару составляет 10 лет (среднее использование: 5 циклов/день, 220 дней/год). Нормальное использование устройства предусматривает, что оно используется и обслуживается в соответствии с указаниями изготовителя.


Ожидаемый срок эксплуатации устройства должен быть определен на основании анализа рисков, проведенного в соответствии с требованиями стандарта ISO 14971:2012.

20.6. УТИЛИЗАЦИЯ В КОНЦЕ СРОКА СЛУЖБЫ

В соответствии с Директивой 2012/19/ЕС по утилизации отходов установлена обязанность не утилизировать их как бытовые отходы, а выполнять отдельный сбор. В момент приобретения нового устройства равнозначного типа, по принципу «одна единица вместо другой», устройство, срок службы которого подошел к концу, должно быть возвращено дилеру для утилизации.

В отношении повторного использования, переработки и других форм сбора указанных выше отходов, изготовитель выполняет функции, установленные отдельными национальными законами.

Правильный дифференцированный сбор для последующей отправки демонтированного устройства для вторичного использования, переработки или утилизации без вреда для окружающей среды способствует предотвращению возможных негативных последствий для природы и здоровья людей и благоприятствует вторичному использованию материалов, из которых состоит устройство. Символ перечеркнутого мусорного контейнера, приведенный на устройстве, указывает, что в конце срока своей полезной службы изделие должно быть собрано отдельно от других отходов.

 Незаконная утилизация изделия влечет за собой наложение штрафов, установленных в соответствующих законах, действующих в стране.

21. ПРИЛОЖЕНИЕ – ОБЩИЕ НЕИСПРАВНОСТИ



Если во время использования устройства вы столкнулись с проблемой или возник аварийный сигнал, **НЕ** нужно сразу начинать беспокоиться. На самом деле это может быть связано не с неисправностью, а, скорее, с аномальной ситуацией, зачастую только временной (например, с перебоями на линии подачи электроэнергии), или с неправильным использованием.

В любом случае важно прежде всего определить причину сбоя и принять соответствующие корректирующие действия, самостоятельно либо с привлечением **службы технической поддержки** (см. приложение).

Для этой цели ниже приводятся указания по диагностике и решению общих проблем, а также точное описание кодов аварийных сигналов, их значение и действия, необходимые для их устранения.


21.1. АНАЛИЗ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Если ваш стерилизатор не работает как положено, выполните следующие проверки до того, как обращаться в службу техподдержки:

ПРОБЛЕМА	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
Стерилизатор не включается.	Вилка кабеля питания не вставлена в розетку электросети.	Правильно вставьте вилку.
	Отсутствует напряжение в розетке электросети.	Проверьте причину отсутствия напряжения в розетке и устраните ее.
	Главный выключатель и/или УЗО находятся в выключенном положении.	Установите выключатель в положение ON (вкл.).
	Перегорели сетевые предохранители.	Замените целыми предохранителями с таким же номинальным значением (См. сводную таблицу в приложении «Технические характеристики»).
После нажатия кнопки START цикл стерилизации не запускается.	Осуществляется предварительный нагрев устройства.	<p>Подождите, пока стерилизатор достигнет правильных условий для запуска программы.</p>  <p><i>В нормальных условиях среднее время предварительного нагрева составляет приблизительно 10-15 минут.</i></p>
Срабатывает предохранительный клапан.	Ослаблено стяжное кольцо. Слишком высокое давление в камере.	<p>Проверьте правильность затяжки кольца с накаткой предохранительного клапана.</p>  <p>Позвольте устройству остыть или используйте перчатки, чтобы избежать ожогов при касании клапана.</p>
Наличие воды на опорной поверхности стерилизатора.	Шланг системы автоматической заливки воды (дополнительная принадлежность) плохо подсоединен.	Проверьте герметичность соединений; при необходимости заново выполните монтаж, уделив ему большее внимание. Убедитесь, что трубки полностью вставлены на штуцеры; проверьте наличие хомутов.
	Утечка пара через уплотнения дверки.	В конце цикла очистите уплотнение и дверку влажной ветошью. Проверьте наличие возможных повреждений прокладки. Заново выполните цикл проверки.
Чрезмерное наличие влаги на материале и/или инструментах после завершения цикла.	В стерилизационную камеру загружено слишком много материалов.	Проверьте, чтобы количество загруженного материала не превышало максимальные допустимые значения (см. сводную таблицу в приложении «Технические характеристики»).
	Загруженный материал расположен неправильно.	Расположите загруженный материал, в особенности упакованный, в соответствии с указаниями. (См. раздел «Подготовка материала»).
	Неправильный выбор программы стерилизации.	Выберите программу стерилизации, соответствующую типу обрабатываемого материала. (См. сводную таблицу в приложении «Программы»).
	Засорен сливной фильтр камеры.	Очистите или замените выпускной фильтр. (См. приложение «Техобслуживание»).

ПРОБЛЕМА	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
Следы окисления или пятна на инструментах	Ненадлежащее качество инструментов.	Проверьте качество инструментов, убедившись, что материал, из которого они изготовлены, пригоден для стерилизации паром.
	Дистиллированная вода ненадлежащего качества.	Опорожните бачок и заполните его высококачественной дистиллированной водой. (См. Характеристики подаваемой воды в приложении «Технические характеристики»).
	Органические или неорганические остатки на инструментах.	Тщательно очистите материал, прежде чем подвергать его циклу стерилизации. (См. раздел «Подготовка материала»).
	Соприкосновение инструментов, изготовленных из различных металлов.	Разделите инструменты, изготовленные из различных металлов. (См. раздел «Подготовка материала»).
	Наличие известковых остатков на стенке камеры и/или принадлежностях.	Очистите камеру и принадлежности согласно указаниям. (См. приложение «Техобслуживание»).
Почернение инструментов или повреждение материалов.	Неправильный выбор программы стерилизации.	Выберите программу стерилизации, соответствующую типу обрабатываемого материала. (См. сводную таблицу в приложении «Программы»).

22. ПРИЛОЖЕНИЕ – ТРЕВОЖНАЯ ИНДИКАЦИЯ

 Если проблема не пропадает, обратитесь в службу техподдержки (см. ПРИЛОЖЕНИЕ), сообщив модель стерилизатора и заводской номер.
Эти данные указаны на регистрационной табличке в задней панели части устройства и в декларации соответствия, а также они могут быть выведены на экран при помощи команды «Информация о стерилизаторе».

Всякий раз, когда во время работы стерилизатора возникают **отклонения от нормального состояния**, генерируется аварийный сигнал с определенным кодом (буква, за которой следует трехзначное число).

Коды аварийных сигналов делятся на **четыре категории**:

E= ОШИБКА/ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Неправильный маневр и/или использование, либо причина, являющаяся внешней по отношению к устройству.

Эту проблему, как правило, устраняет пользователь.

Формат кода: **Exxx** (xxx = идентификационный номер 000 ÷ 999)

A = ТРЕВОГА

Неисправность первого уровня

Эту проблему, как правило, устраняет технический специалист на месте.

Формат кода: **Axxx** (xxx = идентификационный номер 000 ÷ 999)

H = ОПАСНОСТЬ

Неисправность второго уровня

Эту проблему обычно устраняет Центр технической поддержки.

Формат кода: **Hxxx** (xxx = идентификационный номер 000 ÷ 999)

S = ОШИБКА СИСТЕМЫ

Ошибка электронной системы (HW-FW).

Формат кода: **Sxxx** (xxx = идентификационный номер 000 ÷ 999)

 В случае тревоги выключайте устройство только после выполнения указаний, отображенных на дисплее, и сброса (см. параграф «Сброс системы»).

22.1. ПОДАЧА СИГНАЛА ТРЕВОГИ

Включение аварийного сигнала приводит к **выключению цикла** (или нормальной работы), отображению на дисплее соответствующего **кода тревоги и сообщения** и включению **звукового сигнала**.

22.2. СИГНАЛ ТРЕВОГИ ВО ВРЕМЯ ЦИКЛА

Процедура аварийных сигналов разработана таким образом, чтобы пользователь **ни при каких обстоятельствах** не мог **спутать** ошибочный цикл с правильно завершенным циклом, чтобы он **невольно не использовал нестерильный материал**. Она структурирована таким образом, чтобы помочь пользователю выполнить **СБРОС** стерилизатора и продолжить его использование.



23. СБРОС СИСТЕМЫ

Сброс системы можно осуществить двумя альтернативными способами, в зависимости от типа аварийного сигнала (см. **Перечень кодов аварийных сигналов** далее в этом приложении):

- 1 Нажатием кнопки ОК.
- 2 Следуя указаниям, отображаемым на экране, и затем нажав кнопку СБРОС и удерживая ее в течение приблизительно 3 секунд.

Нажав и удерживая кнопку СБРОС в течение приблизительно 3 секунд, на дисплее отображается начальное меню.

После СБРОСА и проведения работ, необходимых для устранения неисправности, устройство будет готово к запуску новой программы.




Никогда не выключайте устройство прежде чем выполнить сброс.

24. КОДЫ СИГНАЛОВ ТРЕВОГИ

Перечень кодов аварийных сигналов, соответствующие сообщения на дисплее и порядок СБРОСА приводятся в таблице ниже:

24.1. ОШИБКИ (КАТЕГОРИЯ E)

 Коды аварийных сигналов в списке могут относиться к функциям, отсутствующим в моделях, рассматриваемых в настоящем руководстве.

КОД	ОПИСАНИЕ АВАРИЙНОГО СИГНАЛА	СООБЩЕНИЕ НА ДИСПЛЕЕ	ПОРЯДОК СБРОСА
E000	Откл. тока	ОБРЫВ ЦЕПИ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
E001	Избыточное напряжение в электросети	ПЕРЕНАПРЯЖЕНИЕ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
E002	Превышение порога 1 электропроводности воды	НЕДОСТАТОЧНОЕ КАЧЕСТВО H2O	1
E003	Превышение порога 2 электропроводности воды	ПЛОХОЕ КАЧЕСТВО H2O СМЕНИТЬ ВОДУ	1
E004	Ошибка при считывании частоты электросети	ОШИБКА ЧАСТОТЫ СЕТИ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
E007	Один из двух вентиляторов работает неправильно	ОТКАЗ ВЕНТИЛЯТОРОВ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
E008	Превышение порога 1 электропроводности воды	ЭФФЕКТИВНОСТЬ ФИЛЬТРОВ ЗАВЕРШАЕТСЯ	1
E009	Превышение порога 2 электропроводности воды	ПЛОХОЕ КАЧЕСТВО H2O ЗАМЕНИТЬ ФИЛЬТРЫ СМЕНИТЬ ВОДУ	1
E010	Дверка открыта	ДВЕРКА ОТКРЫТА ЗАКРЫТЬ ДВЕРКУ	1
E011	Превышение порога 2 электропроводности воды в бачке заливки	ПЛОХОЕ КАЧЕСТВО H2O ЗАМЕНИТЬ ФИЛЬТРЫ СМЕНИТЬ ВОДУ	2
E012	Достигнуто предельное значение циклов для периодической замены встроенных фильтров воды	ЗАМЕНА ФИЛЬТРОВ	1
E013	Превышение порога 2 электропроводности воды в бачке слива	ПЛОХОЕ КАЧЕСТВО H2O ЗАМЕНИТЬ ФИЛЬТРЫ СМЕНИТЬ ВОДУ	2
E020	Превышение лимита времени включения системы блокировки дверки (закрытие)	ОШИБКА ЗАКРЫТИЯ ДВЕРКИ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1 (затем новая попытка или выключение)
E021	Превышение лимита времени включения системы блокировки дверки (открытие)	ОШИБКА ОТКРЫТИЯ ДВЕРКИ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1 (затем новая попытка или выключение)
E022	Неисправность микровыключателей системы блокировки дверки.	ОТКАЗ ПРИ БЛОКИРОВКЕ ДВЕРКИ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
E030	Вода в бачке заливки на минимальном (МИН) уровне	МИН. УРОВЕНЬ В БАЧКЕ ЗАЛИВКИ ЗАПОЛНИТЬ БАЧОК	1
E031	Вода в сливном бачке на максимальном (МАКС) уровне	МАКС. УРОВЕНЬ В БАЧКЕ СЛИВА ОПОРОЖНИТЬ БАЧОК	1
E042	Уровень воды в бачке заливки достиг МАКС. предела	МАКС. УРОВЕНЬ В БАЧКЕ ЗАЛИВКИ	1
E050	Напоминание о выполнении цикла Vacuum Теста	НАПОМИНАНИЕ ТЕСТ-Я ВЫПОЛНИТЬ VACUUM ТЕСТ	1
E051	Напоминание о выполнении цикла Helix Теста	НАПОМИНАНИЕ ТЕСТ-Я ВЫПОЛНИТЬ HELIX ТЕСТ	1
E052	Напоминание о выполнении комбинированного цикла Vacuum + Helix Тестов	НАПОМИНАНИЕ ТЕСТ-Я ВЫПОЛНИТЬ VACUUM+HELIX ТЕСТЫ	1
E060	Автоклав не может подключиться к локальной сети	ОШИБКА КОНФИГ. ETHERNET ПРОВЕРИТЬ НАСТРОЙКИ	1
E061	Автоклав не может подключиться к сети Wi-Fi	ОШИБКА КОНФИГ. Wi-Fi ПРОВЕРИТЬ НАСТРОЙКИ	1

КОД	ОПИСАНИЕ АВАРИЙНОГО СИГНАЛА	СООБЩЕНИЕ НА ДИСПЛЕЕ	ПОРЯДОК СБРОСА
E900	Не удался вакуум тест (на ЭТАПЕ ПРОВЕРКИ)	ОШИБКА ТЕСТ-Я ВТОРОГО ЭТАПА ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
E901	Не удался вакуум тест (на ЭТАПЕ ОЖИДАНИЯ)	ОШИБКА ТЕСТ-Я ПЕРВОГО ЭТАПА ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
E902	Не удался вакуум тест (превышение тайм-аута пульсации при разряде)	ОШИБКА ТЕСТ-Я ВАКУУМ НЕ ДОСТИГНУТ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
E998	Осуществляется удаленное техобслуживание	УДАЛЕННОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ВКЛЮЧЕНО	1
E999	Ручное прерывание цикла	РУЧНОЕ ПРЕРЫВАНИЕ	2

1 = ОК (предупреждение)

2 = ОК + разблокировка дверки + RESET (если выполняется цикл)

24.2. АВАРИЙНЫЕ СИГНАЛЫ (КАТЕГОРИЯ А)

КОД	ОПИСАНИЕ АВАРИЙНОГО СИГНАЛА	СООБЩЕНИЕ НА ДИСПЛЕЕ	ПОРЯДОК СБРОСА
A032	Проблема датчиков уровня в бачке заливки	ПРОБЛЕМА ДАТЧИКОВ УРОВЕНЬ ЗАЛИВАЕМОЙ ВОДЫ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
A033	Проблема датчиков уровня в бачке слива	ПРОБЛЕМА ДАТЧИКОВ НЕДОСТАТОЧНЫЙ УРОВЕНЬ ВОДЫ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
A034	Фильтр в бачке заливки воды снят во время цикла	ФИЛЬТР В БАЧКЕ ЗАЛИВКИ УБРАН ВО ВРЕМЯ ЦИКЛА	2
A035	Фильтр в бачке слива воды снят во время цикла	ФИЛЬТР В БАЧКЕ СЛИВА УБРАН ВО ВРЕМЯ ЦИКЛА	2
A040	Несостоявшееся наполнение бачка (только с системой автоматической заливки)	ВОДА НЕ ПОСТУПАЕТ ПРОВЕРИТЬ АВТОМАТИЧЕСКУЮ ЗАЛИВКУ	1
A042	Аномальное достижение МАКС. уровня воды в бачке заливки (автоматическая заливка)	МАКС. УРОВЕНЬ ЗАПОЛНЕНИЯ ВОДОЙ ПРОВЕРИТЬ БАЧОК	1
A043	Бачок слива заполнен выше максимального уровня	МАКС. УРОВЕНЬ В БАЧКЕ СЛИВА ПРОВЕРИТЬ БАЧОК	1
A101	Поломка ТЭНа РТ1 (стерилизационная камера)	ОБРЫВ ЦЕПИ РТ1 ДАТЧИК КАМЕРЫ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
A102	Поломка ТЭНа РТ2 (парогенератор)	ОБРЫВ ЦЕПИ РТ2 ДАТЧИК ГЕНЕРАТОРА ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
A103	Поломка ТЭНа РТ3 (нагреватель)	ОБРЫВ ЦЕПИ РТ3 ДАТЧИК НАГРЕВАТЕЛЬНОЙ ЛЕНТЫ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
A105	Поломка терморезистора РТ5 (компенсация измерения электропроводности)	ОБРЫВ ЦЕПИ РТ5 ДАТЧИК ПРОВОДИМОСТИ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
A111	Короткое замыкание ТЭНа РТ1 (стерилизационная камера)	ЗАКОРАЧИВАНИЕ РТ1 ДАТЧИК КАМЕРЫ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
A112	Короткое замыкание терморезистора РТ2 (парогенератор)	ЗАКОРАЧИВАНИЕ РТ2 ДАТЧИК ГЕНЕРАТОРА ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
A113	Короткое замыкание терморезистора РТ3 (нагревательный резистор)	ЗАКОРАЧИВАНИЕ РТ3 ДАТЧИК НАГРЕВАТЕЛЬНОЙ ЛЕНТЫ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
A115	Короткое замыкание терморезистора РТ5 (компенсация измерения электропроводности)	ЗАКОРАЧИВАНИЕ РТ5 ДАТЧИК ПРОВОДИМОСТИ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
A116	Ошибка ADC	ОШИБКА ПЛАТЫ ПРОЦЕССА ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
A120	Неисправность цепи считывания эталонных резисторов	ОШИБКА ПЛАТЫ ПРОЦЕССА ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
A121	Неисправность цепи считывания эталонных резисторов	ОШИБКА ПЛАТЫ ПРОЦЕССА ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
A122	Неисправность цепи считывания эталонных резисторов	ОШИБКА ПЛАТЫ ПРОЦЕССА ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
A123	Неисправность управляющего привода э/м клапанов	ОШИБКА ДРАЙВЕРА Э/М КЛ. ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A124	Неисправность управляющего привода двигателя дверки	ОШИБКА ДРАЙВЕРА ДВИГАТЕЛЯ ДВЕРКИ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A125	Обнаружено аномальное потребление тока	АНОМАЛЬНОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ТОКА ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A126	Ошибка связи с модулем Wi-Fi	ОШИБКА МОДУЛЯ Wi-Fi ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
A127	Ошибка связи между графическим интерфейсом и платой процесса через Can	ОШИБКА CAN ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A128	Ошибка связи между графическим интерфейсом и модулем Ethernet	ОШИБКА МОДУЛЯ ETHERNET ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
A129	Ошибка связи с модулем NFC	ОШИБКА МОДУЛЯ NFC ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1

КОД	ОПИСАНИЕ АВАРИЙНОГО СИГНАЛА	СООБЩЕНИЕ НА ДИСПЛЕЕ	ПОРЯДОК СБРОСА
A130	Ошибка связи со светодиодной панелью RGB	ОШИБКА СВЕТОДИОДНОЙ ПАНЕЛИ RGB ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
A131	Поломка электромагнитного клапана 1	ОШИБКА Э/М КЛАП. 1 ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A132	Поломка электромагнитного клапана 2	ОШИБКА Э/М КЛАП. 2 ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A133	Поломка электромагнитного клапана 3	ОШИБКА Э/М КЛАП. 3 ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A134	Поломка электромагнитного клапана 4	ОШИБКА Э/М КЛАП. 4 ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	
A135	Поломка электромагнитного клапана 5	ОШИБКА Э/М КЛАП. 5 ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A136	Поломка электромагнитного клапана 6	ОШИБКА Э/М КЛАП. 6 ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A137	Поломка электромагнитного клапана 7	ОШИБКА Э/М КЛАП. 7 ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A201	Предварительный нагрев не выполнен за лимит времени (парогенератор)	ОБРЫВ ЦЕПИ НАГРЕВАТЕЛЯ ПАРОГЕНЕРАТОРА ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A202	Предварительный нагрев не выполнен за лимит времени (ленточный нагреватель)	ОБРЫВ ЦЕПИ НАГРЕВАТЕЛЬНОЙ ЛЕНТЫ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A250	1-я пульсация при разряде не достигнута за лимит времени	ТАЙМ-АУТ 1PV ПРОВЕРИТЬ ЗАПОЛНЕНИЕ ПРОВЕРИТЬ ФИЛЬТР КАМЕРЫ	2
A251	1-е повышение до атмосферного давления не достигнуто за лимит времени	ТАЙМ-АУТ ПОДЪЕМА АТМ1 ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A252	1-я пульсация при давлении не достигнута за лимит времени	ТАЙМ-АУТ ПОДЪЕМА 1PP ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A253	2-я пульсация при разряде не достигнута за лимит времени	ТАЙМ-АУТ 2PV ПРОВЕРИТЬ ЗАПОЛНЕНИЕ ПРОВЕРИТЬ ФИЛЬТР КАМЕРЫ	2
A254	2-е повышение до атмосферного давления не достигнуто за лимит времени	ТАЙМ-АУТ ПОДЪЕМА АТМ2 ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A255	2-я пульсация при давлении не достигнута за лимит времени	ТАЙМ-АУТ ПОДЪЕМА 2PP ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A256	3-я пульсация при разряде не достигнута за лимит времени	ТАЙМ-АУТ 3PV ПРОВЕРИТЬ ЗАПОЛНЕНИЕ ПРОВЕРИТЬ ФИЛЬТР КАМЕРЫ	2
A257	3-е повышение до атмосферного давления не достигнуто за лимит времени	ТАЙМ-АУТ ПОДЪЕМА АТМ3 ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A258	3-я пульсация при давлении не достигнута за лимит времени	ТАЙМ-АУТ ПОДЪЕМА 3PP ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A260	Разгерметизация не достигнута за лимит времени	ТАЙМ-АУТ ОПУСКАНИЯ АТМ3 ПРОВЕРИТЬ ЗАПОЛНЕНИЕ ПРОВЕРИТЬ ФИЛЬТР КАМЕРЫ	2
A261	Выравнивание камеры не достигнуто за лимит времени	ТАЙМ-АУТ ВЫРАВНИВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A262	Пульсация при разряде во время сушки не выполнена за лимит времени	ТАЙМ-АУТ ПОДЪЕМА ДАВЛЕНИЯ PD ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A353	1-е понижение к атмосферному давлению не достигнуто за лимит времени	ТАЙМ-АУТ ОПУСКАНИЯ АТМ1 ПРОВЕРИТЬ ЗАПОЛНЕНИЕ ПРОВЕРИТЬ ФИЛЬТР КАМЕРЫ	2
A356	2-е понижение к атмосферному давлению не достигнуто за лимит времени	ТАЙМ-АУТ ОПУСКАНИЯ АТМ2 ПРОВЕРИТЬ ЗАПОЛНЕНИЕ ПРОВЕРИТЬ ФИЛЬТР КАМЕРЫ	2
A360	Пульсация при разряде после этапа поддержания не выполнена за лимит времени	ТАЙМ-АУТ ОПУСКАНИЯ ДАВЛЕНИЯ SPD ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
A362	Разгерметизация камеры во время сушки не завершена за лимит времени	ТАЙМ-АУТ ОПУСКАНИЯ ДАВЛЕНИЯ PD ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2

1 = ОК (предупреждение)

2 = ОК + разблокировка дверки + RESET

24.3. ОПАСНОСТИ (КАТЕГОРИЯ Н)

КОД	ОПИСАНИЕ АВАРИЙНОГО СИГНАЛА	СООБЩЕНИЕ НА ДИСПЛЕЕ	ПОРЯДОК СБРОСА
H150	Поломка / отсутствие подключения датчика давления МРХ	ОБРЫВ ЦЕПИ ДАТЧИКА ДАВЛЕНИЯ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	3
H160	Короткое замыкание датчика давления МРХ	ЗАКОРАЧИВАНИЕ ДАТЧИКА ДАВЛЕНИЯ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	3
H400	Соотношение P_{conv}/T не сбалансировано ($P_{conv}>T$) (этап СТЕРИЛИЗАЦИЯ)	НЕПРАВИЛЬНОЕ СООТНОШЕНИЕ P/T ПРОВЕРИТЬ ЗАПОЛНЕНИЕ	2
H401	Соотношение T/P_{conv} не сбалансировано ($T>P_{conv}$) (этап СТЕРИЛИЗАЦИЯ)	НЕПРАВИЛЬНОЕ СООТНОШЕНИЕ T/P ПРОВЕРИТЬ ЗАПОЛНЕНИЕ	2
H402	Температура выше МАКС. предела (этап СТЕРИЛИЗАЦИЯ)	ТЕМПЕРАТУРА ПРЕВЫШАЕТ МАКС. ЗНАЧЕНИЕ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
H403	Температура ниже МИН. предела (этап СТЕРИЛИЗАЦИЯ)	ТЕМПЕРАТУРА НИЖЕ МИН. ЗНАЧЕНИЯ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
H404	Выход температуры за предел (этап СТЕРИЛИЗАЦИЯ)	НЕСТАБИЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
H405	Давление выше МАКС. предела (этап СТЕРИЛИЗАЦИЯ)	ДАВЛЕНИЕ ПРЕВЫШАЕТ МАКС. ЗНАЧЕНИЕ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
H406	Давление ниже МАКС. предела (этап СТЕРИЛИЗАЦИЯ)	ДАВЛЕНИЕ НИЖЕ МИН. ЗНАЧЕНИЯ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
H410	Ошибка при измерении времени	ОШИБКА ВНУТР. ТАЙМЕРА ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
H990	Слишком высокое давление (стерилизационная камера, МРХ)	ДАВЛЕНИЕ ПРЕВЫШАЕТ МАКС. ЗНАЧЕНИЕ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
H991	Перегрев (стерилизационная камера, РТ1)	ПЕРЕГРЕВ РТ1 ПРОВЕРИТЬ ЗАПОЛНЕНИЕ	2
H992	Перегрев (парогенератор, РТ2)	ПЕРЕГРЕВ РТ2 ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
H993	Перегрев (ленточный резистор, РТ3)	ПЕРЕГРЕВ РТ3 ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2

1 = ОК (предупреждение)

2 = ОК + разблокировка дверки + RESET

3 = Ошибка цикла + разблокировка дверки + RESET

24.4. ОШИБКИ СИСТЕМЫ (КАТЕГОРИЯ S)

КОД	ОПИСАНИЕ АВАРИЙНОГО СИГНАЛА	СООБЩЕНИЕ НА ДИСПЛЕЕ	ПОРЯДОК СБРОСА
S001	Ошибка флеш-памяти 1 на плате процесса	ФЛЕШ-ПАМЯТЬ НЕДОСТУПНА ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
S002	Ошибка флеш-памяти 2 на плате процесса	ФЛЕШ-ПАМЯТЬ НЕДОСТУПНА ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
S003	Флеш-память 1 на плате графического интерфейса	ФЛЕШ-ПАМЯТЬ НЕДОСТУПНА ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
S004	Флеш-память 2 на плате графического интерфейса	ФЛЕШ-ПАМЯТЬ НЕДОСТУПНА ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
S005	USB-накопитель недоступен	ОТКАЗ USB-НАКОПИТЕЛЯ ЗАМЕНИТЬ USB-НАКОПИТЕЛЬ	2
S006	USB-накопитель недоступен	USB-НАКОПИТЕЛЬ НЕДОСТУПЕН ЗАМЕНИТЬ USB-НАКОПИТЕЛЬ	2
S007	USB-накопитель полный	USB-НАКОПИТЕЛЬ ПОЛНЫЙ ЗАМЕНИТЬ USB-НАКОПИТЕЛЬ	2
S009	Принтер не подключен	ПРИНТЕР ОТСОЕДИНЕН ПРОВЕРИТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЕ	2
S010	Принтер: нет бумаги или возможна ошибка конфигурации	ОТСУТСТВУЕТ БУМАГА В ПРИНТЕРЕ ПРОВЕРИТЬ НАЛИЧИЕ БУМАГИ	2
S011	Не закрыта крышка принтера	ПРИНТЕР: ДВЕРКА ОТКРЫТА	2
S012	Возможна ошибка конфигурации принтера	ПРИНТЕР: НЕ ГОТОВ ПОВТОРИТЬ ПОПЫТКУ	2
S020	Не выполнено резервное копирование циклов	ВЫПОЛНИТЬ РЕЗЕРВНОЕ КОПИРОВАНИЕ СКАЧАТЬ НОВЫЕ ЦИКЛЫ	2
S021	Превышен предел запоминания циклов	ПАМЯТЬ ЦИКЛОВ ЗАПОЛНЕНА НАЧАЛО ПЕРЕЗАПИСИ	2
S030	Проверьте посредством схемы обеспечения безопасности, чтобы ни в одном из основных процессов не произошел аварийный отказ	ОШИБКА СИСТЕМЫ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2 (вне цикла) 3 (в цикле)
S031	Проверьте посредством схемы обеспечения безопасности аппаратных средств, чтобы ни одно из периферийных устройств не было заблокированным	ОШИБКА СИСТЕМЫ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2 (вне цикла) 3 (в цикле)
S032	Проверьте посредством схемы обеспечения безопасности, чтобы ни один из основных процессов не был заблокированным (напр., бесконечная замкнутая цепь)	ОШИБКА СИСТЕМЫ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2 (вне цикла) 3 (в цикле)
S034	Сбой ПО	ОШИБКА СИСТЕМЫ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
S035	Сбой ПО при управлении э/м клапанами	ОШИБКА СИСТЕМЫ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2
S040	Проверка сохранения журналов во флэш-память	ОШИБКА СИСТЕМЫ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2 (вне цикла) 3 (в цикле)
S041	Цикл выполнен с длительностью стерилизации при 134°C 4 минуты	ОШИБКА СОХРАНЕНИЯ ФАЙЛА РЕГИСТРАЦИИ ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	1
S042	Цикл выполнен со стандартной сушкой	ВЫПОЛНЕНА 4-МИНУТНАЯ СТЕРИЛИЗАЦИЯ	1
S099	Ошибка при создании отчета цикла	СТАНДАРТНАЯ СУШКА ПРОВЕРИТЬ СУШКУ ЗАГРУЖЕННОГО МАТЕРИАЛА	1
S100	Сбой ПО	ОТКАЗ ПРИ СОЗДАНИИ ОТЧЕТА ЦИКЛА ОБРАТИТЬСЯ В СЛУЖБУ ПОДДЕРЖКИ	2

1 = ОК (предупреждение)


2 = ОК + разблокировка дверки + RESET



3 = Ошибка цикла + разблокировка дверки + RESET


24.5. АНАЛИЗ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

В зависимости от типа поданного аварийного сигнала ниже приводятся указания для определения возможных причин и соответствующих способов восстановления работы:

24.5.1. ОШИБКИ (КАТЕГОРИЯ E)

 Коды аварийных сигналов в списке могут относиться к функциям, отсутствующим в моделях, рассматриваемых в настоящем руководстве.

КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
E000	Внезапное прерывание подачи электрического тока (аварийное отключение электротока в сети).	Дождитесь подачи тока в сети и выполните СБРОС по инструкции.
	Случайное выключение главного выключателя и/или отсоединение штепселя от электрической розетки.	Снова подключите штепсель и/или снова включите устройство и выполните СБРОС по инструкции.
	Перегорели сетевые предохранители.	Замените целыми предохранителями с таким же номинальным значением (См. сводную таблицу в приложении Технические характеристики). Снова включите устройство и выполните СБРОС по инструкции.
E001	Аномальный пик напряжения в электросети.	Выполните сброс по инструкции. При повторном возникновении этой проблемы поручите проверку электропроводки квалифицированному специалисту.
E002	Наличие в бачке заливки воды несоответствующего качества.	Выполните СБРОС по инструкции. Опорожните бачок заливки и снова заполните его дистиллированной водой соответствующего качества (<15 мкСм/см).
E003	Наличие в бачке заливки воды очень низкого качества.	Выполните СБРОС по инструкции. НЕМЕДЛЕННО опорожните бачок заливки и снова заполните его дистиллированной водой соответствующего качества (<15 мкСм/см).  В этих условиях стерилизатор позволяет запускать макс. 5 циклов подряд, после чего он блокируется до последующей заливки бачка дистиллированной водой соответствующего качества (<15 мкСм/см). Эта мера предосторожности требуется для предупреждения возможных повреждений устройства.
E004	Выход из строя главной платы.	Выполните СБРОС по инструкции. Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
	Помехи в электросети.	Выполните СБРОС по инструкции. При повторном возникновении этой проблемы поручите проверку электросети квалифицированному специалисту. В случае если электросеть оснащена блоком бесперебойного питания, поручите квалифицированному специалисту проверить ее.
E007	Поломка одного или нескольких задних вентиляторов	Выполните СБРОС по инструкции. Проверьте работу задних вентиляторов и обратитесь в службу технической поддержки (см. приложение).
E008	Наличие в бачке заливки/слива воды несоответствующего качества.	Выполните СБРОС по инструкции. Если встроенные фильтры отсутствуют, опорожните бачок заливки и снова заполните его дистиллированной водой соответствующего качества (<15 мкСм/см). При наличии системы автоматической заливки опорожните наружную емкость и заполните ее водой соответствующего качества. При наличии деминерализатора (Pure 100/500) или встроенных фильтров обеспечьте замену фильтрующих элементов.
E009	Наличие в бачке заливки/слива воды очень низкого качества.	Выполните СБРОС по инструкции. Если встроенные фильтры отсутствуют, НЕМЕДЛЕННО опорожните бачок заливки и снова заполните его дистиллированной водой соответствующего качества (<15 мкСм/см). При наличии системы автоматической заливки НЕМЕДЛЕННО опорожните наружную емкость и заполните ее водой соответствующего качества. При наличии деминерализатора (Pure 100/500) или встроенных фильтров обеспечьте НЕМЕДЛЕННУЮ замену фильтрующих элементов.  В этих условиях стерилизатор позволяет запускать макс. 5 циклов подряд, после чего он блокируется до последующей заливки бачка дистиллированной водой соответствующего качества (<15 мкСм/см) или замены встроенных фильтров (если имеются). Эта мера предосторожности требуется для предупреждения возможных повреждений устройства.

КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
E010	Дверка открыта (или не правильно закрыта) при запуске программы (ПУСК).	Выполните СБРОС по инструкции. Правильно закройте дверку и снова запустите программу.
	Поломка микровыключателя положения двери.	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
E011	Наличие в бачке слива воды очень низкого качества.	Выполните СБРОС по инструкции. НЕМЕДЛЕННО опорожните оба бачка, замените фильтрующие элементы и заполните бачок заливки.
E012	Достигнуто предельное количество циклов, после которого необходимо заменить встроенные фильтры.	Выполните СБРОС по инструкции. НЕМЕДЛЕННО опорожните оба бачка, замените фильтрующие элементы и заполните бачок заливки.
E013	Наличие в бачке заливки воды очень низкого качества.	 <p>Выполните СБРОС по инструкции. НЕМЕДЛЕННО опорожните бачок заливки, замените деминерализующий фильтр.</p> <p><i>В этих условиях стерилизатор позволяет запускать макс. 5 циклов подряд, после чего циклы автоматически блокируются, пока не будет констатирована вода соответствующего качества (<15 мкСм/см). Эта мера предосторожности требуется для предупреждения возможных повреждений устройства.</i></p>
E020	Неполадка конечного микровыключателя механизма блокировки дверки.	Выполните СБРОС по инструкции. Попробуйте еще раз запустить программу. Если проблема повторяется, обратитесь в службу технической поддержки (см. приложение).
	Неисправность мотор-редуктора системы блокировки дверки.	
E021	Неполадка конечного микровыключателя механизма блокировки дверки.	Выполните СБРОС по инструкции. Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
	Неисправность мотор-редуктора системы блокировки дверки.	
E022	Неисправность микровыключателей системы блокировки дверки.	Выполните СБРОС по инструкции. Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
E030	Уровень воды в бачке заливки ниже минимального предела.	Выполните СБРОС по инструкции. Долейте воды до МАКС. уровня (или хотя бы до превышения МИН. уровня).
	Неполадка датчика МИН. уровня воды.	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
E031	Уровень воды в сливном бачке выше максимального предела.	Выполните СБРОС по инструкции и опорожните бачок. Полностью опорожните сливной бачок.
	Неполадка датчика МАКС. уровня воды.	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
	Неисправность в гидравлической системе.	
E042	Аномальное достижение МАКС. уровня воды в бачке заливки (автоматическая загрузка)	Прервать операцию по заливки во избежание утечки воды.
E050	Напоминание о выполнении цикла Vacuum Теста	Выполните Vacuum Тест согласно плану
E051	Напоминание о выполнении цикла Helix Теста	Выполните Helix Тест согласно плану
E052	Напоминание о выполнении комбинированного цикла Vacuum + Helix Тестов	Выполните комбинированный Vacuum + Helix Тестов согласно плану
E060	Автоклав не может подключиться к локальной сети	Проверьте правильность используемых параметров конфигурации локальной сети. Убедитесь, что локальная сеть, к которой вы хотите подключиться, работает правильно. Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
E061	Автоклав не может подключиться к сети Wi-Fi	Проверьте правильность используемых параметров конфигурации сети Wi-Fi. Убедитесь, что маршрутизатор, управляющий сетью Wi-Fi, включен и что сеть Wi-Fi, к которой вы хотите подключиться, работает правильно. Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
E900	Просачивание воздуха через прокладку.	Выполните СБРОС по инструкции. Тщательно очистите прокладку чистой х/б салфеткой, смоченной в воде. Перезапустите программу.
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).

КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
E901	Повышенная влажность в стерилизационной камере.	Выполните СБРОС по инструкции. Тщательно высушите внутреннюю часть камеры и перезапустите программу.
	Просачивание воздуха через прокладку.	Выполните СБРОС по инструкции. Тщательно очистите прокладку чистой х/б салфеткой, смоченной в воде. Перезапустите программу.
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
E902	Повышенная влажность в стерилизационной камере.	Выполните СБРОС по инструкции. Тщательно высушите внутреннюю часть камеры и перезапустите программу.
	Просачивание воздуха через прокладку.	Выполните СБРОС по инструкции. Тщательно очистите прокладку чистой х/б салфеткой, смоченной в воде. Перезапустите программу.
	Неисправность вакуумного насоса.	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
	Неисправность в гидравлической системе.	
E998	Выполняется техобслуживание.	Выполняется техобслуживание. Если вы не знаете об этом, НЕМЕДЛЕННО отключите устройство, управляющее сетью, к которому подключен стерилизатор. Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. приложение).
E999	Ручное прерывание цикла стерилизации или тестирования.	Выполните СБРОС по инструкции.

24.5.2. АВАРИЙНЫЕ СИГНАЛЫ (КАТЕГОРИЯ А)

КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
A032	Не подключен разъем датчиков уровня воды в бачке заливки.	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
	Неполадка датчика(-ов) уровня воды в бачке заливки.	
A033	Не подключен разъем датчиков уровня воды в бачке слива.	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
	Неполадка датчика(-ов) уровня воды в бачке слива.	
A034	Фильтр в бачке заливки воды снят во время цикла	Установите встроенный фильтр в бачок заливки
A035	Фильтр в бачке слива воды снят во время цикла	Установите встроенный фильтр в бачок слива
A040	Отсутствие воды в наружной емкости (автоматическая заливка)	Выполните СБРОС по инструкции. Наполнить емкость достаточным количеством воды (следует периодически проверять уровень).
	Неправильно установлена автоматическая система заливки.	Выполните СБРОС по инструкции. Проверьте правильность подключения заливной трубы. Устраните все засорения по длине трубы.
	Неполадка системы автоматической заливки.	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
A042	Возможная неисправность системы автоматической заливки	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
A043	Возможная неисправность системы рециркуляции воды	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
A101	Поломка датчика температуры камеры (PT1).	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
A102	Поломка датчика температуры парогенератора (PT2).	
A103	Поломка датчика температуры нагревательного резистора (PT3).	
A105	Поломка терморезистора PT5. (компенсация измерения электропроводности)	
A111	Неправильное подключение датчика температуры (стерилизационная камера).	
	Короткое замыкание датчика температуры (стерилизационная камера).	
A112	Неправильное подключение датчика температуры (парогенератор).	
	Короткое замыкание датчика температуры (парогенератор).	
A113	Неправильное подключение датчика температуры (нагревательный резистор).	
	Короткое замыкание датчика температуры (резистор).	
A115	Короткое замыкание терморезистора PT5. (компенсация измерения электропроводности).	
A116	Ошибка ADC	
A120	Неисправность цепи считывания эталонных резисторов.	
A121	Неисправность цепи считывания эталонных резисторов.	
A122	Неисправность цепи считывания эталонных резисторов.	
A123	Неисправность управляющего привода э/м клапанов	
A124	Неисправность управляющего привода двигателя дверки	
A125	Обнаружено аномальное потребление тока	Проверьте напряжение сети. Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
A126	Ошибка связи с модулем Wi-Fi	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
A127	Ошибка связи между графическим интерфейсом и платой процесса через Can	
A128	Ошибка связи между графическим интерфейсом и модулем Ethernet	
A129	Ошибка связи с модулем NFC	
	Неисправность модуля NFC	
A130	Ошибка связи со светодиодной панелью RGB Неисправность светодиодной панели RGB	
A131	Поломка электромагнитного клапана 1	
A132	Поломка электромагнитного клапана 2	
A133	Поломка электромагнитного клапана 3	
A134	Поломка электромагнитного клапана 4	
A135	Поломка электромагнитного клапана 5	
A136	Поломка электромагнитного клапана 6	
A137	Поломка электромагнитного клапана 7	
A201	Срабатывание предохранительного термостата парогенератора.	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
	Неисправность парогенератора или нагревательного резистора.	

КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
A202	Срабатывание предохранительного термостата резистора.	Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. приложение).
	Неисправность парогенератора или нагревательного резистора.	
A250	Наличие воды или конденсата в стерилизационной камере.	Выполните СБРОС по инструкции. Тщательно высушите внутреннюю часть стерилизационной камеры и перезапустите цикл. <u>Не</u> вводите в камеру материал, пропитанный водой или другими жидкостями.
	Засорен сливной фильтр.	Очистите выпускной фильтр. (См. приложение «Техобслуживание»).
	Просачивание воздуха через прокладку.	Выполните СБРОС по инструкции. Тщательно очистите прокладку чистой х/б салфеткой, смоченной в воде. Перезапустите цикл.
	Неисправность вакуумного насоса.	Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. приложение).
	Неисправность в гидравлической системе.	
A251	Неисправность насоса впрыска воды.	Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. приложение).
	Неисправность в гидравлической системе.	
	Срабатывание предохранительного термостата парогенератора.	
	Неисправность парогенератора.	
A252	Просачивание пара через прокладку.	Выполните СБРОС по инструкции. Тщательно очистите прокладку чистой х/б салфеткой, смоченной в воде. Перезапустите цикл.
	Избыток загруженного материала.	Выполните СБРОС по инструкции. Проверьте, чтобы количество загруженного материала не превышало максимальные допустимые значения. (См. сводную таблицу в приложении «Технические характеристики»).
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. приложение).
	Срабатывание предохранительного термостата парогенератора.	
	Неисправность парогенератора.	
A253	Наличие воды или конденсата в стерилизационной камере.	Выполните СБРОС по инструкции. Тщательно высушите внутреннюю часть стерилизационной камеры и перезапустите программу. <u>Не</u> вводите в камеру материал, пропитанный водой или другими жидкостями.
	Просачивание воздуха через прокладку.	Выполните СБРОС по инструкции. Тщательно очистите прокладку чистой х/б салфеткой, смоченной в воде. Перезапустите программу.
	Неисправность вакуумного насоса.	Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. приложение).
	Неисправность в гидравлической системе.	
A254	Неисправность насоса впрыска воды.	Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. приложение).
	Неисправность в гидравлической системе.	
	Срабатывание предохранительного термостата парогенератора.	
	Неисправность парогенератора.	
A255	Просачивание пара через прокладку.	Выполните СБРОС по инструкции. Тщательно очистите прокладку чистой х/б салфеткой, смоченной в воде. Перезапустите программу.
	Избыток загруженного материала.	Выполните СБРОС по инструкции. Проверьте, чтобы количество загруженного материала не превышало максимальные допустимые значения. (См. сводную таблицу в приложении «Технические характеристики»).
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. приложение).
	Срабатывание предохранительного термостата парогенератора.	
	Неисправность парогенератора.	

КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
A256	Наличие воды или конденсата в стерилизационной камере.	Выполните СБРОС по инструкции. Тщательно высушите внутреннюю часть стерилизационной камеры и перезапустите программу. <u>Не</u> вводите в камеру материал, пропитанный водой или другими жидкостями.
	Просачивание воздуха через прокладку.	Выполните СБРОС по инструкции. Тщательно очистите прокладку чистой х/б салфеткой, смоченной в воде. Перезапустите программу.
	Неисправность вакуумного насоса.	Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. <u>приложение</u>).
	Неисправность в гидравлической системе.	
A257	Неисправность насоса впрыска воды.	Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. <u>приложение</u>).
	Неисправность в гидравлической системе.	
	Срабатывание предохранительного термостата парогенератора.	
	Неисправность парогенератора.	
A258	Просачивание пара через прокладку.	Выполните СБРОС по инструкции. Тщательно очистите прокладку чистой х/б салфеткой, смоченной в воде, и перезапустите программу.
	Избыток загруженного материала.	Выполните СБРОС по инструкции. Проверьте, чтобы количество загруженного материала не превышало максимальные допустимые значения. (См. сводную таблицу в <u>приложении</u> «Технические характеристики»).
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. <u>приложение</u>).
	Срабатывание предохранительного термостата парогенератора.	
	Неисправность парогенератора.	
A260	Засорен сливной фильтр.	Очистите выпускной фильтр (см. <u>приложение</u> «Техобслуживание»).
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. <u>приложение</u>).
A261	Забит бактериологический фильтр.	Очистите выпускной фильтр (см. <u>приложение</u> «Техобслуживание»).
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. <u>приложение</u>).
A262	Забит бактериологический фильтр.	Очистите выпускной фильтр (см. <u>приложение</u> «Техобслуживание»).
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. <u>приложение</u>).
A353	Засорен сливной фильтр.	Очистите выпускной фильтр (см. <u>приложение</u> «Техобслуживание»).
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. <u>приложение</u>).
A356	Засорен сливной фильтр.	Очистите выпускной фильтр (см. <u>приложение</u> «Техобслуживание»).
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. <u>приложение</u>).
A360	Засорен сливной фильтр.	Очистите выпускной фильтр (см. <u>приложение</u> «Техобслуживание»).
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. <u>приложение</u>).
A362	Засорен сливной фильтр.	Очистите выпускной фильтр (см. <u>приложение</u> «Техобслуживание»).
	Неисправность в гидравлической системе.	Свяжитесь с отделом техобслуживания (см. <u>приложение</u>).

24.5.3. ОПАСНОСТИ (КАТЕГОРИЯ Н)


КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
H150	Поломка датчика давления (МРХ).	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
H160	Не правильное подключение датчика давления (МРХ) к разъему.	
	Короткое замыкание датчика давления (МРХ).	
H400	Неисправность в гидравлической системе.	
H401	Неисправность в гидравлической системе.	
H402	Неисправность парогенератора.	
	Неисправность в гидравлической системе.	
H403	Неисправность парогенератора.	
	Неисправность в гидравлической системе.	
H404	Неисправность в гидравлической системе.	
	Неисправность парогенератора.	
H405	Неисправность в гидравлической системе.	
	Неисправность парогенератора.	
H406	Неисправность в гидравлической системе.	
	Неисправность парогенератора.	
H410	Неисправность таймера.	
H990	Общая неисправность функционирования.	
H991	Общая неисправность функционирования.	
H992	Общая неисправность функционирования.	
H993	Общая неисправность функционирования.	

24.5.4. ОШИБКИ СИСТЕМЫ (КАТЕГОРИЯ S)

КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
S001	Ошибка флеш-памяти 1 на плате процесса Неисправность флеш-памяти 1 на плате процесса	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
S002	Ошибка флеш-памяти 2 на плате процесса Неисправность флеш-памяти 2 на плате процесса	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
S003	Ошибка флеш-памяти 1 на плате графического интерфейса Неисправность флеш-памяти 1 на плате графического интерфейса	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
S004	Ошибка флеш-памяти 2 на плате графического интерфейса Неисправность флеш-памяти 1 на плате графического интерфейса	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
S005	USB-накопитель неправильно отформатирован USB-накопитель поврежден	Проверьте правильность форматирования USB-накопителя (FAT32). В качестве альтернативы можно использовать другой, правильно отформатированный USB-накопитель. Если проблема не устраняется, свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
S006	USB-накопитель неправильно отформатирован USB-накопитель поврежден	Проверьте правильность форматирования USB-накопителя (FAT32). В качестве альтернативы можно использовать другой, правильно отформатированный USB-накопитель. Если проблема не устраняется, свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
S007	USB-накопитель полный	Скачайте данные с USB-накопителя или используйте другой USB-накопитель. Если проблема не устраняется, свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
S009	Принтер выключен. Кабель передачи данных неправильно подсоединен к серийным портам RS-232.	Удостоверьтесь, что принтер включен. Проверьте правильность подсоединения кабеля принтера. Если проблема не устраняется, свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
S010	Нет бумаги в принтере. Конфигурация настроек бумаги выполнена неправильно.	Удостоверьтесь, что бумага вставлена правильно. Проверьте правильность подсоединения кабеля принтера. Проверьте правильность настроек бумаги. Если проблема не устраняется, свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
S011	Открыта крышка принтера	Удостоверьтесь, что крышка принтера закрыта правильно. Проверьте правильность подсоединения кабеля принтера. Если проблема не устраняется, свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
S012	Принтер не готов к работе	Удостоверьтесь, что бумага вставлена правильно. Проверьте правильность подсоединения кабеля принтера. Проверьте правильность настроек бумаги. Если проблема не устраняется, свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
S020	Не выполнено резервное копирование циклов после выполнения 250 циклов	Выполните резервное копирование циклов. См. параграф «Резервное копирование циклов стерилизации». Если проблема не устраняется, свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
S021	Превышен предел запоминания циклов после выполнения 500 циклов	Выполните резервное копирование циклов. См. параграф «Резервное копирование циклов стерилизации». Если проблема не устраняется, свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
S030	Неполадка управляющего программного обеспечения	Выполните СБРОС по инструкции. Попробуйте еще раз запустить программу. Если проблема повторяется, обратитесь в службу технической поддержки (см. приложение).
S031	Неисправная работа управляющей платы или программного обеспечения	Выполните СБРОС по инструкции. Попробуйте еще раз запустить программу. Если проблема повторяется, обратитесь в службу технической поддержки (см. приложение).
S032	Неполадка управляющего программного обеспечения	Выполните СБРОС по инструкции. Попробуйте еще раз запустить программу. Если проблема повторяется, обратитесь в службу технической поддержки (см. приложение).
S034	Неполадка управляющего программного обеспечения	Выполните СБРОС по инструкции. Попробуйте еще раз запустить программу. Если проблема повторяется, обратитесь в службу технической поддержки (см. приложение).


КОД	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
S035	Сбой программного обеспечения при управлении э/м клапанами	Выполните СБРОС по инструкции. Попробуйте еще раз запустить программу. Если проблема повторяется, обратитесь в службу технической поддержки (см. приложение).
S040	Неполадка управляющего программного обеспечения	Выполните СБРОС по инструкции. Попробуйте еще раз запустить программу. Если проблема повторяется, обратитесь в службу технической поддержки (см. приложение).
S041	Неисправная работа управляющей платы или программного обеспечения	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
S042	Неисправная работа управляющей платы или программного обеспечения	Свяжитесь со службой техпомощи (см. приложение).
S099	Неисправная работа управляющей платы или программного обеспечения	Попробуйте еще раз запустить программу. Попробуйте заменить USB-накопитель. Если проблема повторяется, обратитесь в службу технической поддержки (см. приложение).
S100	Неисправная работа управляющей платы или программного обеспечения	Свяжитесь со службой техподдержки (см. приложение).

25. СБРОС PIN-КОДА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

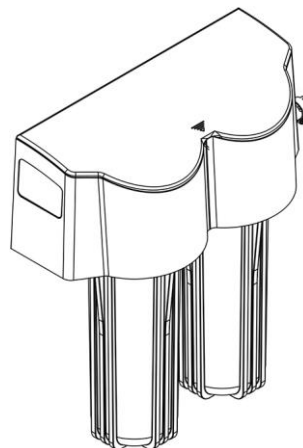
 После трех неудачных попыток ввода PIN-кода пользователем, при последующем запросе ввода PIN-кода необходимо ввести следующий код разблокировки четыре раза подряд:

9999

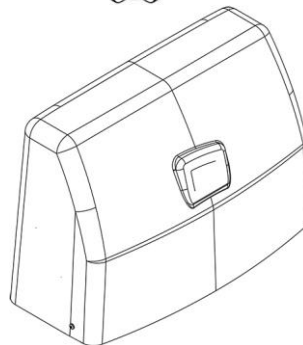
26. ПРИЛОЖЕНИЕ – КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

 Используйте только те запчасти и комплектующие, которые соответствуют требованиям изготовителя.

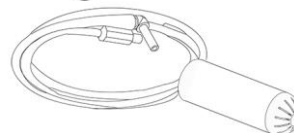
ДЕМИНЕРАЛИЗАТОР PURE 100



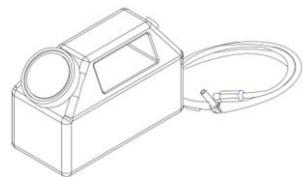
ДЕМИНЕРАЛИЗАТОР PURE 500
TWIN PURE 500



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЗАЛИВКА



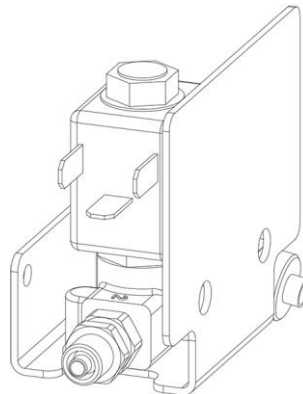
ПЕРЕДНЯЯ ЗАЛИВКА




ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОКЛАПАН ДЛЯ H₂O

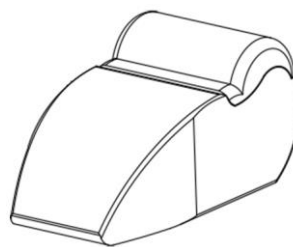
Дополнительный комплект клапанов, состоящий из:

- 1 Двухходовой электроклапан для воды, НЗ (нормально закрытый)
- 24 В ПТ (Постоянный ток)
- 2 Стальная опора и крепежные винты
- 3 Соединительный кабель с вилкой
- 4 Силиконовая трубка с соединителем
- 5 Клапан управления
- 6 Одноходовой клапан

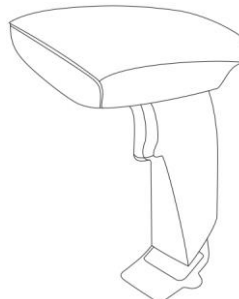


 Информацию по использованию принадлежностей для автоматической заливки см. в руководстве принадлежности.

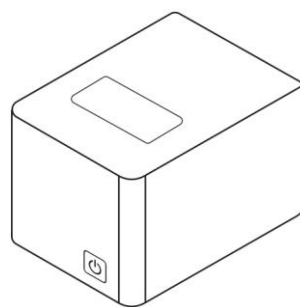
ВНЕШНИЙ ПРИНТЕР



СЧИТЫВАТЕЛЬ ШТРИХ-КОДА



СЕТЕВОЙ ПРИНТЕР



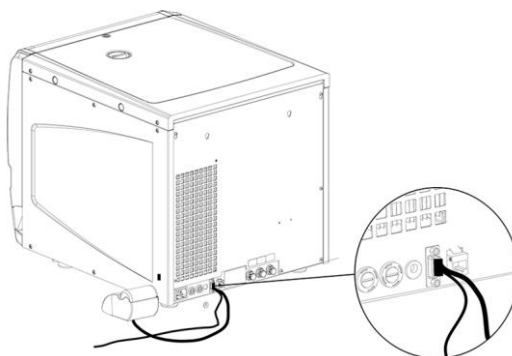
ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ DATA STER


ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ MY TRACE

27. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЛОКАЛЬНОГО ПРИНТЕРА

Подключите принтер к последовательному порту RS232, расположенному в задней части автоклава (см. рисунок).

Вставьте необходимый тип бумаги и включите принтер. Укажите тип вставленной бумаги (см. параграф УПРАВЛЕНИЕ ПЕЧАТЬЮ).



 Информацию о том как включить принтер и вставить бумагу смотрите в руководстве принтера.

27.1. ПОДКЛЮЧЕНИЕ СЕТЕВОГО ПРИНТЕРА

СЕТЕВОЙ ПРИНТЕР используется для совместной печати этикеток со штрих-кодом или отчетов несколькими стерилизаторами; эту функцию можно активировать только в том случае, если СЕТЕВОЙ ПРИНТЕР и стерилизаторы подключены к одной локальной сети (LAN) посредством Wi-Fi или Ethernet-кабеля.

Информацию о правильной установке и настройке СЕТЕВОГО ПРИНТЕРА см. соответствующее руководство. Эта операция НЕОБХОДИМА, чтобы позволить стерилизаторам обнаружить печатающее устройство.

После завершения установки и настройки СЕТЕВОГО ПРИНТЕРА, на имеющихся стерилизаторах можно выбрать устройство, выполнив следующие действия:

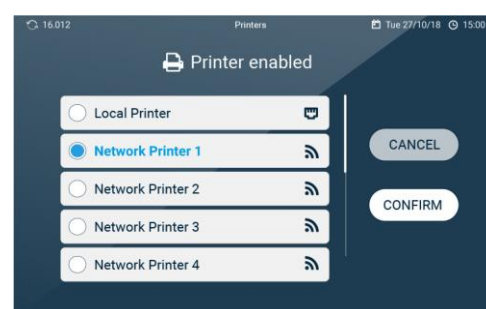
Откройте меню НАСТРОЙКИ



Откройте меню ПРИНТЕРЫ



Откройте Включенные принтеры, чтобы вывести список подключенных принтеров, из которого выберите СЕТЕВОЙ ПРИНТЕР, который необходимо активировать.



28. ПРИЛОЖЕНИЕ - ЗАПЧАСТИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



Используйте только те запчасти и комплектующие, которые соответствуют требованиям изготовителя.

Описание	Код
бактериологический фильтр	97290160
прокладка дверцы (17/22 л)	97400145
прокладка дверки (только 28 л)	97467176
фильтр камеры/бачка деминерализованной воды	97290210
деминерализующий фильтр и рециркуляционный фильтр бачка слива.	97290264

29. ПРИЛОЖЕНИЕ - ТЕХНИЧЕСКОЕ СОДЕЙСТВИЕ

ПО ЛЮБЫМ ВОПРОСАМ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ ИЗДЕЛИЯ,
КАК ПО ГАРАНТИИ, ТАК И ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА, ОБРАЩАЙТЕСЬ НЕПОСРЕДСТВЕННО
К ПРОДАВЦУ ИЛИ ДИЛЕРУ, ПОСТАВИВШЕМУ ВАМ ИЗДЕЛИЕ.

Мы находимся в полном распоряжении клиентов для удовлетворения любых запросов о получении информации по изделию, а также для предоставления рекомендаций по процедурам стерилизации водяным паром.

Для этого обращайтесь по следующему адресу:

Cefla S.c.

Завод / Plant

Via Bicocca, 14/C

40026 - Imola (BO) IT

Тел.: +39 0542 653441 Факс: +39 0542 653555

Головной офис - Headquarter

Via Selice Provinciale 23/A – 40026 Imola (BO) IT

30. ПРИЛОЖЕНИЕ – ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И МЕСТНЫЕ ПРАВИЛА

Список уполномоченных представителей смотрите на веб-сайте изготовителя.



Прежде чем приступить к выполнению техобслуживания необходимо прочесть руководство по обслуживанию, содержащее вышеупомянутые указания.



www.cefla.com